

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-boczne-precyzyjne-sciagacz-izolacji-160mm-yato-p-59725.html>

SZCZYPCE BOCZNE PRECYZYJNE ŚCIAĞACZ IZOLACJI 160mm Yato

Cena brutto	11,22 zł
Cena netto	9,12 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-19695
Kod producenta	YT-19695
Kod EAN	5906083108211
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce boczne precyzyjne ze ściągaczem izolacji 160mm Yato YT-19695

Wielofunkcyjne narzędzie łączące funkcję szczypiec bocznych z precyzyjnym ściągaczem izolacji przewodów. Wykonane ze stali sprężynowej 65Mn z hartowanymi ostrzami 42-50 HRC, przeznaczone do cięcia przewodów o średnicy do 3 mm oraz ściągania izolacji z przekrojów 0,8-2,6 mm².

Długość 160 mm

Materiał ostrzy Stal 65Mn

Zakres ściągania 0,8-2,6 mm²

Max. cięcie 3 mm

Charakterystyka techniczna szczypiec Yato YT-19695

Stal sprężynowa 65Mn z hartowaniem

Korpus i ostrza wykonane ze stali sprężynowej 65Mn poddanej hartowaniu do twardości 42-50 HRC. Zapewnia to odporność na odkształcenia przy wielokrotnym cięciu twardych przewodów miedzianych i aluminiowych, przy jednoczesnym zachowaniu ostrości krawędzi tnących.

Zintegrowany ściągacz izolacji 0,8-2,6 mm²

Wbudowane gniazda kalibrowane do ściągania izolacji z przewodów o przekrojach od 0,8 do 2,6 mm² (20-10 AWG). Eliminuje potrzebę używania osobnego narzędzia, umożliwiając precyzyjne usunięcie izolacji bez uszkodzania żył przewodu.

Dwukomponentowa rękojeść ABS/TPR

Rękojeść wykonana z twardego tworzywa ABS z nakładkami z elastomeru termoplastycznego TPR. Połączenie zapewnia sztywność konstrukcji oraz antypoślizgowy chwyt, redukując zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zwiększając kontrolę nad narzędziem.

Masywny nit łączący z wbudowaną sprężyną

Wzmocniony nit zapobiega rozchodzeniu się krawędzi tnących pod obciążeniem, co przekłada się na precyzję cięcia. Wbudowana sprężyna automatycznie rozwiera szczęki po zwolnieniu uchwytu, przyspieszając pracę przy wielokrotnym cięciu przewodów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-19695
Długość całkowita	160 mm
Materiał korpusu i ostrzy	Stal sprężynowa 65Mn hartowana
Twardość ostrzy	42-50 HRC
Maksymalna średnica cięcia	3 mm
Zakres ściągania izolacji	0,8 - 2,6 mm ² (20-10 AWG)
Materiał rękojeści	Dwukomponentowy ABS + TPR
Wykończenie powierzchni	Czernione, oksydowane
Typ sprężyny	Wbudowana, automatyczne rozwieranie
Producent	Yato

Zastosowanie szczypiec precyzyjnych ze ściągaczem

- Instalacje elektryczne – cięcie i przygotowanie przewodów podczas montażu instalacji domowych i przemysłowych
- Prace serwisowe elektroniki – precyzyjne usuwanie izolacji z przewodów w obwodach elektronicznych
- Motoryzacja – praca z wiązkami elektrycznymi, naprawy instalacji elektrycznych pojazdów
- Telekomunikacja – przygotowanie przewodów do złączy i terminali w instalacjach niskoprądowych
- Automatyka przemysłowa – montaż czujników, sterowników i układów kontrolno-pomiarowych
- Fotowoltaika – przygotowanie przewodów DC w instalacjach paneli słonecznych

-
- Warsztaty elektromechaniczne – uniwersalne zastosowanie przy naprawach urządzeń elektrycznych
 - Majsterkowanie domowe – drobne naprawy sprzętu AGD i instalacji oświetleniowych

Oznaczenie AWG a przekrój metryczny

AWG (American Wire Gauge) to amerykański system oznaczania przekrojów przewodów. Szczypce Yato YT-19695 obsługują zakres 20-10 AWG, co odpowiada przekrojom metrycznym 0,8-2,6 mm². Wyższy numer AWG oznacza mniejszy przekrój przewodu – AWG 20 to około 0,8 mm², AWG 10 to około 2,6 mm².

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe cięcie przewodów

Przewód należy umieszczać prostopadle do krawędzi tnących, w odległości około 10-15 mm od osi nitu. Zapewnia to optymalne przełożenie siły i czyste cięcie bez zgniatania żył. Nie należy przecinać materiałów twardszych niż miedź i aluminium – hartowana stal czy druty stalowe mogą uszkodzić ostrza.

Ściąganie izolacji

Przed użyciem należy dobrać odpowiednie gniazdo ściągacza do przekroju przewodu. Przewód umieszcza się w wybranym gnieździe, zaciska rękojeść i wykonuje ruch obrotowy lub pociągający wzdłuż przewodu. Prawidłowo dobrane gniazdo przecina tylko izolację, nie uszkadzając żył miedzianych.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć resztki izolacji z gniazd ściągacza. Ostrza warto okresowo oczyścić z osadów miedzi przy użyciu szczotki drucianej. Nit łączący można smarować kroplą oleju maszynowego co kilka miesięcy intensywnego użytkowania. Oksydowane wykończenie chroni przed korozją, ale narzędzie nie powinno być przechowywane w wilgotnym otoczeniu.

Sprawdzanie stanu ostrzy

Zużyte ostrza pozostawiają nieczyste cięcie z wystającymi włóknami miedzi lub wymagają większej siły nacisku. W przypadku szczypiec o konstrukcji nitowej, regeneracja ostrzy wymaga specjalistycznego sprzętu – zazwyczaj bardziej ekonomiczne jest zastąpienie narzędzia nowym.

Produkty komplementarne

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć: obcinarki do kabli większych przekrojów, automatyczne ściągacze izolacji dla prac seryjnych, szczypce do zaciskania końcówek tulejkowych oraz testery napięcia i ciągłości przewodów.

