

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-50mm-inox-yt-47565-yato-p-23879.html>

SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIENIEM 50MM INOX YT-47565 YATO

Cena brutto	3,16 zł
Cena netto	2,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47565
Kod producenta	YT-47565
Kod EAN	5906083057434
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka Tarczowa z Trzpieniem 50mm Inox YT-47565 YATO

Szczotka tarczowa z drutem karbowanym ze stali nierdzewnej przeznaczona do montażu w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Narzędzie służy do usuwania rdzy, zgorzeliny, starych powłok malarskich oraz czyszczenia powierzchni metalowych.

Średnica szczotki 50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał drutu **Stal INOX**

Max. prędkość obrotowa 4500 obr/min

Charakterystyka szczotki tarczowej INOX

Drut karbowany ze stali nierdzewnej

Materiał INOX zapewnia odporność na korozję i umożliwia pracę z powierzchniami ze stali nierdzewnej bez ryzyka ich zanieczyszczenia cząstkami żelaza. Drut karbowany zwiększa agresywność czyszczenia w porównaniu z drutem prostym.

Wzmocnione mocowanie drutów

Druty szczotki zabezpieczone stalowymi pierścieniami zapobiegają ich wypadaniu podczas pracy przy wysokich obrotach. Konstrukcja zwiększa bezpieczeństwo użytkownika i przedłuża żywotność narzędzia.

Trzpień 6 mm

Standardowa średnica trzpienia 6 mm zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych oraz wiertel wiertarkowych. Umożliwia szybki montaż w uchwycie narzędzia bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Prędkość obrotowa do 4500 obr/min

Maksymalna dopuszczalna prędkość 4500 obrotów na minutę pozwala na efektywne czyszczenie przy zachowaniu bezpieczeństwa. Parametr ten należy sprawdzić z możliwościami używanego elektronarzędzia przed rozpoczęciem pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47565
Marka	YATO
Średnica szczotki	50 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał drutu	Stal nierdzewna INOX (drot karbowany)
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ mocowania	Wzmocnione stalowymi pierścieniami

Zastosowanie szczotki tarczowej z trzpieniem

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych, narzędzi, konstrukcji stalowych
- Czyszczenie powierzchni ze stali nierdzewnej bez ryzyka korozji kontaktowej
- Usuwanie zgorzeliiny spawalniczej i nalotów utleniających
- Zdzieranie starych powłok malarskich i lakierów z metalu
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie szczelin, rowków i trudno dostępnych miejsc
- Odnawianie narzędzi warsztatowych i elementów maszynowych
- Polerowanie i wygładzanie powierzchni po obróbce mechanicznej

Kompatybilność z narzędziami

Szczotka z trzpieniem 6 mm pasuje do szlifierek kątowych wyposażonych w uchwyt wiertarski lub specjalny uchwyt na trzpień. Sprawdź maksymalną prędkość obrotową elektronarzędzia - nie powinna przekraczać 4500 obr/min. W przypadku wiertel

elektrycznych i akumulatorowych trzpień montuje się bezpośrednio w uchwycie wiertarskim.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że narzędzie jest odłączone od źródła zasilania. Trzpień mocuje się w uchwycie wiertarskim lub dedykowanym uchwycie szlifierki, dokręcając go zgodnie z instrukcją producenta elektronarzędzia.

Podczas pracy szczotką należy stosować środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, rękawice robocze oraz odzież z długimi rękawami. Materiał czyszczony może generować iskry i odłamki, dlatego zaleca się pracę w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od materiałów łatwopalnych.

Szczotkę prowadzi się pod kątem 15-30 stopni do czyszczonej powierzchni, unikając zbyt dużego nacisku, który może spowodować nadmierne zużycie drutów. Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z zanieczyszczeń sprężonym powietrzem.

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy druty szczotki nie są nadmiernie zużyte lub wygięte. Uszkodzone druty mogą wypadać podczas pracy, stanowiąc zagrożenie. Szczotkę z widocznymi uszkodzeniami pierścieni mocujących lub luźnymi drutami należy wymienić na nową.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotkami tarczowymi zaleca się stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych, rękawic mechanicznych oraz masek przeciwpyłowych. W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup szczotek o różnych średnicach oraz szczotek czołowych do czyszczenia płaskich powierzchni.