

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-weglowa-do-pily-szablastej-lisi-ogon-geko-cg80263-27-p-17241.html>

Szczotka węglowa do piły szablastej - lisi ogon GEKO CG80263-27

Cena brutto	8,03 zł
Cena netto	6,53 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80263-27
Kod producenta	CG80263-27
Kod EAN	5901477138645
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka węglowa do piły szablastej GEKO CG80263-27

Część zamienna do piły szablastej (lisi ogon) marki GEKO. Szczotka węglowa odpowiada za przewodzenie prądu elektrycznego do silnika, zapewniając ciągłość pracy narzędzia.

Typ narzędzia Piła szablasta

Marka GEKO

Model CG80263-27

Typ komponentu Szczotka węglowa

Charakterystyka szczotek węglowych

Funkcja w narzędziu elektrycznym

Szczotki węglowe stanowią element łączący stałą część silnika z wirującym komutatorem. Przenoszą prąd elektryczny, umożliwiając pracę silnika. Zużycie szczotek to naturalny proces eksploatacji narzędzi elektrycznych.

Przewodność elektryczna

Materiał węglowy charakteryzuje się odpowiednimi właściwościami przewodzącymi, zapewniając stabilny przepływ prądu.

Minimalizuje straty energii i iskrzenie podczas pracy silnika, co przekłada się na wydajność narzędzia.

Odporność termiczna

Konstrukcja przystosowana do pracy w warunkach wysokich temperatur generowanych przez pracujący silnik. Materiał węglowy zachowuje właściwości przy temperaturach występujących podczas intensywnej eksploatacji piły.

Kompatybilność z urządzeniem

Model CG80263-27 zaprojektowany specjalnie do pił szablanych marki GEKO. Wymiary i kształt dostosowane do gniazda szczotek w konkretnym modelu narzędzia, co zapewnia właściwe przyleganie i przewodzenie.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG80263-27
Typ narzędzia	Piła szablana (lisi ogon)
Rodzaj komponentu	Szczotka węglowa
Kompatybilność	Piły szablane GEKO

Zastosowanie

- Wymiana zużytych szczotek węglowych w piłach szablanych GEKO
- Naprawa narzędzi z objawami spadku mocy silnika
- Serwisowanie piły przy nadmiernym iskrzeniu wewnątrz obudowy
- Konserwacja prewencyjna narzędzi elektrycznych
- Przywracanie pełnej wydajności piły szablanej

Wymiana szczotek węglowych

Kiedy wymienić szczotki

Objawy zużycia: spadek mocy narzędzia, nadmierne iskrzenie widoczne przez otwory wentylacyjne, przerwy w pracy silnika, charakterystyczny zapach spalenizny. Producenci zalecają wymianę przy długości szczotki poniżej 5-6 mm.

Proces wymiany szczotek węglowych nie wymaga specjalistycznych narzędzi. W większości modeli piły szablanej dostęp do

szczotek znajduje się po bokach obudowy silnika, zabezpieczony plastikowymi zaślepkami lub śrubami. Po odkręceniu zabezpieczeń szczotki można wyjąć z gniazd, zwracając uwagę na sposób ich osadzenia.

Przed montażem nowych szczotek warto sprawdzić stan komutatora – element, z którym stykają się szczotki. Powinien być gładki, bez głębokich rowków czy przebarwień. Nowe szczotki należy osadzić w gniazdach zgodnie z kierunkiem sprężyny dociskowej, zachowując właściwą orientację.

Docieranie nowych szczotek

Po montażu nowych szczotek zaleca się okres docierania. Przez pierwsze 15-20 minut pracy narzędzie powinno pracować z przerwami, bez pełnego obciążenia. Pozwala to na dopasowanie powierzchni szczotki do kształtu komutatora.

Konserwacja i eksploatacja

Żywotność szczotek węglowych zależy od intensywności użytkowania narzędzia. Przy profesjonalnym, codziennym wykorzystaniu wymiana może być konieczna co kilka miesięcy. W warunkach hobbystycznych szczotki mogą służyć przez kilka lat.

Regularne czyszczenie otworów wentylacyjnych piły przedłuża żywotność szczotek. Pyły i zanieczyszczenia osadzające się wewnątrz obudowy mogą przyspieszać zużycie. Unikanie pracy w ekstremalnie zapyłonym środowisku bez przerw również wpływa na trwałość komponentów.

Przechowywanie narzędzia w suchych warunkach zapobiega korozji elementów metalowych szczotek i ich gniazd. Wilgoć może prowadzić do utlenienia powierzchni styku, co pogarsza przewodność elektryczną.

Produkty powiązane

Przy wymianie szczotek warto rozważyć przegląd innych elementów eksploatacyjnych piły szablastej: ostrzy do różnych materiałów, uszczelek ochronnych, elementów mocowania brzeszczotu. Kompleksowa konserwacja wydłuża żywotność całego narzędzia.