

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-ciecia-przewodow-240-mm-yt-1969-yato-p-4102.html>

Szczypce do cięcia przewodów 240 mm YT-1969 YATO

Cena brutto	16,69 zł
Cena netto	13,57 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-1969
Kod producenta	YT-1969
Kod EAN	5906083919695
Producent	YATO
Zestawy	max średnica ciętych przewodów do 9 mm
Rozmiar [mm]	240
Rodzaj	Ręczna
Jednostka	SZT
Zastosowanie	elektryczne
Rozmiar [cal]	10

Opis produktu

Szczypce do cięcia przewodów 240 mm YT-1969 YATO

Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego cięcia przewodów elektrycznych, telekomunikacyjnych oraz drutu o średnicy do 9 mm. Model YT-1969 wykorzystuje technologię odkuwania na zimno oraz hartowane szczęki tnące ze stali CrV50 o twardości HRC 55-60.

Długość szczypiec 240 mm

Maksymalna średnica cięcia 9 mm

Twardość szczęk HRC 55-60

Materiał szczęk Stal CrV50

Charakterystyka techniczna szczypiec YATO YT-1969

Hartowane szczęki tnące HRC 55-60

Twardość w zakresie 55-60 HRC (skala Rockwella) zapewnia odporność krawędzi tnących na zużycie oraz zdolność do wielokrotnego cięcia bez utraty ostrości. Stal CrV50 charakteryzuje się dodatkiem chromu i wanadu, co zwiększa wytrzymałość mechaniczną i odporność na korozję.

Utwardzany korpus HRC 42-48

Twardość korpusu w przedziale 42-48 HRC stanowi kompromis między wytrzymałością a elastycznością. Wartość ta zapobiega pękaniu przy obciążeniach uderzeniowych, jednocześnie minimalizując ryzyko trwałych odkształceń podczas intensywnej eksploatacji.

Technologia odkuwania na zimno

Proces kształtowania materiału bez podgrzewania zwiększa gęstość struktury metalurgicznej i eliminuje wewnętrzne naprężenia. Rezultatem jest większa wytrzymałość na rozciąganie oraz odporność na uszkodzenia mechaniczne w porównaniu z narzędziami odlewanymi.

Dwukomponentowe nakładki na rękojeść

Połączenie twardego tworzywa z elastomerem zapewnia stabilny chwyt przy jednoczesnym tłumieniu wibracji. Konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy oraz zapobiega ślizganiu się narzędzia w warunkach wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1969
Producent	YATO
Długość całkowita	240 mm
Maksymalna średnica cięcia	9 mm
Materiał szczęk	Stal CrV50
Twardość szczęk tnących	HRC 55-60
Twardość korpusu	HRC 42-48
Technologia produkcji	Odkuwanie na zimno
Typ rękojeści	Dwukomponentowa

Zastosowanie szczypiec do przewodów

- Cięcie przewodów elektrycznych jednożyłowych i wielożyłowych w instalacjach niskonapięciowych
- Obróbka kabli telekomunikacyjnych i sygnalizacyjnych podczas montażu systemów sieciowych
- Przygotowanie przewodów w instalacjach domowych i przemysłowych
- Cięcie drutu stalowego, miedzianego i aluminiowego o średnicy do 9 mm
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektrycznych i elektronicznych
- Montaż i konserwacja systemów oświetleniowych
- Prace warsztatowe wymagające precyzyjnego cięcia przewodów
- Instalacje w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie przed użyciem

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować stan krawędzi tnących pod kątem szczyrb oraz uszkodzeń mechanicznych. Sprawdzić należy również luz w połączeniu przegubowym – nadmierny luz może prowadzić do nierównego cięcia i przyspieszonego zużycia narzędzia.

Zasady bezpiecznego cięcia

Przewód należy umieszczać prostopadle do szczęk tnących w odległości około 1/3 długości ostrza od osi obrotu. Cięcie pod kątem lub zbyt blisko końcówek szczęk może prowadzić do uszkodzenia krawędzi. Nie należy przekraczać maksymalnej średnicy cięcia 9 mm.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni szczęk oraz osi obrotu. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią powodującą korozję.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac instalacyjnych warto rozważyć uzupełnienie zestawu narzędzi o szczypce uniwersalne, obcęgi do zdejmowania izolacji oraz szczypce zaciskowe do końcówek kablowych. Kompletny zestaw narzędzi elektroinstalacyjnych zwiększa efektywność pracy i eliminuje konieczność improwizacji.