

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-fi-6-drut-fal-80-sszt-03-schmith-p-31461.html>



Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 80 SSZT-03 SCHMITH

Cena brutto	8,62 zł
Cena netto	7,01 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SSZT-03
Kod producenta	SSZT-03
Kod EAN	5902004704876
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczotka tarczowa z trzpieniem fi 6 drut FAL 80 SSZT-03 SCHMITH

Szczotka tarczowa z hartowanego drutu falistego przeznaczona do intensywnych prac czyszczących i przygotowania powierzchni stalowych. Wyposażona w trzpień o średnicy 6 mm, kompatybilny z wiertarkami i szlifierkami kątowymi.

Trzpień 6 mm
Typ drutu Falowany 80
Maks. obroty 8 000 RPM
Materiał Drut hartowany

Charakterystyka techniczna

Drut falowany 80

Falista struktura włosia o grubości 80 zapewnia agresywne usuwanie rdzy, zendry i starych powłok malarskich. Konstrukcja falowana zwiększa elastyczność drutu, co pozwala na lepsze dopasowanie do nierównych powierzchni przy zachowaniu wysokiej skuteczności czyszczenia.

Hartowany drut stalowy

Proces hartowania zwiększa twardość i odporność włosia na zużycie mechaniczne. Szczotka zachowuje właściwości ścierne przez dłuższy czas pracy, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Trzpień 6 mm

Standardowy średnica trzpienia pasuje do większości uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek kątowych z odpowiednim adapterem. Zapewnia stabilne mocowanie bez luz podczas pracy na wysokich obrotach.

Prędkość do 8 000 RPM

Konstrukcja szczotki wytrzymuje obroty do 8 000 obrotów na minutę bez ryzyka rozpadu lub utraty włosia. Parametr ten określa maksymalną bezpieczną prędkość pracy – przekroczenie może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SSZT-03
Średnica trzpienia	6 mm
Typ drutu	Falowany 80
Materiał włosia	Hartowany drut stalowy
Maksymalne obroty	8 000 RPM
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004704876

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni stalowych i żeliwnych
- Czyszczenie silnie skorodowanych elementów metalowych
- Usuwanie zendry po spawaniu i cięciu termicznym
- Oczyszczanie spawów ze zgorzeliny i odprysków
- Usuwanie starych, spęczniałych powłok lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie powierzchni po piaskowaniu lub śrutowaniu
- Obróbka krawędzi blach i profili stalowych

Użytkowanie i bezpieczeństwo

Sprawdzenie kompatybilności narzędzia

Przed montażem upewnij się, że wiertarka lub szlifierka ma możliwość regulacji obrotów i nie przekroczy limitu 8 000 RPM. Sprawdź średnicę uchwytu – większość wiertarek przyjmuje trzpień 6 mm bezpośrednio lub przez uchwyt samozaciskowy. W szlifierkach kątowych konieczny jest adapter.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas pracy obowiązkowo używaj okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej. Druk hartowany może pękać pod obciążeniem, a drobne fragmenty odlatują z dużą prędkością. Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu – czyszczenie rdzy i farb generuje szkodliwy pył.

Konserwacja szczotki

Po zakończeniu pracy usuń z włosia nagromadzone zanieczyszczenia poprzez krótkie uruchomienie szczotki bez obciążenia. Przechowuj w suchym miejscu – wilgoć przyspiesza korozję drutu. Regularnie kontroluj stan włosia – nadmiernie zużyte lub wygięte włosie traci skuteczność i może powodować wibracje.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć także szczotki czołowe z trzpieniem do czyszczenia trudnodostępnych miejsc, tarcze lamelkowe do wygładzania powierzchni po czyszczeniu oraz szczotki o różnej gradacji drutu w zależności od stopnia zanieczyszczenia powierzchni.

...