

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-przewodow-160-mm-yt-1966-yato-p-4033.html>

## Szczypce do cięcia przewodów 160 mm YT-1966 YATO

Cena brutto	<b>10,20 zł</b>
Cena netto	<b>8,29 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1966</b>
Kod producenta	<b>YT-1966</b>
Kod EAN	<b>5906083919664</b>
Producent	<b>YATO</b>
Zestawy	<b>max średnica przecinanych przewodów do 6 mm</b>
Rozmiar [cal]	<b>6</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>
Zastosowanie	<b>elektryczne</b>
Rozmiar [mm]	<b>160</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do cięcia przewodów 160 mm YT-1966 YATO

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych. Model wykonany w technologii kucia na zimno ze stali chromowo-wanadowej z hartowanymi szczękami tnącymi.

Długość 160 mm

Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Materiał Stal CrV50

Twardość szczęk 55-60 HRC

## Charakterystyka techniczna szczypiec do przewodów

### Stal chromowo-wanadowa CrV50

Materiał odkuwany na zimno zapewnia strukturę o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne, co przekłada się na długotrwałe zachowanie geometrii krawędzi tnących.

### Hartowanie szczęk 55-60 HRC

Twardość w zakresie 55-60 jednostek Rockwella zapewnia optymalny kompromis między twardością a odpornością na pękanie. Wartość ta pozwala na wielokrotne cięcie przewodów bez tępienia krawędzi przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej wykuszaniu ostrza.

### Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Parametr określa największą średnicę przewodu, który można przeciąć jednym ruchem bez uszkodzenia narzędzia. Dla przewodów miedzianych odpowiada to przekrojowi około 28 mm<sup>2</sup>, dla aluminiowych około 35 mm<sup>2</sup> ze względu na różnicę w twardości materiałów.

### Profilowane wycięcia w szczękach

Specjalnie ukształtowane wgłębienia w powierzchniach tnących zapobiegają wyślizgiwaniu się przewodu podczas cięcia. Konstrukcja ta umożliwia stabilne pozycjonowanie materiału i zmniejsza ryzyko nierównego cięcia przy przewodach o małych średnicach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1966
Długość całkowita	160 mm
Maksymalna średnica cięcia	6 mm
Materiał korpusu	Stal chromowo-wanadowa CrV50
Technologia wykonania	Kucie na zimno
Twardość szczęk tnących	55-60 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowe nakładki
Izolacja VDE	Nie
Materiały do cięcia	Miedź, aluminium

---

Producent	YATO
-----------	------

## Zastosowanie szczypiec do przewodów elektrycznych

---

- Cięcie przewodów miedzianych w instalacjach elektrycznych niskonapięciowych do 230V/400V
- Przygotowanie przewodów aluminiowych w obwodach oświetleniowych i gniazd wtykowych
- Prace montażowe przy rozdzielnicach elektrycznych i tablicach sterowniczych
- Skracanie przewodów w urządzeniach elektronicznych i aparaturze pomiarowej
- Cięcie kabli sygnałowych i sterowniczych w automatyce przemysłowej
- Przygotowanie przewodów w warsztatach elektromechanicznych
- Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
- Naprawy i konserwacja instalacji elektrycznych w obiektach przemysłowych

## Porównanie modeli szczypiec YATO do cięcia przewodów

Model	Długość	Maks. średnica	Izolacja VDE
YT-1966	160 mm	6 mm	Nie
YT-1967	210 mm	7 mm	Nie
YT-1968	240 mm	8 mm	Nie
YT-1969	240 mm	9 mm	Nie
YT-2114	250 mm	18 mm	Tak
YT-19691	170 mm	10,5 mm	Nie
YT-2279	170 mm	10,5 mm	Nie

### Jak dobrać długość szczypiec do rodzaju prac

Model 160 mm przeznaczony jest do precyzyjnych prac w ograniczonej przestrzeni, takich jak montaż w puszkach instalacyjnych czy rozdzielnicach modułowych. Krótka długość zapewnia lepszą kontrolę przy cięciu przewodów o małych przekrojach. Do prac wymagających większej siły cięcia lub obsługi grubszych przewodów zaleca się modele 210-240 mm.

## Użytkowanie i konserwacja szczypiec

---

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić, czy średnica przewodu mieści się w zakresie roboczym narzędzia. Przekroczenie maksymalnej średnicy 6 mm może prowadzić do uszkodzenia krawędzi tnących lub trwałego odkształcenia szczęk.

Przewód powinien być umieszczony prostopadle do osi szczęk, w najgłębszej części wycięcia tnącego. Cięcie wykonuje się jednym zdecydowanym ruchem, unikając wielokrotnego dociskania w tym samym miejscu, co mogłoby spowodować zgniecenie żył przewodu.

Po zakończeniu pracy szczęki należy oczyścić z resztek izolacji i okruszków metalu. Powierzchnie robocze można okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji i ułatwia przesuw elementów ruchomych.

### Środki ochrony osobistej przy pracach elektrycznych

Podczas prac z przewodami elektrycznymi obowiązuje stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami izolacji. Model YT-1966 nie posiada izolacji VDE i nie może być używany do prac pod napięciem. Przed przystąpieniem do

---

cięcia należy upewnić się, że obwód jest odłączony od źródła zasilania.

### Produkty uzupełniające do prac instalacyjnych

Do kompleksowych prac z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce izolowane VDE do prac pod napięciem, ściągacze izolacji dostosowane do różnych przekrojów przewodów oraz obcęgi uniwersalne do zaciskania końcówek kablowych.