

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczotki-weglowe-do-szlifierki-oscylacyjnej-mimosrodowej-3w1-230v-1-p-49527.html>

Szczotki węglowe do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 3w1 230V (1)

Cena brutto	5,47 zł
Cena netto	4,45 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CH00439-14
Kod producenta	CH00439-14
Kod EAN	5901477162237
Producent	Heidmann

Opis produktu

Szczotki węglowe do szlifierki oscylacyjnej mimośrodowej 3w1 230V

Zestaw wymiennych szczotek węglowych przeznaczonych do elektrycznych szlifierek oscylacyjnych mimośrodowych zasilanych napięciem 230V. Szczotki węglowe stanowią element przewodzący prąd w silnikach komutatorowych, zapewniając prawidłową pracę elektronarzędzia.

Model CH00439-14

Napięcie zasilania 230V

Typ narzędzia Szlifierka 3w1

Nr identyfikacyjny EU600/20122101

Charakterystyka

Dedykowane przeznaczenie

Szczotki zaprojektowane specjalnie dla szlifierek oscylacyjnych mimośrodowych 3w1 zasilanych napięciem 230V. Precyzyjna zgodność wymiarowa z silnikiem zapewnia stabilny kontakt elektryczny i bezproblemowy montaż.

Funkcja w silniku

Szczotki węglowe przenoszą prąd elektryczny z nieruchomej części silnika na wirujący komutator. Ich stan techniczny bezpośrednio wpływa na moc, sprawność i żywotność elektronarzędzia.

Oznaczenie kompatybilności

Numer identyfikacyjny EU600/20122101 H00439 Nr 14 pozwala na precyzyjne dopasowanie części zamiennej do konkretnego modelu szlifierki. Przed zakupem należy zweryfikować zgodność z dokumentacją techniczną narzędzia.

Element eksploatacyjny

Szczotki węglowe podlegają naturalnemu zużyciu podczas pracy urządzenia. Regularna wymiana zapobiega uszkodzeniu komutatora i zapewnia ciągłość pracy elektronarzędzia bez spadku parametrów.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CH00439-14
Numer identyfikacyjny	EU600/20122101 H00439 Nr 14
Typ urządzenia	Szlifierka oscylacyjna mimośrodowa 3w1
Napięcie zasilania	230V
Rodzaj części	Szczotki węglowe (część zamienna)
Ilość w zestawie	1 para

Zastosowanie

- Wymiana zużytych szczotek węglowych w szlifierkach oscylacyjnych mimośrodowych
- Naprawa elektronarzędzi z silnikami komutatorowymi 230V
- Przywrócenie pełnej mocy i sprawności szlifierki
- Zapobieganie uszkodzeniom komutatora spowodowanym zużytymi szczotkami
- Serwis i konserwacja profesjonalnych narzędzi warsztatowych
- Wymiana planowa zgodnie z zaleceniami producenta elektronarzędzia

Użytkowanie i konserwacja

Kiedy wymieniać szczotki węglowe

Wymiana jest konieczna, gdy szczotki skrócą się do długości minimalnej określonej przez producenta (zazwyczaj 5-8 mm), gdy pojawiają się iskry, spadek mocy silnika, nieregularna praca urządzenia lub charakterystyczny zapach spalenizny. Regularna kontrola stanu szczotek przedłuża żywotność komutatora.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić numer modelu szlifierki w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Numer identyfikacyjny EU600/20122101 H00439 Nr 14 musi odpowiadać specyfikacji części zamiennych dla danego modelu. Montaż niekompatybilnych szczotek może uszkodzić silnik.

Montaż szczotek

Wymiana wymaga odłączenia urządzenia od zasilania, demontażu obudowy zgodnie z instrukcją producenta oraz wyjęcia starych szczotek z uchwytu. Nowe szczotki należy zamontować w odpowiedniej orientacji, sprawdzając swobodę ruchu w prowadnicach. Po montażu zaleca się przeprowadzenie testowego uruchomienia bez obciążenia.

Produkty powiązane

Podczas wymiany szczotek warto sprawdzić stan komutatora, oczyścić go z zanieczyszczeń i ewentualnie przeprowadzić serwis łożysk silnika. W przypadku częstej wymiany szczotek zaleca się diagnostykę układu elektrycznego urządzenia.