

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-75-mm-drut-splatany-06993-vorel-p-1095.html>



## Szczotka tarczowa z trzpieniem 75 mm, drut splatany 06993 VOREL

Cena brutto	<b>4,46 zł</b>
Cena netto	<b>3,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>06993</b>
Kod producenta	<b>06993</b>
Kod EAN	<b>5906083069932</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Rodzaj	<b>Splatany</b>
Średnica [mm]	<b>75</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczotka tarczowa z trzpieniem 75 mm, drut splatany VOREL 06993

Szczotka druciana tarczowa z trzpieniem do montażu w szlifierkach kątowych i wiertarkach. Narzędzie przeznaczone do mechanicznego usuwania rdzy, farby, zgorzeli oraz czyszczenia spawów i powierzchni metalowych.

Średnica tarczy 75 mm

Typ drutu Drut splatany

Producent VOREL

Model 06993

### Charakterystyka szczotki tarczowej z trzpieniem

#### Drut splatany - wzmocniona konstrukcja

Drut splatany składa się z kilku cieńszych drutów skręconych razem, co zapewnia większą sztywność i agresywność czyszczenia w porównaniu do drutu prostego. Konstrukcja ta pozwala na skuteczniejsze usuwanie twardych osadów, rdzy i starych powłok lakierniczych bez nadmiernego zużycia szczotki.

### Średnica 75 mm - uniwersalność zastosowania

Tarcza o średnicy 75 mm stanowi kompromis między powierzchnią roboczą a możliwością pracy w trudno dostępnych miejscach. Rozmiar ten jest kompatybilny z większością popularnych szlifierek kątowych 115-125 mm oraz wiertarek z regulacją obrotów.

### Trzpień do mocowania w elektronarzędziach

Zintegrowany trzpień umożliwia montaż szczotki bezpośrednio w uchwycie wiertarki lub szlifiarki bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów. Rozwiązanie to zapewnia stabilne mocowanie i eliminuje wibracje podczas pracy przy wysokich obrotach.

### Zastosowanie w obróbce metali

Szczotka przeznaczona głównie do prac z metalami żelaznymi i stalą. Drut splatany skutecznie usuwa zgorzelinę po spawaniu, oczyszcza spawy ze żużla oraz przygotowuje powierzchnie metalowe do malowania lub dalszej obróbki mechanicznej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06993
Średnica tarczy	75 mm
Typ drutu	Drut splatany
Typ mocowania	Trzpień

## Zastosowanie szczotki drucianej tarczowej

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub konserwacją
- Czyszczenie spawów ze żużla i zgorzeliny po procesie spawania
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów stalowych
- Oczyszczanie powierzchni metalu z korozji punktowej i nalotów
- Przygotowanie podłoża metalowego przed nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie zanieczyszczeń i osadów z narzędzi i części maszyn
- Czyszczenie elementów konstrukcyjnych stalowych przed montażem
- Matowanie powierzchni metalowych w celu poprawy przyczepności farby

### Kompatybilność z elektronarzędziami

Szczotka z trzpieniem wymaga użycia wiertarki elektrycznej lub szlifiarki kątovej z możliwością regulacji obrotów. Zalecana prędkość

---

obrotowa to 3000-6000 obr/min w zależności od rodzaju materiału. Przy zbyt wysokich obrotach drut może się nadmiernie zużywać, a przy zbyt niskich – szczotka nie będzie pracować efektywnie. Przed montażem należy upewnić się, że średnica uchwytu narzędzia odpowiada grubości trzpienia szczotki.

## Bezpieczeństwo użytkowania

---

Praca szczotką drucianą wymaga stosowania środków ochrony osobistej. Podczas czyszczenia metali dochodzi do odłamywania się drobnych cząstek drutu oraz materiału obrabianego, które mogą stanowić zagrożenie dla oczu i skóry. Obowiązkowe jest używanie okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych oraz odzieży ochronnej z długimi rękawami.

Podczas pracy należy unikać wywierania nadmiernego nacisku na szczotkę – może to prowadzić do przegrzania drutu, jego łamania oraz skrócenia żywotności narzędzia. Szczotka powinna pracować z lekkim dociskiem, a czyszczenie powinno odbywać się poprzez ruch narzędzia po powierzchni, a nie poprzez statyczne dociskanie.

### **Konserwacja i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy szczotkę należy oczyścić z pozostałości materiału obrabianego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji drutu stalowego. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan drutu – uszkodzone lub nadmiernie wygięte włókna mogą wskazywać na konieczność wymiany szczotki. Nie należy używać szczotki ze złamanym lub uszkodzonym trzpieniem.