

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotka-weglowa-do-szlifierki-do-gipsu-i-gladzi-190mm-cg80267-42-geko-p-21076.html>



Szczotka węglowa do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-42 GEKO

Cena brutto	8,75 zł
Cena netto	7,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80267-42
Kod producenta	CG80267-42
Kod EAN	5901477145407
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotka węglowa do szlifierki do gipsu i gładzi 190mm CG80267-42 GEKO

Część zamienna zapewniająca ciągłość pracy silnika elektrycznego w szlifierkach do gipsu i gładzi. Szczotki węglowe odpowiadają za przewodzenie prądu do wirnika, umożliwiając obrót silnika i pracę narzędzia.

Długość 190 mm

Producent GEKO

Model CG80267-42

Zastosowanie Szlifierki do gipsu

Charakterystyka techniczna

Funkcja szczotek węglowych

Szczotki węglowe stanowią element styku między nieruchomą częścią silnika a wirującym komutatorem. Podczas pracy następuje ich stopniowe zużycie, co jest procesem naturalnym. Regularna wymiana zapobiega uszkodzeniu komutatora i zapewnia prawidłową pracę silnika.

Dedykowane zastosowanie

Produkt dedykowany do szlifierek do gipsu i gładzi o długości 190 mm. Przed zakupem należy sprawdzić kompatybilność z konkretnym modelem narzędzia – długość szczotek musi odpowiadać wymiarom gniazd w silniku.

Wymiana eksploatacyjna

Zużycie szczotek węglowych objawia się spadkiem mocy narzędzia, iskrzeniem lub charakterystycznym zapachem. Wymiana jest standardową czynnością konserwacyjną, którą można wykonać samodzielnie bez specjalistycznych narzędzi.

Materiał wykonania

Szczotki wykonane z materiału węglowego zapewniają odpowiednie właściwości przewodzące i wytrzymałość mechaniczną. Skład materiału wpływa na żywotność części i jakość przewodzenia prądu w trakcie pracy silnika.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	CG80267-42
Typ produktu	Szczotka węglowa
Długość	190 mm
Przeznaczenie	Szlifierki do gipsu i gładzi
Materiał	Węgiel

Kiedy wymienić szczotki węglowe

Oznaki zużycia

Wymianę szczotek węglowych należy przeprowadzić, gdy narzędzie traci moc, pojawia się nadmierne iskrzenie wewnątrz obudowy silnika, słychać nietypowe dźwięki lub gdy długość szczotek zmniejszyła się poniżej minimalnej wartości określonej przez producenta (zazwyczaj 5-8 mm). Regularne sprawdzanie stanu szczotek pozwala uniknąć uszkodzenia komutatora, którego naprawa jest znacznie droższa.

Proces wymiany

Wymiana szczotek węglowych wymaga odłączenia narzędzia od zasilania, zdjęcia osłon zabezpieczających i wyjęcia zużytych szczotek z uchwytów. Nowe szczotki należy zamontować w odpowiedniej orientacji, zachowując prawidłowe ułożenie przewodów zasilających. Po montażu zaleca się przeprowadzenie krótkiego testu pracy bez obciążenia, aby sprawdzić

prawidłowość instalacji.

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary szczotek w posiadanej szlifierce. Parametr 190 mm odnosi się do długości szczotki. Należy również sprawdzić szerokość, grubość oraz typ mocowania. W razie wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją techniczną narzędzia lub skontaktować się z serwisem producenta.

Zastosowanie

- Wymiana zużytych szczotek węglowych w szlifierkach do gipsu
- Konserwacja narzędzi elektrycznych używanych do szlifowania gładzi
- Naprawa szlifierek tracących moc podczas pracy
- Serwisowanie sprzętu budowlanego w warsztatach
- Utrzymanie sprawności technicznej narzędzi elektrycznych

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są również inne części zamienne do szlifierek do gipsu: łożyska, regulatory obrotów, przełączniki oraz elementy obudowy. Kompleksowa konserwacja narzędzia zapewnia długotrwałą i bezawaryjną pracę.