

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-dziurkowania-blach-240mm-yt-51320-yato-p-7754.html>

SZCZYPCE DO DZIURKOWANIA BLACH 240MM YT-51320 YATO

Cena brutto	27,81 zł
Cena netto	22,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-51320
Kod producenta	YT-51320
Kod EAN	5906083024160
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Długość [mm]	240
Materiał	GCR15
Średnica [cm]	trzcień 0,32

Opis produktu

Szczypce do dziurkowania blach 240mm YT-51320 YATO

Narzędzie przeznaczone do wykonywania otworów w blachach stalowych bez użycia zasilania elektrycznego. Wykorzystywane w pracach blacharskich, montażowych i dekarских do perforacji blach o grubości do 0,8 mm.

Długość 240 mm

Średnica trzpienia 3,2 mm

Maksymalna grubość blachy 0,8 mm

Materiał trzpienia Stal GR15

Charakterystyka techniczna szczypiec do dziurkowania

Konstrukcja z kutej stali

Korpus wykonany z kutej stali zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego

użytkowania. Proces kucia zagęszcza strukturę materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej pracy.

Trzpień perforujący ze stali GR15

Stal GR15 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Średnica trzpienia 3,2 mm pozwala na wykonywanie standardowych otworów montażowych, kompatybilnych z najczęściej stosowanymi nitami i łącznikami w branży budowlanej.

Długość robocza 240 mm

Wymiar 240 mm stanowi kompromis między siłą nacisku a kontrolą narzędzia. Długość ta umożliwia generowanie wystarczającej dźwigni do przebijania blachy przy zachowaniu precyzji i manewrowości podczas pracy w ograniczonej przestrzeni.

Praca bez zasilania elektrycznego

Mechaniczne działanie szczypiec eliminuje potrzebę dostępu do źródła prądu, co zwiększa mobilność na placu budowy. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracach na rusztowaniach, dachach i w miejscach bez infrastruktury elektrycznej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-51320
Producent	YATO
Długość całkowita	240 mm
Średnica trzpienia perforującego	3,2 mm
Maksymalna grubość blachy	0,8 mm
Materiał korpusu	Stal kuta
Materiał trzpienia	Stal GR15
Typ mechanizmu	Dźwigniowy ręczny

Zastosowanie szczypiec do dziurkowania blach

- Montaż profili metalowych CW i UW pod systemy suchej zabudowy
- Łączenie elementów konstrukcji stalowych w budownictwie szkieletowym
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach dachowych i elewacyjnych
- Perforacja blach w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych i przemysłowych

-
- Montaż systemów kablowych na konstrukcjach stalowych
 - Łączenie elementów w produkcji kontenerów i zabudów
 - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach metalowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować grubość blachy śrubą mikrometryczną lub suwmiarką. Blachy o grubości przekraczającej 0,8 mm mogą powodować nadmierne zużycie trzpienia lub uszkodzenie mechanizmu. W przypadku konieczności dziurkowania grubszych materiałów zaleca się użycie wiertarki z odpowiednimi wiertłami do metalu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan trzpienia perforującego pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń. Stępiony trzpień wymaga większej siły nacisku i może prowadzić do nierównych krawędzi otworu.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczypiec z wiórów metalowych i pyłu. Mechanizm dźwigniowy powinien być okresowo smarowany olejem maszynowym w punktach przegubowych, co zapewnia płynność działania i zabezpiecza przed korozją.

Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu wydłuża jego żywotność. Wilgoć może prowadzić do korozji powierzchniowej, szczególnie w obszarze trzpienia roboczego.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas dziurkowania należy stabilnie przytrzymywać blachę, unikając sytuacji, w których materiał może się przesunąć. Ostre krawędzie świeżo wykonanych otworów mogą powodować skaleczenia, dlatego zaleca się stosowanie rękawic roboczych. Po perforacji należy usunąć zadziór z krawędzi otworu pilnikiem lub gratownikiem.