

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-karbowania-rur-l-260-mm-piec-ostrzy-yt-22380-yato-p-7737.html>

SZCZYPCE DO KARBOWANIA RUR L-260 MM, PIĘĆ OSTRZY YT-22380 YATO

Cena brutto	38,89 zł
Cena netto	31,62 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22380
Kod producenta	YT-22380
Kod EAN	5906083023613
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce do karbowania rur YATO YT-22380

Narzędzie ręczne przeznaczone do karbowania i zmniejszania średnicy rur blaszanych. Mechanizm przegubowy z pięcioma ostrzami umożliwia precyzyjne formowanie zakładek na rurach spustowych, wentylacyjnych i piecowych.

Długość 260 mm

Liczba ostrzy 5 szczęk

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-22380

Charakterystyka techniczna

Pięć ostrzy gnących

Konstrukcja z pięcioma szczękami pozwala na jednoczesne wykonanie kilku zagięć wzdłuż obwodu rury. Dzięki temu karbowanie przebiega równomiernie, a połączenie rur jest szczelne i stabilne mechanicznie.

Mechanizm przegubowy

System dźwigni przegubowej zwiększa siłę nacisku przy minimalnym wysiłku operatora. Mechanizm przenosi moment obrotowy na szczękę, umożliwiając karbowanie grubszych blach bez nadmiernego obciążenia dłoni.

Długość robocza 260 mm

Wymiar narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię i zasięg pracy. Długość 260 mm to standard dla szczypiec karbujących, umożliwiając obsługę rur o średnicach od 60 do 150 mm w zależności od grubości blachy.

Stal narzędziowa

Materiał wykonania gwarantuje odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego użycia. Stal narzędziowa zachowuje geometrię ostrzy nawet przy intensywnej pracy z blachą ocynkowaną i stalową.

Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-22380
Długość całkowita	260 mm
Liczba ostrzy	5
Materiał konstrukcji	Wysokogatunkowa stal
Typ mechanizmu	Przegubowy
Przeznaczenie	Rury blaszane, spustowe, piecowe

Zastosowanie szczypiec do karbowania

- Karbowanie rur spustowych w instalacjach rynnowych - zmniejszenie średnicy umożliwia wsunięcie jednej rury w drugą
- Przygotowanie połączeń rur wentylacyjnych w systemach nawiewno-wywiewnych
- Formowanie zakładek na rurach piecowych do pieców kaflowych i kominków
- Łączenie elementów blaszanych w konstrukcjach dekarских
- Montaż rur odpływowych w instalacjach odwodnieniowych dachów
- Prace blacharskie przy obróbce rur okrągłych i owalnych
- Przygotowanie rur do spawania lub lutowania w instalacjach przemysłowych
- Naprawa i modernizacja systemów wentylacji grawitacyjnej

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Rurę należy umieścić między szczękami szczypiec w odległości 20-30 mm od krawędzi. Po zamknięciu rękojeści ostrza wgniatają blachę, tworząc równomierne zagięcia wzdłuż obwodu. Dla uzyskania pełnego karbowania operację powtarza się wokół całego obwodu rury, obracając ją o około 60-70 stopni po każdym zaciśnięciu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek blachy i pyłu. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania olejem technicznym. Przed dłuższym przechowywaniem warto zabezpieczyć powierzchnie metalowe środkiem antykorozyjnym, szczególnie przy pracy z blachą ocynkowaną na mokro.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami rurkowymi przydatne są: nożyce do blachy i rur, giętarki do rur, nity i narzędzia nitownicze, klucze do rur oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed montażem.

...