

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-otworem-32-drut-falowany-200-sszt-09-schmith-p-31467.html>

Szczotka tarczowa z otworem 32 drut falowany 200 SSZT-09 SCHMITH

Cena brutto	42,87 zł
Cena netto	34,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-09
Kod producenta	SSZT-09
Kod EAN	5902004704937
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z otworem 32 mm, drut falowany 200, SSZT-09 SCHMITH

Szczotka tarczowa przeznaczona do szlifierek stacjonarnych, wykonana z drutu falowanego o gradacji 200. Służy do gratowania, usuwania powłok lakierniczych i rdzy oraz przygotowania powierzchni metalowych.

Średnica otworu 32 mm

Średnica zewnętrzna 250 mm

Typ drutu Falowany 200

Model SSZT-09

Charakterystyka techniczna

Drut falowany gradacja 200

Oznaczenie 200 określa grubość i twardość drutu. Drut falowany zapewnia agresywne działanie ściernie, skutecznie usuwając zgorzeliny, rdzę i stare powłoki lakiernicze. Falowana struktura zwiększa powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem.

Otwór montażowy 32 mm

Średnica otworu 32 mm to standard dla szlifierek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w szlifierce – szczotka montowana jest bezpośrednio na wale silnika bez dodatkowych adapterów.

Średnica robocza 250 mm

Średnica zewnętrzna 250 mm określa zasięg pracy szczotki. Większa średnica oznacza większą powierzchnię obróbki i wyższą prędkość liniową końcówek drutu, co przekłada się na wydajność czyszczenia.

Konstrukcja tarczowa

Szczotka tarczowa działa czołem – materiał podawany jest prostopadle do płaszczyzny tarczy. Konstrukcja zapewnia równomierne zużycie drutu i stabilną pracę przy obróbce krawędzi i płaskich powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-09
Średnica otworu montażowego	32 mm
Średnica zewnętrzna	250 mm
Typ drutu	Falowany 200
Przeznaczenie	Szlifierki stacjonarne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004704937

Zastosowanie

- Gratowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Zdejmowanie starych powłok lakierniczych
- Czyszczenie powierzchni przed spawaniem lub malowaniem
- Szorstkowanie metalu pod klejenie lub powlekanie
- Obróbka krawędzi detali metalowych
- Usuwanie zgorzeliny po obróbce termicznej
- Czyszczenie odlewów i wykuwek

Kompatybilność ze szlifierką

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w szlifierce stacjonarnej – musi wynosić dokładnie 32 mm. Szczotka montowana

jest bezpośrednio na wale silnika i mocowana nakrętką lub kołnierzem zaciskowym. Sprawdź również maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową szlifierki – nie powinna przekraczać parametrów szczotki.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Szczotka generuje iskry i drobne cząstki metalu. Materiał obrabiany podawać równomiernie, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować przedwczesne zużycie drutu lub przegrzanie silnika.

W trakcie eksploatacji drut ulega stopniowemu zużyciu – końcówki stają się krótsze i tracą na agresywności. Zużyta szczotkę należy wymienić na nową. Nie należy używać szczotki z widocznie uszkodzonym drutem lub wygiętą tarczą nośną.

Bezpieczeństwo pracy

Przed montażem szczotki należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Szczotkę mocować zgodnie z instrukcją obsługi szlifierki, sprawdzając stabilność mocowania przed uruchomieniem. Nie przekraczać maksymalnych obrotów podanych przez producenta szczotki. Podczas pracy utrzymywać bezpieczną odległość i nie dotykać wirującej szczotki.

...