

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-boczne-obcinaczki-180mm-premium-g00805a-geko-p-44541.html>

Szczypce boczne - Obcinaczki 180mm PREMIUM G00805A GEKO

Cena brutto	11,69 zł
Cena netto	9,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00805A
Kod producenta	G00805A
Kod EAN	5901477179136
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce boczne GEKO G00805A 180 mm - seria PREMIUM

Szczypce boczne (obcinaczki) to podstawowe narzędzie w warsztacie, umożliwiające precyzyjne przecinanie drutu oraz chwytywanie elementów. Model G00805A z serii PREMIUM charakteryzuje się długością roboczą 180 mm, zapewniając kompromis między siłą cięcia a manewrowalnością.

Długość 180 mm

Materiał Stal narzędziowa

Seria PREMIUM

Model G00805A

Charakterystyka techniczna

Długość robocza 180 mm

Uniwersalny rozmiar zapewniający odpowiednią dźwignię przy cięciu oraz wygodne operowanie w ograniczonej przestrzeni. Długość szczęk pozwala na dostęp do trudniej osiągalnych miejsc, zachowując przy tym wystarczającą siłę cięcia dla typowych zastosowań warsztatowych.

Konstrukcja ze stali narzędziowej

Wykonanie ze stali zapewnia odpowiednią twardość krawędzi tnących oraz odporność na odkształcenia podczas pracy. Materiał dobrano pod kątem równowagi między trwałością ostrza a odpornością na pęknięcie przy obciążeniach dynamicznych.

Funkcja cięcia bocznego

Ustawienie szczęk pod kątem umożliwia precyzyjne odcinanie drutu w płaszczyźnie równoległej do powierzchni roboczej. Konstrukcja boczna pozwala na cięcie elementów na płask, co jest szczególnie przydatne przy pracy z instalacjami elektrycznymi.

Seria PREMIUM

Oznaczenie PREMIUM wskazuje na wzmocnioną konstrukcję oraz zastosowanie materiałów o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych. Seria ta przewidziana jest do częstego użytkowania w warunkach profesjonalnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G00805A
Długość całkowita	180 mm
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa
Typ szczęk	Boczne (obcinaczki)
Seria produktu	PREMIUM
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Przekinanie drutu miedzianego i aluminiowego w instalacjach elektrycznych
- Obcinanie końcówek kabli oraz usuwanie nadmiaru przewodów
- Praca z drutem stalowym o małej i średniej średnicy w warsztatach mechanicznych
- Cięcie linek stalowych oraz elementów mocujących
- Usuwanie izolacji przewodów w połączeniu z innymi narzędziami
- Przytrzymywanie drobnych elementów podczas montażu
- Prace instalacyjne w trudno dostępnych miejscach
- Serwisowanie urządzeń elektronicznych i mechanicznych

Dobór średnicy drutu

Maksymalna średnica przecinanego drutu zależy od jego materiału. Dla drutu miękkiego (miedź, aluminium) szczypce 180 mm pozwalają na cięcie przekrojów do około 2,5-3 mm. Dla drutu stalowego twardego zaleca się ograniczenie do 1,5-2 mm, aby uniknąć nadmiernego zużycia krawędzi tnących.

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Podczas cięcia należy umieszczać drut w głębi szczęk, blisko osi obrotu – zapewnia to maksymalną siłę cięcia przy minimalnym wysiłku. Unikać należy cięcia materiałów o twardości przekraczającej parametry narzędzia, takich jak hartowana stal czy drut sprężynowy.

Szczypce nie są przeznaczone do użycia jako dźwignia ani młotek. Przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk lub uszkodzenia przegubu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń z powierzchni narzędzia oraz z obszaru przegubu. Okresowe smarowanie osi obrotu lekkimi olejami maszynowymi wydłuża żywotność mechanizmu i zapewnia płynność ruchu.

W przypadku pracy w środowisku wilgotnym lub korozyjnym, narzędzie należy zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu minimalizuje ryzyko korozji powierzchniowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z przewodami przydatne mogą być: szczypce do zaciskania końcówek, szczypce kombinerki z funkcją cięcia oraz ściągacze izolacji. Dla zastosowań wymagających większej siły cięcia warto rozważyć modele 200 mm lub nożyce do prętów.