

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-kształtowania-profilu-210mm-150x35mm-g01669-geko-p-34348.html>

Szczypce do kształtowania profili 210mm 150x35mm G01669 GEKO

Cena brutto	44,83 zł
Cena netto	36,45 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01669
Kod producenta	G01669
Kod EAN	5901477171734
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce do kształtowania profili 210mm GEKO G01669

Narzędzie ręczne przeznaczone do gięcia i formowania blach oraz profili metalowych. Konstrukcja prosta z szerokimi szczękami umożliwia precyzyjne kształtowanie elementów w zakresie szerokości do 150 mm.

Długość całkowita 210 mm

Wymiary szczęk 150 × 35 mm

Typ konstrukcji szczypce proste

Model G01669

Charakterystyka techniczna

Szerokie szczęki robocze

Wymiary 150 × 35 mm pozwalają na jednorazowe chwycenie szerokiego fragmentu blachy lub profilu. Szczególnie przydatne przy pracy z profilami CW i UW stosowanymi w systemach suchej zabudowy, gdzie standardowa szerokość wynosi 50-100 mm.

Karbowanie wewnętrzne szczęk

Rowkowanie od strony chwytnej zapobiega ślizganiu się materiału podczas gięcia. Nacięcia zwiększają tarcie między narzędziem a blachą, co umożliwia precyzyjne formowanie bez utraty kontroli nad elementem.

Ergonomiczne rękojeści

Nakładki z miękkiego tworzywa zmniejszają nacisk na dłoń podczas wielokrotnego ściskania. Antypoślizgowa powierzchnia zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych lub przy wilgotnych dłoniach.

Kompaktowa długość

Całkowita długość 210 mm umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, np. przy montażu ościeżnic w otworach drzwiowych czy podczas formowania detali dekarских w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	G01669
Producent	GEKO
Długość całkowita	210 mm
Wymiary szczęk (szerokość × wysokość)	150 × 35 mm
Typ konstrukcji	szczytce proste
Powierzchnia chwytna	karbowana
Rękojeści	z nakładkami antypoślizgowymi
Materiał nakładek	miękkie tworzywo sztuczne

Zastosowanie

- Montaż profili metalowych CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe – gięcie fragmentów przy tworzeniu narożników i połączeń
- Wykonywanie opierzeń dekarских – formowanie obróbek blacharskich wokół kominów, świetlików i połaci dachowych
- Instalacja metalowych ościeżnic drzwiowych – dopasowywanie kształtu elementów do geometrii otworu
- Gięcie blach cienkich – kształtowanie elementów o grubości do około 1 mm
- Formowanie listew wykończeniowych – zagięcia krawędzi przy montażu elementów elewacyjnych
- Przygotowanie elementów wentylacyjnych – dostosowywanie kształtu kanałów i łączników blaszanych
- Prace blacharskie ogólnobudowlane – tworzenie zagięć, fałd i prostych kształtów

Użytkowanie i konserwacja

Zakres materiałowy

Narzędzie przeznaczone do blach stalowych ocynkowanych oraz aluminiowych o grubości do około 0,8-1,0 mm. Przy grubszych materiałach może wystąpić odkształcenie szczęk lub trudności z uzyskaniem czystego zagięcia. Nie zaleca się stosowania do blach hartowanych lub ze stali nierdzewnej o podwyższonej twardości.

Przechowywanie

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z resztek blachy i kurzu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych. Okresowe nasmarowanie przegubu zwiększa płynność pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowych prac z profilami metalowymi warto rozważyć nożyce do blachy (do cięcia profili na wymiar), poziomica (do kontroli pionu i poziomu montowanych elementów) oraz wkrętarka udarowa z bitami do blach (do mocowania profili do podłoża).