

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-fal-50-sszt-01-schmith-p-31459.html>



Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 50 SSZT-01 SCHMITH

Cena brutto	6,23 zł
Cena netto	5,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-01
Kod producenta	SSZT-01
Kod EAN	5902004704852
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 50 SSZT-01 SCHMITH

Szczotka tarczowa z hartowanym drutem falowanym, przeznaczona do intensywnego czyszczenia powierzchni stalowych. Wyposażona w trzpień 6 mm umożliwiający montaż w wiertarkach i szlifierkach kątowych.

Srednica trzpienia 6 mm
Typ drutu Falowany 50
Maks. obroty 8 000 RPM
Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Drut falowany hartowany

Falowanie drutu zwiększa agresywność czyszczenia i wydłuża żywotność szczotki. Hartowanie podnosi twardość włókien, co pozwala efektywnie usuwać silną korozję i stare powłoki lakiernicze bez szybkiego zużycia narzędzia.

Trzpień 6 mm

Uniwersalny średnica trzpienia pasująca do większości wiertek, szlifierek kątowych oraz narzędzi pneumatycznych z uchwytem 6 mm. Zapewnia stabilny montaż i bezpieczną pracę przy wysokich obrotach.

Maksymalne obroty 8 000 RPM

Wzmocniona konstrukcja korpusu pozwala na bezpieczną pracę przy obrotach do 8 000 RPM. Parametr ten decyduje o wydajności czyszczenia – wyższe obroty oznaczają szybsze usuwanie zanieczyszczeń, ale wymagają odpowiednio wytrzymałej szczotki.

Konstrukcja tarczowa

Układ włókien w formie tarczy zapewnia równomierne rozłożenie siły na całej powierzchni roboczej. Szczotka zachowuje stabilność podczas pracy i nie generuje nadmiernych wibracji, co przekłada się na precyzję czyszczenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-01
Typ drutu	Falowany 50
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalne obroty	8 000 RPM
Materiał włókien	Hartowany drut stalowy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	25 szt.
Kod EAN	5902004704852

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy i korozji z powierzchni stalowych
- Czyszczenie zendry po spawaniu i cięciu termicznym
- Usuwanie starych powłok malarskich i lakierniczych
- Oczyszczanie spawów przed malowaniem
- Przygotowanie powierzchni metalowych przed obróbką
- Czyszczenie elementów konstrukcji stalowych
- Usuwanie nalotów i osadów z metali
- Renowacja narzędzi i elementów metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność narzędzi

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertek, szlifierek kątowych z adapterem oraz narzędzi pneumatycznych. Przed montażem należy sprawdzić, czy uchwyt narzędzia obsługuje średnicę 6 mm i czy elektronarzędzie osiąga obroty nie wyższe niż 8 000 RPM.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania szczotki należy stosować okulary ochronne, rękawice i odzież roboczą. Druk falowany jest agresywny i może powodować odprysków materiału. Nie przekraczaj maksymalnych obrotów 8 000 RPM – wyższe wartości mogą spowodować rozpad szczotki. Sprawdzaj stan włókien przed każdym użyciem.

Optymalizacja żywotności

Aby wydłużyć trwałość szczotki, unikaj nadmiernego docisku do obrabianej powierzchni. Pracuj ruchem równomiernym, bez gwałtownych ruchów bocznych. Po zakończeniu pracy usuń zanieczyszczenia ze szczotki i przechowuj w suchym miejscu.

...