

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-dziurkowania-blach-240mm-yt-51320-yato-p-7754.html>

## SZCZYPCE DO DZIURKOWANIA BLACH 240MM YT-51320 YATO

Cena brutto	<b>27,81 zł</b>
Cena netto	<b>22,61 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-51320</b>
Kod producenta	<b>YT-51320</b>
Kod EAN	<b>5906083024160</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>GCR15</b>
Średnica [cm]	<b>trzcienie 0,32</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>240</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do dziurkowania blach 240mm YT-51320 YATO

Narzędzie przeznaczone do wykonywania otworów w blachach stalowych bez użycia zasilania elektrycznego. Wykorzystywane w pracach blacharskich, montażowych i dekarских do perforacji blach o grubości do 0,8 mm.

Długość 240 mm

Średnica trzpienia 3,2 mm

Maksymalna grubość blachy 0,8 mm

Materiał trzpienia Stal GR15

### Charakterystyka techniczna szczypiec do dziurkowania

#### Konstrukcja z kutej stali

Korpus wykonany z kutej stali zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego

użytkowania. Proces kucia zagęszcza strukturę materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej pracy.

### Trzpień perforujący ze stali GR15

Stal GR15 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Średnica trzpienia 3,2 mm pozwala na wykonywanie standardowych otworów montażowych, kompatybilnych z najczęściej stosowanymi nitami i łącznikami w branży budowlanej.

### Długość robocza 240 mm

Wymiar 240 mm stanowi kompromis między siłą nacisku a kontrolą narzędzia. Długość ta umożliwia generowanie wystarczającej dźwigni do przebijania blachy przy zachowaniu precyzji i manewrowości podczas pracy w ograniczonej przestrzeni.

### Praca bez zasilania elektrycznego

Mechaniczne działanie szczypiec eliminuje potrzebę dostępu do źródła prądu, co zwiększa mobilność na placu budowy. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracach na rusztowaniach, dachach i w miejscach bez infrastruktury elektrycznej.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-51320
Producent	YATO
Długość całkowita	240 mm
Średnica trzpienia perforującego	3,2 mm
Maksymalna grubość blachy	0,8 mm
Materiał korpusu	Stal kuta
Materiał trzpienia	Stal GR15
Typ mechanizmu	Dźwigniowy ręczny

## Zastosowanie szczypiec do dziurkowania blach

- Montaż profili metalowych CW i UW pod systemy suchej zabudowy
- Łączenie elementów konstrukcji stalowych w budownictwie szkieletowym
- Wykonywanie otworów montażowych w blachach dachowych i elewacyjnych
- Perforacja blach w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych i przemysłowych

- 
- Montaż systemów kablowych na konstrukcjach stalowych
  - Łączenie elementów w produkcji kontenerów i zabudów
  - Przygotowanie otworów pod nity i śruby w konstrukcjach metalowych

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować grubość blachy śrubą mikrometryczną lub suwmiarką. Blachy o grubości przekraczającej 0,8 mm mogą powodować nadmierne zużycie trzpienia lub uszkodzenie mechanizmu. W przypadku konieczności dziurkowania grubszych materiałów zaleca się użycie wiertarki z odpowiednimi wiertłami do metalu.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan trzpienia perforującego pod kątem śladów zużycia lub uszkodzeń. Stępiony trzpień wymaga większej siły nacisku i może prowadzić do nierównych krawędzi otworu.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczypiec z wiórów metalowych i pyłu. Mechanizm dźwigniowy powinien być okresowo smarowany olejem maszynowym w punktach przegubowych, co zapewnia płynność działania i zabezpiecza przed korozją.

Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu wydłuża jego żywotność. Wilgoć może prowadzić do korozji powierzchniowej, szczególnie w obszarze trzpienia roboczego.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas dziurkowania należy stabilnie przytrzymywać blachę, unikając sytuacji, w których materiał może się przesunąć. Ostre krawędzie świeżo wykonanych otworów mogą powodować skaleczenia, dlatego zaleca się stosowanie rękawic roboczych. Po perforacji należy usunąć zadziór z krawędzi otworu pilnikiem lub gratownikiem.