

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-otworem-32-drut-falowany-250-sszt-10-schmith-p-31468.html>

Szczotka tarczowa z otworem 32 drut falowany 250 SSZT-10 SCHMITH

Cena brutto	62,77 zł
Cena netto	51,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-10
Kod producenta	SSZT-10
Kod EAN	5902004704944
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z otworem 32 mm drut falowany 250 mm SSZT-10 SCHMITH

Szczotka tarczowa do szlifierek stacjonarnych, przeznaczona do obróbki powierzchni metalowych. Wyposażona w drut falowany zapewniający skuteczne czyszczenie i szorstkowanie.

Srednica zewnętrzna 250 mm

Otwór montażowy 32 mm

Typ drutu Falowany

Model SSZT-10

Charakterystyka

Drut falowany

Struktura falowana drutu zwiększa agresywność obróbki w porównaniu do drutu prostego. Umożliwia skuteczniejsze usuwanie powłok lakierniczych, rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych. Falowanie drutu zapewnia również lepszą elastyczność podczas pracy.

Otwór montażowy 32 mm

Standardowy rozmiar otworu przeznaczony do szlifierek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę wrzeciona w posiadanej szlifierce. Otwór 32 mm jest typowy dla szlifierek przemysłowych i półprofesjonalnych.

Średnica 250 mm

Duża średnica tarczy zapewnia szeroką powierzchnię roboczą, co przekłada się na wydajność pracy przy obróbce większych elementów. Rozmiar 250 mm jest standardem w warsztatach mechanicznych i zakładach produkcyjnych.

Zastosowanie stacjonarne

Szczotka przeznaczona wyłącznie do montażu w szlifierkach stacjonarnych. Nie należy jej stosować w narzędziach ręcznych ze względu na wymiary i prędkość obrotową. Montaż wymaga odpowiednich pierścieni redukcyjnych i osłon ochronnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-10
Średnica zewnętrzna	250 mm
Średnica otworu montażowego	32 mm
Typ drutu	Drut falowany
Przeznaczenie	Szlifierki stacjonarne
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004704944

Zastosowanie

- Gratowanie elementów po spawaniu i cięciu
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Zdejmowanie starych powłok lakierniczych
- Czyszczenie spawów i połączeń
- Szorstkowanie powierzchni przed malowaniem
- Usuwanie zgorzeliny i nalotów
- Przygotowanie powierzchni do dalszej obróbki
- Czyszczenie krawędzi po obróbce mechanicznej

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotką tarczową należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze i odzież ochronną. Obowiązkowe jest użycie osłony ochronnej na szlifierce. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową szczotki i szlifierki.

Montaż

Szczotkę należy montować tylko na wyłączonym i odłączonym od zasilania urządzeniu. Sprawdzić czy średnica wrzeciona odpowiada otworowi montażowemu 32 mm. Używać odpowiednich podkładek i dokręcić nakrętkę zgodnie z instrukcją szlifierki. Po montażu przeprowadzić próbny rozruch bez obciążenia.

Zużycie i wymiana

Szczotka wymaga wymiany gdy drut ulegnie znacznemu skróceniu lub uszkodzeniu. Podczas pracy drut stopniowo się zużywa, co jest procesem naturalnym. Nie należy używać szczotki z widocznymi uszkodzeniami mechanicznymi korpusu lub luźnymi elementami.

...