

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-przewodow-170-mm-yt-2279-yato-p-4184.html>

Szczypce do cięcia przewodów 170 mm YT-2279 YATO

Cena brutto	37,49 zł
Cena netto	30,48 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2279
Kod producenta	YT-2279
Kod EAN	5906083922794
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	170
Rodzaj	Ręczna
Jednostka	SZT
Zastosowanie	elektryczne

Opis produktu

Szczypce do cięcia przewodów 170 mm YT-2279 YATO

Szczypce boczne do cięcia przewodów elektrycznych i drutów o długości 170 mm, wykonane ze stali narzędziowej SK5 z hartowanymi szczękami tnącymi. Narzędzie przeznaczone do prac elektrycznych, mechanicznych oraz instalacyjnych.

Długość narzędzia 170 mm

Materiał szczęk Stal SK5 hartowana

Maks. średnica cięcia 10,5 mm (przewody)

Dodatkowa funkcja Cięcie śrub do 3,5 mm

Charakterystyka techniczna szczypiec

Stal narzędziowa SK5

Japońska stal węglowa o zawartości węgla 0,75-0,85% zapewnia twardość szczęk na poziomie HRC 58-62. Materiał ten zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnym użytkowaniu i charakteryzuje się odpornością na deformacje.

Hartowane szczęki tnące

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchniową szczęk, co umożliwia czyste cięcie przewodów miedzianych, aluminiowych oraz drutów stalowych bez zagniatania materiału. Krawędzie pozostają ostre przez dłuższy czas użytkowania.

Dwukomponentowe rękojeści

Nakładki łączą twardy korpus z miękką warstwą zewnętrzną, co redukuje zmęczenie dłoni podczas powtarzalnych cięć. Materiał nie ślizga się nawet przy pracy w rękawicach roboczych.

Blokada w pozycji zamkniętej

Mechanizm blokujący ramiona szczypiec zmniejsza objętość narzędzia podczas przechowywania i transportu. Zabezpiecza również przed przypadkowym otwarciem szczęk w skrzynce narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2279
Producent	YATO
Długość całkowita	170 mm
Materiał szczęk	Stal narzędziowa SK5 hartowana
Maksymalna średnica cięcia przewodów	10,5 mm
Maksymalna średnica cięcia śrub	3,5 mm (otwór w rękojeści)
Typ rękojeści	Dwukomponentowe, antypoślizgowe
Dodatkowe zabezpieczenia	Blokada w pozycji złożonej

Zastosowanie szczypiec do cięcia przewodów

- Cięcie przewodów elektrycznych jednożyłowych i wielożyłowych w instalacjach domowych i przemysłowych
- Przycinanie kabli miedzianych i aluminiowych o przekroju do 6 mm²
- Obcinanie drutów stalowych, ocynkowanych i nierdzewnych w pracach montażowych
- Skracanie linek stalowych o małej średnicy w zastosowaniach mechanicznych
- Cięcie śrub metrycznych M2-M3 za pomocą otworu w rękojeści

-
- Prace przy układaniu instalacji elektrycznych w budownictwie
 - Naprawa sprzętu elektronicznego wymagającego precyzyjnego cięcia przewodów
 - Przygotowanie przewodów do zakładania końcówek i złączy w elektromontażu

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Szczypce należy ustawiać prostopadle do ciętego materiału. Przewód umieszcza się w środkowej części szczęk, gdzie siła cięcia jest największa. Nie należy używać narzędzia jako dźwigni ani do wykręcania elementów. Maksymalna średnica cięcia 10,5 mm odnosi się do przewodów miękkich – w przypadku drutów stalowych wartość ta może być mniejsza.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek izolacji i drutu. Oś obrotu ramion wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym. Szczęki tnące nie powinny być ostrzane – proces ten może naruszyć warstwę hartowaną. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Bezpieczeństwo pracy

Przed cięciem przewodów elektrycznych należy upewnić się, że nie są pod napięciem. Szczypce nie posiadają izolacji chroniącej przed porażeniem prądem. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych, ponieważ obcinane końce przewodów mogą odbijać się w kierunku twarzy. Blokada szczypiec powinna być zawsze aktywowana przed włożeniem narzędzia do skrzynki.