

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-i-lamania-glazury-yt-37160-yato-p-2598.html>

Szczypce do cięcia i łamania glazury YT-37160 YATO

Cena brutto	24,40 zł
Cena netto	19,84 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-37160
Kod producenta	YT-37160
Kod EAN	5906083371608
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	200
Jednostka	SZT
Zastosowanie	glazura

Opis produktu

Szczypce do cięcia i łamania glazury YT-37160 YATO

Ręczne narzędzie do nacinania i łamania płytek ceramicznych, wyposażone w nóż krążkowy z węgla spiekanego YG-6X. Konstrukcja odkuwana na zimno zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z narzędziami odlewanymi.

Materiał noża Węglik YG-6X

Technologia Odkuwanie na zimno

Model YT-37160

Producent YATO

Charakterystyka techniczna szczypców do glazury

Nóż z węgla YG-6X

Węglik spiekany YG-6X charakteryzuje się twardością 89-90 HRA i odpornością na ścieranie. Materiał ten utrzymuje ostrość krawędzi

tnącej znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na stałą jakość cięcia podczas intensywnego użytkowania.

Odkuwanie na zimno

Proces odkuwania na zimno zagęszcza strukturę metalurgiczną materiału, zwiększając jego wytrzymałość na zginanie i zmęczenie materiału. Szczypce wykonane tą metodą wytrzymują wielokrotne obciążenia bez odkształceń trwałych.

Stopka łamacza z zabezpieczeniem

Specjalnie ukształtowana stopka rozkłada nacisk na większą powierzchnię podczas łamania, minimalizując ryzyko niekontrolowanego pęknięcia glazury. Konstrukcja zabezpiecza przed uszkodzeniem glazurowanej powierzchni płytki.

Sprężyna rozwierająca

Automatyczne rozwieranie szczęk po każdym cyklu pracy zmniejsza zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego cięcia. Mechanizm sprężynowy utrzymuje stałą siłę zwrotną przez cały okres użytkowania narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-37160
Producent	YATO
Materiał ostrza	Węglik spiekany YG-6X
Technologia wykonania korpusu	Odkuwanie na zimno
Wyposażenie	Ergonomiczne osłony, sprężyna rozwierająca, stopka łamacza
Typ narzędzia	Szczypce ręczne do cięcia i łamania płytek

Zastosowanie w pracach glazurniczych

- Nacinanie płytek ceramicznych o standardowej grubości
- Łamanie płytek wzdłuż linii naciętej
- Wykonywanie prostych cięć w glazurze ściennej
- Przycinanie płytek przy krawędziach i narożach
- Prace uzupełniające przy wykończeniu powierzchni
- Cięcie płytek w miejscach bez dostępu do urządzeń elektrycznych
- Szybkie korekty wymiarów płytek na budowie

Użytkowanie i konserwacja

Technika cięcia

Podczas nacinania należy prowadzić nóż jednym płynnym ruchem wzdłuż zaplanowanej linii cięcia, wywierając równomierny nacisk. Po nacięciu płytka jest łamana przez przyłożenie siły prostopadłej do linii nacięcia za pomocą stopki łamacza. Prawidłowe wykonanie obu etapów zapewnia czyste krawędzie bez wyszczerbień.

Konserwacja noża

Nóż z węgla YG-6X nie wymaga ostrzenia, ale należy regularnie oczyszczać go z pyłu ceramicznego, który może gromadzić się w mechanizmie. Okresowe nasmarowanie punktów przegubowych wydłuża płynność pracy szczypek i chroni przed korozją.

Ograniczenia narzędzia

Szczypeczki ręczne sprawdzają się przy prostych cięciach w płytkach o standardowej twardości. Przy grubych płytkach gresowych, cięciach ukośnych lub materiałach o podwyższonej twardości zaleca się użycie elektrycznych urządzeń tnących z chłodzeniem wodnym.