

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-75mm-inox-yt-47568-yato-p-23880.html>

SZCZOTKA TARCZOWA Z TRZPIENIEM 75MM INOX YT-47568 YATO

Cena brutto	5,32 zł
Cena netto	4,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-47568
Kod producenta	YT-47568
Kod EAN	5906083057441
Producent	YATO

Opis produktu

Szczotka Tarczowa z Trzpieniem 75mm Inox YT-47568 Yato

Szczotka tarczowa do szlifierek kątowych z drutem karbowanym ze stali nierdzewnej INOX. Narzędzie przeznaczone do mechanicznego czyszczenia, usuwania rdzy, zanieczyszczeń i starych powłok z powierzchni metalowych.

Średnica szczotki 75 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Materiał drutu Stal INOX

Max. prędkość obrotowa 4500 obr/min

Charakterystyka szczotki tarczowej Yato YT-47568

Drut karbowany ze stali INOX

Zastosowanie stali nierdzewnej eliminuje ryzyko pozostawiania śladów rdzy na czyszczonej powierzchni. Drut karbowany zwiększa agresywność czyszczenia i trwałość włosa w porównaniu do drutu gładkiego. Materiał odporny na korozję pozwala na użytkowanie w środowiskach o podwyższonej wilgotności.

Trzpień 6 mm - kompatybilność z szlifierkami

Średnica trzpienia 6 mm stanowi standard w szlifierkach kątowych i wiertarkach z uchwytem szybkozaciskowym. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia akceptuje trzpień o tej średnicy. Szczotka montowana jest bezpośrednio w uchwycie bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Średnica robocza 75 mm

Średnica 75 mm zapewnia balans między powierzchnią roboczą a możliwością pracy w miejscach o ograniczonym dostępie. Szczotka o tym rozmiarze umożliwia czyszczenie wewnętrznych powierzchni rur, kątowników i profili. Mniejsza średnica niż w standardowych szczotkach tarczowych (100-120 mm) zwiększa precyzję obróbki.

Maksymalna prędkość obrotowa 4500 obr/min

Parametr określa bezpieczną granicę obrotów, której przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub utraty włosa. Przed użyciem należy sprawdzić prędkość obrotową narzędzia - większość szlifierek kątowych pracuje w zakresie 10000-12000 obr/min, dlatego wymagane jest stosowanie regulatora obrotów lub pracy w trybie niskich obrotów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47568
Producent	Yato
Średnica szczotki	75 mm
Średnica trzpienia	6 mm
Materiał włosa	Drut karbowany ze stali nierdzewnej INOX
Maksymalna prędkość obrotowa	4500 obr/min
Typ konstrukcji	Szczotka tarczowa z trzpieniem
Wzmocnienie	Stalowe pierścienie

Zastosowanie szczotki tarczowej z drutem INOX

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zgorzeliny spawalniczej
- Obróbka powierzchni ze stali nierdzewnej bez ryzyka zanieczyszczenia żelazem
- Usuwanie starych powłok malarskich, lakierów i farb z metalu
- Czyszczenie narzędzi warsztatowych z zabrudzeń i nalotu
- Przygotowanie powierzchni metalowych do nakładania nowych powłok ochronnych
- Czyszczenie elementów aluminiowych i miedzianych
- Usuwanie osadów i kamienia z powierzchni metalowych

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Kontrola prędkości obrotowej

Przed montażem szczotki należy upewnić się, że narzędzie nie przekroczy maksymalnej prędkości 4500 obr/min. W przypadku szlifierek kątowych o wyższych obrotach konieczne jest zastosowanie regulatora obrotów. Przekroczenie dopuszczalnej prędkości może prowadzić do rozerwania szczotki i powstania zagrożenia dla użytkownika.

Środki ochrony indywidualnej

Podczas pracy ze szczotką tarczową obowiązkowo stosować okulary ochronne lub przyłbicę, rękawice robocze oraz odzież ochronną. Szczotka generuje iskry i odpysujące fragmenty metalu. Zalecane jest również stosowanie ochrony słuchu przy dłuższej pracy oraz maski przeciwpyłowej przy czyszczeniu zanieczyszczonych powierzchni.

Montaż i eksploatacja

Trzpień szczotki należy zamocować w uchwycie szybkozaciskowym lub uchwycie wiertarskim, zapewniając stabilne i współosiowe zamocowanie. Szczotkę należy przykładać do czyszczonej powierzchni pod kątem 15-30 stopni, unikając dociskania całą powierzchnią tarczy. Zużyte włosie należy regularnie kontrolować – wymiana szczotki konieczna jest po znacznym skróceniu drutu lub widocznym osłabieniu włosia.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką tarczową zaleca się stosowanie szlifierek kątowych z regulacją obrotów, ochron osobistych (okulary, rękawice, maski) oraz środków do konserwacji narzędzi. W przypadku pracy z innymi materiałami warto rozważyć szczotki z włosiem stalowym lub mosiężnym.