

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-fal-100-sszt-04-schmith-p-31462.html>



Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 100 SSZT-04 SCHMITH

Cena brutto	11,42 zł
Cena netto	9,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-04
Kod producenta	SSZT-04
Kod EAN	5902004704883
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 mm drut falowany 100 SSZT-04 SCHMITH

Szczotka tarczowa z hartowanego drutu falistego przeznaczona do montażu w wiertarkach i szlifierkach. Konstrukcja z trzpieniem 6 mm umożliwia bezpośrednie zamocowanie w standardowych uchwytach narzędzi elektrycznych.

Srednica trzpienia 6 mm
Typ drutu Falowany 100
Maksymalne obroty 8 000 RPM
Model SSZT-04

Charakterystyka techniczna

Drut falowany hartowany

Włókna o falistej strukturze wykonane z hartowanej stali zwiększają agresywność szczotki. Falowanie drutu zapewnia lepszą penetrację warstw rdzy i powłok malarskich niż drut prosty, co przyspiesza usuwanie zanieczyszczeń.

Trzpień 6 mm

Uniwersalny średnica trzpienia kompatybilna z większością wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek wyposażonych w uchwyty szybkozaciskowe lub kluczowe o zakresie 6-13 mm. Sprawdź średnicę chwytu przed zakupem.

Prędkość robocza 8 000 RPM

Konstrukcja wzmocniona pozwala na pracę przy maksymalnych obrotach do 8 000 obr/min bez ryzyka uszkodzenia narzędzia. Nie przekraczaj tego parametru – wyższe obroty mogą spowodować rozerwanie szczotki i stanowić zagrożenie.

Zastosowanie na stali

Szczotka zaprojektowana do obróbki powierzchni stalowych, w tym stali konstrukcyjnej, nierdzewnej oraz ocynkowanej. Hartowany drut skutecznie usuwa zgorzelinę spawalniczą i rdzę bez nadmiernego uszkodzania podłoża.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-04
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Falowany 100 (hartowany)
Maksymalne obroty	8 000 RPM
Materiał włókien	Stal hartowana
Ilość w opakowaniu	5 szt.
Kod EAN	5902004704883

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni stalowych
- Czyszczenie zendry i zgorzeliny spawalniczej
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Oczyszczanie szwów spawalniczych z zanieczyszczeń
- Czyszczenie metalowych elementów konstrukcyjnych
- Usuwanie nalotu i osadów z narzędzi stalowych
- Renowacja metalowych powierzchni w warsztacie

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i bezpieczeństwo

Przed montażem upewnij się, że narzędzie jest wyłączone. Zamocuj trzpień w uchwycie i dokręć zgodnie z instrukcją producenta narzędzia. Podczas pracy zawsze używaj okularów ochronnych i rękawic – odlatujące fragmenty rdzy i drutu mogą spowodować obrażenia. Pracuj w masce przeciwpyłowej przy intensywnym czyszczeniu.

Parametry pracy

Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 8 000 RPM. Zbyt duża prędkość obrotowa może spowodować przegrzanie i uszkodzenie szczotki. Podczas pracy dociskaj narzędzie z umiarkowaną siłą – nadmierny nacisk skraca żywotność włókien i obniża efektywność czyszczenia. Regularnie sprawdzaj stan drutu i wymieniaj szczotkę przy widocznym zużyciu włókien.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczotką tarczową mogą być przydatne: uchwyty redukcyjne do mniejszych trzpieni, szlifierki kątowe z regulacją obrotów, tarcze ściernie do dokładnego wykończenia oraz środki antykorozyjne do zabezpieczenia oczyszczonych powierzchni.