

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-boczne-obcinaczki-200m-premium-geko-g00806-p-17846.html>

Szczypce boczne - Obcinaczki 200m PREMIUM GEKO G00806

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 12,78 zł |
| Cena netto | 10,39 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00806 |
| Kod producenta | G00806 |
| Kod EAN | 5901477126468 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Szczypce boczne GEKO G00806 Premium 200 mm

Uniwersalne szczypce boczne ze stali konstrukcyjnej, przeznaczone do cięcia drutu oraz chwytania elementów w warsztacie i podczas prac montażowych.

Długość 200 mm

Materiał Stal konstrukcyjna

Seria Premium

Model G00806

Charakterystyka

Konstrukcja stalowa

Wykonane ze stali konstrukcyjnej, co zapewnia odpowiednią wytrzymałość mechaniczną przy cięciu drutu o średnich średnicach. Stal zapewnia trwałość krawędzi tnących podczas wielokrotnego użytkowania.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar 200 mm stanowi kompromis między siłą docisku a precyzją pracy. Taka długość pozwala na wygodną pracę jedną ręką i zmieszczenie narzędzia w standardowej skrzynce narzędziowej.

Uniwersalne zastosowanie

Kształt szczęk bocznych umożliwia cięcie drutu blisko powierzchni oraz chwytanie drobnych elementów. Przydatne zarówno w pracach elektrycznych, jak i mechanicznych.

Seria Premium

Oznaczenie Premium wskazuje na podwyższone standardy wykonania w ramach oferty producenta GEKO, obejmujące kontrolę jakości materiałów i precyzję montażu.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|---------------------|
| Model | G00806 |
| Długość całkowita | 200 mm |
| Typ szczypiec | Boczne (obcinaczki) |
| Materiał | Stal konstrukcyjna |
| Seria | Premium |
| Producent | GEKO |

Zastosowanie

- Cięcie drutu miedzianego w instalacjach elektrycznych
- Obcinanie przewodów w instalacjach niskoprądowych
- Usuwanie izolacji przy użyciu krawędzi tnących
- Chwytanie i przytrzymywanie drobnych elementów mechanicznych
- Prace montażowe w serwisach mechanicznych
- Cięcie drutu stalowego o mniejszych średnicach
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego cięcia
- Zastosowania domowe przy drobnych naprawach

Dobór szczypiec do materiału

Przed cięciem twardego drutu stalowego sprawdź w specyfikacji producenta maksymalną średnicę, jaką może przeciąć dane narzędzie. Przekroczenie tej wartości może spowodować uszkodzenie krawędzi tnących lub mechanizmu przegubu.

Użytkowanie i konserwacja

Szczypce boczne wymagają okresowej konserwacji dla zachowania sprawności. Przegub należy regularnie smarować olejem technicznym, szczególnie po pracy w warunkach zapyłonych. Krawędzie tnące można delikatnie naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując oryginalny kąt ostrza.

Nie należy używać szczypiec jako dźwigni ani młotka — takie użycie może trwale odkształcić szczęki lub uszkodzić mechanizm. Po zakończeniu pracy warto oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i przechowywać w suchym miejscu, co zapobiega korozji powierzchni stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac warsztatowych warto rozważyć zestaw narzędzi obejmujący szczypce uniwersalne, kombinerki oraz szczypce do zaciskania końcówek. Uzupełnieniem mogą być obcinarki boczne w rozmiarach 160 mm (do prac precyzyjnych) lub 250 mm (do grubszego drutu).