

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotki-wegl-szlif230-8x14x17mm-geko-g00481a-p-17742.html>

Szczotki węgl. szlif.230+ 8x14x17mm : GEKO G00481A

Cena brutto	11,97 zł
Cena netto	9,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00481A
Kod producenta	G00481A
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczotki węglowe do szlifierek kątowych 230 mm GEKO G00481A

Części zamienne do silników elektrycznych szlifierek kątowych. Wymiary 8x14x17 mm zapewniają kompatybilność z popularnymi modelami urządzeń przeznaczonych do tarcz o średnicy 230 mm.

Wymiary szczotki 8×14×17 mm

Przeznaczenie Szlifierki 230 mm

Model GEKO G00481A

Typ Szczotki węglowe

Charakterystyka techniczna

Wymiary 8×14×17 mm

Szerokość 8 mm, głębokość 14 mm i wysokość 17 mm to standardowe parametry dla szlifierek dużych. Przed zakupem należy zdemontować zużyte szczotki i porównać wymiary – różnica nawet 1 mm uniemożliwia montaż.

Kompatybilność z szlifierkami 230 mm

Oznaczenie "230 mm" odnosi się do maksymalnej średnicy tarczy ścierniej, z jaką współpracuje dane urządzenie. Szlifierki tej klasy charakteryzują się mocą 2000-2600 W i wymagają odpowiednio wytrzymałych szczotek węglowych.

Materiał węglowo-grafitowy

Skład mieszanki węglowej wpływa na trwałość, przewodność i intensywność iskrzenia. Szczotki dobrej jakości minimalizują opór elektryczny i zużycie komutatora, wydłużając żywotność silnika.

Sprężyny dociskowe

Wbudowane sprężyny zapewniają stały docisk szczotki do komutatora w miarę jej zużywania się. Utrata napięcia sprężyny skutkuje utratą mocy lub całkowitym zatrzymaniem urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Szerokość szczotki	8 mm
Głębokość szczotki	14 mm
Wysokość szczotki	17 mm
Typ urządzenia	Szlifierka kątowna 230 mm
Model	GEKO G00481A
Producent	GEKO
Zawartość opakowania	Para szczotek (2 sztuki)

Kiedy wymieniać szczotki węglowe

Szczotki węglowe to element eksploatacyjny, który zużywa się podczas pracy urządzenia. Wymiana jest konieczna, gdy:

Objawy zużycia szczotek

Nadmierne iskrzenie wokół otworów wentylacyjnych, spadek mocy obrotowej, przerywana praca silnika, charakterystyczny zapach spalinowy lub całkowity brak reakcji po włączeniu urządzenia. Długość szczotki poniżej 5-6 mm wymaga natychmiastowej wymiany.

Regularna kontrola stanu szczotek co 50-100 godzin pracy pozwala uniknąć uszkodzenia komutatora. Praca na zużytych szczotkach prowadzi do powstawania rowków na komutatorze, co wymaga kosztownej regeneracji lub wymiany wirnika.

Montaż szczotek węglowych

Przed przystąpieniem do wymiany należy odłączyć urządzenie od zasilania. Szczotki znajdują się w specjalnych komorach po obu stronach obudowy silnika, zabezpieczonych pokrywkami z gwintem lub zatrzaskami.

Procedura wymiany obejmuje odkręcenie lub odchylenie pokrywek, wyjęcie zużytych szczotek wraz z przewodami zasilającymi, założenie nowych elementów i zamknięcie komór. Nowe szczotki wymagają docierania - pierwsze 10-15 minut pracy powinno odbywać się bez obciążenia, na niskich obrotach.

Sprawdzanie kompatybilności

Aby potwierdzić zgodność wymiarów, należy zdemontować jedną ze starych szczotek i zmierzyć suwmiarką wszystkie trzy wymiary. Tolerancja wynosi maksymalnie $\pm 0,5$ mm. Alternatywnie można sprawdzić dokumentację techniczną szlifierki lub skonsultować się z serwisem producenta.

Produkty powiązane

Podczas wymiany szczotek warto sprawdzić stan łożysk wirnika, obudowy komutatora oraz szczelność przekładni. W przypadku szlifierek 230 mm zaleca się również kontrolę stanu wyłącznika i przewodu zasilającego.