

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-i-lamania-glazury-04001-vorel-p-1322.html>

Szczypce do cięcia i łamania glazury 04001 VOREL

Cena brutto	10,73 zł
Cena netto	8,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	04001
Kod producenta	04001
Kod EAN	5906083040016
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	200
Jednostka	SZT
Zastosowanie	glazura

Opis produktu

Szczypce do cięcia i łamania glazury VOREL 04001

Ręczne narzędzie do zarysowywania i łamania płytek ceramicznych. Konstrukcja z blachy 2,5 mm z nożem z węgliku spiekanego YG8X zapewnia precyzyjne cięcie glazury bez potrzeby używania elektronarzędzi.

Materiał ostrza Węglik YG8X

Grubość blachy 2,5 mm

Wymiary noża 13×6×1 mm

Model 04001

Charakterystyka szczypiec do glazury

Nóż z węgliku spiekanego YG8X

Ostrze tnące wykonane z węgliku o symbolu YG8X charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten utrzymuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na większą liczbę cięć bez konieczności wymiany elementu tnącego.

Wzmocniona konstrukcja 2,5 mm

Korpus wykonany z blachy stalowej o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność niezbędną do równomiernego przenoszenia siły łamania. Grubsza blacha eliminuje odkształcenia podczas dociskania, co wpływa na czystość linii łamania płytki.

Aluminiowa stopka łamacza

Element odlany z aluminium odpowiada za właściwe rozłożenie naprężeń podczas łamania płytki. Wyprofilowany kształt stopki koncentruje siłę wzdłuż wykonanej rysy, minimalizując ryzyko niekontrolowanego pęknięcia materiału ceramicznego.

Ergonomiczne rękojeści z PVC

Nakładki z tworzywa PVC zwiększają komfort pracy i zapobiegają ślizganiu się dłoni podczas dociskania. Ostrończone rękojeści umożliwiają bezpieczny chwyt nawet przy większym wysiłku potrzebnym do przełamania grubszych płytek.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 04001
Typ narzędzia	Szczypce do cięcia i łamania płytek ceramicznych
Materiał korpusu	Blacha stalowa 2,5 mm
Materiał noża tnącego	Węgiel spiekany YG8X
Wymiary noża	13 × 6 × 1 mm
Materiał stopki łamacza	Aluminium odlewane
Pokrycie rękojeści	Nakładki PVC
Przeznaczenie	Płytki ceramiczne, glazura

Zastosowanie

- Cięcie glazury ściennej podczas układania w łazienkach i kuchniach
- Przycinanie płytek ceramicznych przy wykończeniach narożników
- Dopasowywanie płytek do nietypowych kształtów ścian i podłóg
- Prace remontowe wymagające lokalnego cięcia pojedynczych płytek
- Drobne prace wykończeniowe bez dostępu do prądu
- Cięcie płytek w trudno dostępnych miejscach budowy
- Zastosowania hobbystyczne i majsterkowanie domowe

Użytkowanie szczypiec do glazury

Proces cięcia płytek ceramicznych

Pierwszym etapem jest zarysowanie płytki nożem krążkowym umieszczonym na końcu szczypiec. Rysa powinna być wykonana jednym pewnym ruchem, z równomiernym naciskiem na całej długości. Następnie płytkę umieszcza się w szczypce tak, aby wykonana linia znalazła się dokładnie pod wyprofilowaną stopką aluminiową. Dociskanie rękojeści powinno odbywać się stopniowo, ze wzrastającą siłą, aż do momentu przełamania płytki wzdłuż zarysowanej linii.

Czynniki wpływające na jakość cięcia

Czystość łamania zależy od kilku parametrów: głębokości zarysowania, równomierności nacisku podczas zarysowywania oraz precyzji ustawienia płytki w szczypce. Płytkę powinna być podparta na całej powierzchni, a stopka łamacza musi znajdować się dokładnie nad wykonaną rysą. Zbyt słabe zarysowanie lub nierównomierne rozłożenie siły może prowadzić do pęknięcia poza wyznaczoną linią.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac glazurniczych warto rozważyć płytkołamacze ręczne o większej długości cięcia, przyrządy do wiercenia otworów w glazurze oraz kliny dystansowe do układania płytek. Dla profesjonalnych zastosowań alternatywą są elektryczne przecinarki do płytek z chłodzeniem wodnym.