

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-100-mm-drut-karbowany-06986-vorel-p-897.html>

Szczotka tarczowa z trzpieniem 100 mm, drut karbowany 06986 VOREL

Cena brutto	3,11 zł
Cena netto	2,53 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	06986
Kod producenta	06986
Kod EAN	5906083069864
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rodzaj	Karbowany
Średnica [mm]	100

Opis produktu

Szczotka tarczowa z trzpieniem 100 mm VOREL 06986 - drut karbowany

Szczotka tarczowa z trzpieniem to narzędzie przeznaczone do mechanicznego czyszczenia, usuwania rdzy, farby oraz przygotowania powierzchni metalowych. Wyposażona w drut karbowany zapewnia agresywniejsze działanie niż szczotki z drutu gładkiego, co przekłada się na skuteczniejsze usuwanie twardych zanieczyszczeń i powłok.

Średnica tarczy 100 mm

Typ drutu Karbowany

Producent VOREL

Model 06986

Charakterystyka szczotki tarczowej z drutem karbowanym

Drut karbowany

Drut karbowany charakteryzuje się nieregularną, falistą strukturą, która zwiększa powierzchnię kontaktu z czyszczonym materiałem. Dzięki temu szczotka skuteczniej usuwa twardą rdzę, zgorzeliny spawalnicze i stare powłoki lakiernicze w porównaniu do drutu gładkiego. Struktura karbowana zapewnia również lepszą penetrację w nierówności powierzchni.

Średnica 100 mm

Średnica tarczy 100 mm stanowi uniwersalny rozmiar do prac warsztatowych i remontowych. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą do czyszczenia średnich i dużych powierzchni, jednocześnie umożliwiając pracę w miejscach o ograniczonym dostępie. Tarcza tej średnicy współpracuje z większością szlifierek kątowych i wiertel elektrycznych.

Konstrukcja z trzpieniem

Trzpień montażowy umożliwia zamocowanie szczotki w uchwycie wiertarki lub szlifiarki prostej. Taki sposób montażu zapewnia stabilność podczas pracy i równomierne rozłożenie sił, co przekłada się na dokładność czyszczenia i dłuższą żywotność narzędzia. Trzpień eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych adapterów.

Zastosowanie warsztatowe

Szczotka tarczowa z drutem karbowanym znajduje zastosowanie w obróbce metali, renowacji elementów metalowych, przygotowaniu powierzchni przed spawaniem lub malowaniem. Nadaje się do usuwania twardych zanieczyszczeń, które wymagają mechanicznego działania o większej intensywności niż szczotki z włosiem syntetycznym lub drutem gładkim.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06986
Średnica tarczy	100 mm
Typ drutu	Karbowany
Typ mocowania	Trzpień

Zastosowanie szczotki tarczowej z drutem karbowanym

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie zgorzelin spawalniczych i odprysków metalu po spawaniu
- Usuwanie starych, twardych powłok lakierniczych z elementów stalowych
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania powłok antykorozyjnych

-
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z nalipłych zanieczyszczeń
 - Obróbka powierzchni przed klejeniem lub spawaniem metali
 - Usuwanie nalotu i osadów z elementów metalowych w renowacji
 - Czyszczenie spawów i powierzchni po obróbce cieplnej

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i prędkość obrotowa

Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy trzpienia z uchwytem narzędzia. Szczotki tarczowe wymagają stosowania odpowiedniej prędkości obrotowej - zbyt wysoka może prowadzić do przedwczesnego zużycia drutu lub jego wyrwania, zbyt niska zmniejsza skuteczność czyszczenia. Zalecane prędkości obrotowe zazwyczaj mieszczą się w zakresie 4000-8000 obr/min, w zależności od rodzaju czyszczonego materiału.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze szczotką tarczową konieczne jest stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej. Druk karbowany może uwalniać drobne fragmenty podczas intensywnej pracy, dlatego zaleca się również stosowanie maski przeciwpyłowej. Należy upewnić się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany, a obszar roboczy wolny od osób postronnych.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości usuniętych zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu, która mogłaby wpłynąć na skuteczność czyszczenia. Regularna kontrola stanu drutu pozwala na wczesne wykrycie zużycia i wymianę szczotki przed utratą wydajności.