

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-tarczowa-z-trzpieniem-kd10988-p-61423.html>



Szczotka tarczowa z trzpieniem KD10988

Cena brutto	4,55 zł
Cena netto	3,70 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10988
Kod producenta	KD10988
Kod EAN	5903175333759
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szczotka tarczowa z trzpieniem KD10988 — Kraft&Dele

Szczotka tarczowa pleciona o średnicy 100 mm z trzpieniem M6, przeznaczona do mechanicznego czyszczenia powierzchni metalowych i drewnianych. Konstrukcja z gęsto plecionego drutu zapewnia równomierne przyleganie do obrabianej powierzchni i skuteczne usuwanie zanieczyszczeń.

Typ Tarczowa pleciona
Średnica 100 mm
Trzpień M6
Waga 0,17 kg

Charakterystyka

Pleciona konstrukcja drutu

Drut ułożony w splot plecionkowy zwiększa sztywność włókien roboczych w porównaniu z układem prostym. Przekłada się to na większą siłę skrawania przy czyszczeniu twardych powłok, takich jak zgorzelina spawalnicza czy wielowarstwowe powłoki malarskie.

Trzpień M6

Gwint M6 to standardowe mocowanie stosowane w wiertarkach, wkrętarkach oraz giętkich wałkach. Przed montażem należy sprawdzić, czy narzędzie napędowe dysponuje odpowiednim uchwytem lub adapterem M6 oraz czy dopuszczalne obroty narzędzia nie przekraczają maksymalnych obrotów szczotki.

Średnica 100 mm

Tarcza o średnicy 100 mm pozwala na obróbkę stosunkowo dużego pola roboczego w jednym przejściu. Sprawdza się przy czyszczeniu płaskich i lekko wypukłych powierzchni, takich jak spoiny liniowe, blachy czy deski szalunkowe.

Gęste upakowanie włókien

Duża liczba drutów na jednostkę powierzchni roboczej skraca czas potrzebny do oczyszczenia danego obszaru i ogranicza konieczność wielokrotnego przechodzenia po tej samej strefie.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10988
Marka	Kraft&Dele
Typ szczotki	Tarczowa pleciona z trzpieniem
Średnica	100 mm
Trzpień	M6
Waga	0,17 kg

Zastosowanie

- Oczyszczanie spoin i zgorzeliny spawalniczej
- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Zdzieranie farb i lakierów przed malowaniem lub zabezpieczeniem antykorozyjnym
- Czyszczenie desek szalunkowych z resztek betonu i zanieczyszczeń
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub lutowanie
- Usuwanie powłok galwanicznych i starych uszczelnień
- Obróbka wstępna metalu przed nałożeniem powłoki ochronnej

Kompatybilność z narzędziem napędowym

Szczotka mocowana jest przez gwint M6, który pasuje do standardowych uchwytów stosowanych w wiertarkach elektrycznych i pneumatycznych oraz giętkich wałkach. Przed użyciem należy upewnić się, że prędkość obrotowa narzędzia mieści się w zakresie dopuszczalnym dla szczotki o średnicy 100 mm. Podczas pracy zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic, ponieważ drut może wyrzucać drobne cząstki materiału.