

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-karbowania-rur-l-260-mm-piec-ostrzy-yt-22380-yato-p-7737.html>

## SZCZYPCE DO KARBOWANIA RUR L-260 MM, PIĘĆ OSTRZY YT-22380 YATO

Cena brutto	<b>38,89 zł</b>
Cena netto	<b>31,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-22380</b>
Kod producenta	<b>YT-22380</b>
Kod EAN	<b>5906083023613</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do karbowania rur YATO YT-22380

Narzędzie ręczne przeznaczone do karbowania i zmniejszania średnicy rur blaszanych. Mechanizm przegubowy z pięcioma ostrzami umożliwia precyzyjne formowanie zakładek na rurach spustowych, wentylacyjnych i piecowych.

Długość 260 mm

Liczba ostrzy 5 szczęk

Materiał Stal narzędziowa

Model YT-22380

### Charakterystyka techniczna

#### Pięć ostrzy gnących

Konstrukcja z pięcioma szczękami pozwala na jednoczesne wykonanie kilku zagięć wzdłuż obwodu rury. Dzięki temu karbowanie przebiega równomiernie, a połączenie rur jest szczelne i stabilne mechanicznie.

## Mechanizm przegubowy

System dźwigni przegubowej zwiększa siłę nacisku przy minimalnym wysiłku operatora. Mechanizm przenosi moment obrotowy na szczękę, umożliwiając karbowanie grubszych blach bez nadmiernego obciążenia dłoni.

## Długość robocza 260 mm

Wymiar narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię i zasięg pracy. Długość 260 mm to standard dla szczypiec karbujących, umożliwiając obsługę rur o średnicach od 60 do 150 mm w zależności od grubości blachy.

## Stal narzędziowa

Materiał wykonania gwarantuje odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego użycia. Stal narzędziowa zachowuje geometrię ostrzy nawet przy intensywnej pracy z blachą ocynkowaną i stalową.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-22380
Długość całkowita	260 mm
Liczba ostrzy	5
Materiał konstrukcji	Wysokogatunkowa stal
Typ mechanizmu	Przegubowy
Przeznaczenie	Rury blaszane, spustowe, piecowe

## Zastosowanie szczypiec do karbowania

- Karbowanie rur spustowych w instalacjach rynnowych - zmniejszenie średnicy umożliwia wsunięcie jednej rury w drugą
- Przygotowanie połączeń rur wentylacyjnych w systemach nawiewno-wywiewnych
- Formowanie zakładek na rurach piecowych do pieców kaflowych i kominków
- Łączenie elementów blaszanych w konstrukcjach dekarских
- Montaż rur odpływowych w instalacjach odwodnieniowych dachów
- Prace blacharskie przy obróbce rur okrągłych i owalnych
- Przygotowanie rur do spawania lub lutowania w instalacjach przemysłowych
- Naprawa i modernizacja systemów wentylacji grawitacyjnej

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sposób użycia**

Rurę należy umieścić między szczękami szczypiec w odległości 20-30 mm od krawędzi. Po zamknięciu rękojeści ostrza wgniatają blachę, tworząc równomierne zagięcia wzdłuż obwodu. Dla uzyskania pełnego karbowania operację powtarza się wokół całego obwodu rury, obracając ją o około 60-70 stopni po każdym zaciśnięciu.

## **Konserwacja narzędzia**

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek blachy i pyłu. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego smarowania olejem technicznym. Przed dłuższym przechowywaniem warto zabezpieczyć powierzchnie metalowe środkiem antykorozyjnym, szczególnie przy pracy z blachą ocynkowaną na mokro.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z instalacjami rurkowymi przydatne są: nożyce do blachy i rur, giętarki do rur, nity i narzędzia nitownicze, klucze do rur oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed montażem.

...