

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-przewodow-160-mm-yt-1966-yato-p-4033.html>

Szczypce do cięcia przewodów 160 mm YT-1966 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 9,85 zł |
| Cena netto | 8,01 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-1966 |
| Kod producenta | YT-1966 |
| Kod EAN | 5906083919664 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Zastosowanie | elektryczne |
| Rozmiar [cal] | 6 |
| Rozmiar [mm] | 160 |
| Rodzaj | Ręczna |
| Zestawy | max średnica przecinanych przewodów do 6 mm |

Opis produktu

Szczypce do cięcia przewodów 160 mm YT-1966 YATO

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych w instalacjach elektrycznych. Model wykonany w technologii kucia na zimno ze stali chromowo-wanadowej z hartowanymi szczękami tnącymi.

Długość 160 mm

Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Materiał Stal CrV50

Twardość szczęk 55-60 HRC

Charakterystyka techniczna szczypiec do przewodów

Stal chromowo-wanadowa CrV50

Materiał odkuwany na zimno zapewnia strukturę o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne, co przekłada się na długotrwałe zachowanie geometrii krawędzi tnących.

Hartowanie szczęk 55-60 HRC

Twardość w zakresie 55-60 jednostek Rockwella zapewnia optymalny kompromis między twardością a odpornością na pękanie. Wartość ta pozwala na wielokrotne cięcie przewodów bez tępienia krawędzi przy zachowaniu elastyczności zapobiegającej wykuszaniu ostrza.

Maksymalna średnica cięcia 6 mm

Parametr określa największą średnicę przewodu, który można przeciąć jednym ruchem bez uszkodzenia narzędzia. Dla przewodów miedzianych odpowiada to przekrojowi około 28 mm², dla aluminiowych około 35 mm² ze względu na różnicę w twardości materiałów.

Profilowane wycięcia w szczękach

Specjalnie ukształtowane wgłębienia w powierzchniach tnących zapobiegają wyślizgiwaniu się przewodu podczas cięcia. Konstrukcja ta umożliwia stabilne pozycjonowanie materiału i zmniejsza ryzyko nierównego cięcia przy przewodach o małych średnicach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Model | YT-1966 |
| Długość całkowita | 160 mm |
| Maksymalna średnica cięcia | 6 mm |
| Materiał korpusu | Stal chromowo-wanadowa CrV50 |
| Technologia wykonania | Kucie na zimno |
| Twardość szczęk tnących | 55-60 HRC |
| Typ rękojeści | Dwukomponentowe nakładki |
| Izolacja VDE | Nie |
| Materiały do cięcia | Miedź, aluminium |

| | |
|-----------|------|
| Producent | YATO |
|-----------|------|

Zastosowanie szczypiec do przewodów elektrycznych

- Cięcie przewodów miedzianych w instalacjach elektrycznych niskonapięciowych do 230V/400V
- Przygotowanie przewodów aluminiowych w obwodach oświetleniowych i gniazd wtykowych
- Prace montażowe przy rozdzielnicach elektrycznych i tablicach sterowniczych
- Skracanie przewodów w urządzeniach elektronicznych i aparaturze pomiarowej
- Cięcie kabli sygnałowych i sterowniczych w automatyce przemysłowej
- Przygotowanie przewodów w warsztatach elektromechanicznych
- Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
- Naprawy i konserwacja instalacji elektrycznych w obiektach przemysłowych

Porównanie modeli szczypiec YATO do cięcia przewodów

| Model | Długość | Maks. średnica | Izolacja VDE |
|----------|---------|----------------|--------------|
| YT-1966 | 160 mm | 6 mm | Nie |
| YT-1967 | 210 mm | 7 mm | Nie |
| YT-1968 | 240 mm | 8 mm | Nie |
| YT-1969 | 240 mm | 9 mm | Nie |
| YT-2114 | 250 mm | 18 mm | Tak |
| YT-19691 | 170 mm | 10,5 mm | Nie |
| YT-2279 | 170 mm | 10,5 mm | Nie |

Jak dobrać długość szczypiec do rodzaju prac

Model 160 mm przeznaczony jest do precyzyjnych prac w ograniczonej przestrzeni, takich jak montaż w puszkach instalacyjnych czy rozdzielnicach modułowych. Krótka długość zapewnia lepszą kontrolę przy cięciu przewodów o małych przekrojach. Do prac wymagających większej siły cięcia lub obsługi grubszych przewodów zaleca się modele 210-240 mm.

Użytkowanie i konserwacja szczypiec

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić, czy średnica przewodu mieści się w zakresie roboczym narzędzia. Przekroczenie maksymalnej średnicy 6 mm może prowadzić do uszkodzenia krawędzi tnących lub trwałego odkształcenia szczęk.

Przewód powinien być umieszczony prostopadle do osi szczęk, w najgłębszej części wycięcia tnącego. Cięcie wykonuje się jednym zdecydowanym ruchem, unikając wielokrotnego dociskania w tym samym miejscu, co mogłoby spowodować zgniecenie żył przewodu.

Po zakończeniu pracy szczęki należy oczyścić z resztek izolacji i okruszków metalu. Powierzchnie robocze można okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji i ułatwia przesuw elementów ruchomych.

Środki ochrony osobistej przy pracach elektrycznych

Podczas prac z przewodami elektrycznymi obowiązuje stosowanie rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami izolacji. Model YT-1966 nie posiada izolacji VDE i nie może być używany do prac pod napięciem. Przed przystąpieniem do

cięcia należy upewnić się, że obwód jest odłączony od źródła zasilania.

Produkty uzupełniające do prac instalacyjnych

Do kompleksowych prac z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce izolowane VDE do prac pod napięciem, ściągacze izolacji dostosowane do różnych przekrojów przewodów oraz obcęgi uniwersalne do zaciskania końcówek kablowych.