

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-glazury-yt-37161-yato-p-2625.html>

Szczypce do cięcia glazury YT-37161 YATO

Cena brutto	39,35 zł
Cena netto	31,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-37161
Kod producenta	YT-37161
Kod EAN	5906083371615
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	200
Jednostka	SZT
Zastosowanie	glazura

Opis produktu

Szczypce do cięcia glazury YT-37161 YATO

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego odłamywania glazury po nacinaniu. Wyposażone w obrotowe noże krążkowe z węgla z powłoką TiN, zapewniające wielokrotne wykorzystanie ostrych krawędzi tnących.

Materiał noży Węglik YG-6X

Powłoka Azotek tytanu (TiN)

Typ noży Obrotowe krążkowe

Model YT-37161

Charakterystyka techniczna szczypiec do glazury

Węglik YG-6X w nożach

Węglik YG-6X to spiekany materiał o twardości 89-91 HRA, charakteryzujący się odpornością na ścieranie i utrzymaniem ostrości krawędzi tnących. Zastosowanie tego materiału umożliwia wykonanie czystych linii łamania na glazurze ceramicznej i gresie bez wykruszeń.

Powłoka z azotku tytanu

Powłoka TiN zwiększa twardość powierzchni noży do 2300 HV i redukuje współczynnik tarcia. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia kontrolę stanu zużycia narzędzia. Dodatkowo powłoka chroni przed korozją w warunkach wilgotnych podczas prac remontowych.

System obrotowych noży krążkowych

Noże zamontowane na osiach pozwalają na obrót o 90 stopni po zużyciu jednej krawędzi tnącej. Rozwiązanie to przedłuża żywotność narzędzia czterokrotnie w porównaniu do noży stałych, umożliwiając wykorzystanie wszystkich czterech krawędzi każdego noża.

Precyzja odłamywania płytek

Konstrukcja szczypiec zapewnia równomierne rozłożenie siły wzdłuż linii nacięcia, co minimalizuje ryzyko niekontrolowanego pęknięcia płytki. Mechanizm działa poprzez wywieranie nacisku prostopadle do linii cięcia wykonanej maszynką lub ręcznym przecinakiem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-37161
Marka	YATO
Materiał elementów tnących	Węgiel YG-6X
Powłoka noży	Azotek tytanu (TiN)
Typ noży	Obrotowe krążkowe
Liczba możliwych pozycji noża	4 (obróć co 90°)
Przeznaczenie	Odłamywanie glazury ceramicznej i gresu

Zastosowanie szczypiec do cięcia glazury

- Odłamywanie płytek ceramicznych ściennych po nacinaniu
- Łamanie gresu o grubości do 10 mm wzdłuż linii nacięcia
- Docinanie wąskich pasów glazury przy wykończeniach
- Prace wykończeniowe przy montażu płytek wokół rur i narożników
- Wykonywanie prostych cięć w płytkach dekoracyjnych
- Obróbka krawędzi płytek po cięciu maszynowym
- Odłamywanie fragmentów przy tworzeniu otworów technicznych

Użytkowanie i konserwacja narzędzia

Sposób użycia szczypiec do glazury

Przed użyciem szczypiec należy wykonać linię nacięcia na powierzchni glazury przy użyciu przecinaka lub maszyny do cięcia płytek. Szczypce ustawia się prostopadle do linii cięcia, umieszczając noże po obu stronach nacięcia. Równomierne ściśnięcie rączek powoduje kontrolowane odłamanie płytki wzdłuż naciętej linii.

Obrót noży po zużyciu

Gdy nóż traci ostrość, co objawia się nierównym łamaniem lub wykruszaniem glazury, należy poluzować śrubę mocującą nóż na osi, obrócić go o 90 stopni i ponownie dokręcić. Procedurę można powtórzyć czterokrotnie, wykorzystując wszystkie krawędzie noża krążkowego.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył ceramiczny z powierzchni noży i mechanizmu szczypiec. Elementy ruchome warto okresowo zabezpieczyć kroplą oleju technicznego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powłoki TiN i przedłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki glazury warto rozważyć maszynkę do cięcia płytek YATO do wykonywania linii nacięcia, przecinaki ręczne z węglikiem spiekany do cięć prostych oraz szczypce papugowe do obróbki zaokrąglonych krawędzi.