

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotki-druciane-z-trzpieniem-kpl-3-szt-yt-4755-yato-p-8677.html>

Szczotki druciane z trzpieniem, kpl. 3 szt. / YT-4755 / YATO

Cena brutto	5,75 zł
Cena netto	4,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-4755
Kod producenta	YT-4755
Kod EAN	5906083947551
Producent	YATO
Rodzaj	Karbowany
Średnica [mm]	20; 50; 50
Jednostka	KPL

Opis produktu

Szczotki druciane z trzpieniem YATO YT-4755 - zestaw 3 szt.

Zestaw trzech szczotek drucianych z trzpieniem 6 mm przeznaczonych do usuwania rdzy, farby, zanieczyszczeń oraz przygotowania powierzchni metalowych. Szczotki wykonane ze stali z mosiądzowanym wykończeniem, dostosowane do pracy z wiertarkami i szlifierkami kątowymi.

Średnice szczotek 20, 50, 50 mm

Średnica trzpienia 6 mm

Maksymalne obroty 4500-7500 obr./min

Liczba elementów 3 szt.

Charakterystyka szczotek drucianych z trzpieniem

Trzy rozmiary w zestawie

Szczotki o średnicach 20 mm i dwóch po 50 mm umożliwiają czyszczenie zarówno trudno dostępnych miejsc, jak i większych powierzchni. Mniejsza szczotka sprawdza się przy precyzyjnych pracach, większe przy usuwaniu zanieczyszczeń z rozległych obszarów.

Drut karbowany ze stali mosiądzowanej

Karbowanie drutu zwiększa skuteczność mechanicznego usuwania rdzy i starych powłok bez nadmiernego uszkodzenia podłoża. Mosiądzowane wykończenie zapewnia odporność na korozję i wydłuża żywotność narzędzia.

Uniwersalny trzpień 6 mm

Średnica trzpienia 6 mm to standard kompatybilny z uchwytami wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Umożliwia szybką wymianę szczotek bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Zróżnicowane prędkości obrotowe

Szczotki dostosowane do różnych prędkości: 6000, 7500 i 4500 obr./min. Parametr ten określa maksymalne bezpieczne obroty dla danej średnicy – mniejsze szczotki wytrzymują wyższe prędkości, co wpływa na efektywność czyszczenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-4755
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	3 szt.
Średnice szczotek	20 mm, 50 mm, 50 mm
Materiał części roboczej	Stal
Wykończenie części roboczej	Mosiądzowane
Rodzaj drutu	Drut karbowany
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalne obroty	6000 obr./min (Ø20 mm), 7500 obr./min (Ø50 mm), 4500 obr./min (Ø50 mm)

Zastosowanie szczotek drucianych

- Usuwanie rdzy i korozji z elementów metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów z zgorzeli, odprysków i nadmiaru materiału spawalniczego
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z powierzchni metalowych i drewnianych
- Matowienie powierzchni metalu przed klejeniem lub nakładaniem powłok ochronnych
- Usuwanie zadziórów i wygładzanie krawędzi po cięciu lub wierceniu
- Czyszczenie narzędzi, form odlewniczych i elementów maszyn z zabrudzeń

-
- Przygotowanie powierzchni betonu do nakładania powłok epoksydowych
 - Renowacja metalowych elementów dekoracyjnych i mebli ogrodowych

Kompatybilność z narzędziami

Trzpień 6 mm pasuje do standardowych uchwytów wiertarek, wkrętarek akumulatorowych oraz szlifierek prostych. Przed użyciem należy sprawdzić maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać wartości podanych dla danej szczotki. Praca z nadmiernymi obrotami może prowadzić do uszkodzenia szczotki lub utraty kontroli nad narzędziem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować szczotkę w uchwycie i sprawdzić stabilność mocowania. Podczas czyszczenia zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic – drobne cząstki metalu i farby mogą odprysknąć. Szczotki druciane najskuteczniej działają przy kącie natarcia 15-30 stopni względem czyszczonej powierzchni.

Nie należy wywierać nadmiernego nacisku – ciężar narzędzia zazwyczaj wystarcza do efektywnego czyszczenia. Zbyt duży nacisk skraca żywotność szczotki i może uszkodzić obrabiany materiał. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczotki z pozostałości materiału za pomocą szczotki ręcznej lub sprężonego powietrza.

Szczotki należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Mimo mosiądzowanego wykończenia, długotrwały kontakt z wodą może prowadzić do korozji drutu. Zużyte szczotki, u których drut stracił sprężystość lub uległ znacznemu skróceniu, należy wymienić na nowe.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac przygotowawczych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o papier ścierny różnej gradacji, szczotki z włosia mosiężnego do delikatniejszych powierzchni oraz środki do usuwania rdzy. W przypadku intensywnych prac spawalniczych przydatne mogą być szczotki tarczowe o większych średnicach montowane na szlifierek kątowych.

...