

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-wegl8x15x20mm-do-szliffarm230-geko-g85318-10szt-p-20504.html>

Szczotka węgl.8x15x20mm do szlif.Ferm230 GEKO G85318 10szt.

Cena brutto	26,63 zł
Cena netto	21,65 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G85318
Kod producenta	G85318
Kod EAN	5901477115301
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotki węglowe 8x15x20mm do szlifierki Ferm 230 – GEKO G85318

Zestaw 10 szczotek węglowych dedykowanych do szlifierek kątowych Ferm o mocy 230W. Element eksploatacyjny zapewniający przewodzenie prądu w silniku elektrycznym narzędzia.

Wymiary 8×15×20 mm

Kompatybilność Szlifierki Ferm 230

Ilość w zestawie 10 sztuk

Model G85318

Charakterystyka

Precyzyjne wymiary 8×15×20 mm

Szczotki wykonane według specyfikacji producenta szlifierek Ferm. Wymiar 8 mm to szerokość kontaktu, 15 mm to głębokość, a 20 mm to wysokość całkowita. Dopasowanie wymiarów zapewnia prawidłowy docisk do komutatora i stabilną pracę silnika.

Zestaw 10 sztuk

Pakiet zawiera 10 szczotek, co stanowi zapas na 5 wymian (szczotki wymienia się parami). Przy intensywnym użytkowaniu szlifierki umożliwi to wielomiesięczną pracę bez konieczności ponownego zamawiania części.

Dedykowane dla szlifierek Ferm 230

Produkt zaprojektowany specjalnie dla modeli szlifierek kątowych marki Ferm o mocy 230W. Kompatybilność z konkretnym modelem eliminuje ryzyko zakupu niewłaściwych wymiarów i zapewnia bezproblemowy montaż.

Grafitowa kompozycja przewodząca

Materiał węglowy charakteryzuje się niskim współczynnikiem tarcia i dobrym przewodnictwem elektrycznym. Podczas pracy tworzy warstwę grafitu na komutatorze, co zmniejsza zużycie obu elementów i wydłuża żywotność silnika.

Specyfikacja techniczna

Model	G85318
Producent	GEKO
Wymiary szczotki	8 × 15 × 20 mm (szerokość × głębokość × wysokość)
Kompatybilność	Szlifierki kątowe Ferm 230W
Ilość w opakowaniu	10 sztuk
Typ	Szczotka węglowa do narzędzi elektrycznych
Materiał	Kompozyt węglowo-grafitowy

Kiedy wymienić szczotki węglowe

Objawy zużycia szczotek

Wymianę należy przeprowadzić, gdy szczotki zużyły się do długości około 5-7 mm. Symptomy wymagające wymiany to: iskrzenie w okolicach szczotek, spadek mocy narzędzia, przerywana praca silnika, charakterystyczny zapach spalinowy lub nietypowe dźwięki podczas pracy. Regularna kontrola stanu szczotek co 50-100 godzin pracy zapobiega uszkodzeniu komutatora.

Montaż i zalecenia eksploatacyjne

Przed wymianą szczotek należy odłączyć urządzenie od zasilania. Szczotki umieszczone są w specjalnych komorach po obu stronach silnika, dostępnych po zdjęciu pokryw. Nowe szczotki montuje się zawsze parami, nawet jeśli tylko jedna wykazuje zużycie – zapewnia to równomierne dociśnięcie do komutatora.

Po montażu nowych szczotek zaleca się przeprowadzenie docierania: uruchomić narzędzie bez obciążenia na 10-15 minut, co pozwoli szczotkom dopasować się do powierzchni komutatora. W tym czasie może wystąpić nieznaczne iskrzenie, które powinno ustąpić po okresie docierania.

Przechowywanie zapasowych szczotek w suchym miejscu, z dala od wilgoci i substancji chemicznych, zapewnia zachowanie właściwości przewodzących materiału węglowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji szlifierki warto rozważyć: łożyska kulkowe do wymiany w przekładni, smary do łożysk narzędzi elektrycznych, sprężyny dociskowe szczotek węglowych oraz zestawy uszczelek do obudowy silnika.