

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-kształtowania-profilu-210mm-150x35mm-g01669-geko-p-34348.html>

## Szczypce do kształtowania profili 210mm 150x35mm G01669 GEKO

Cena brutto	<b>46,16 zł</b>
Cena netto	<b>37,53 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G01669</b>
Kod producenta	<b>G01669</b>
Kod EAN	<b>5901477171734</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do kształtowania profili 210mm GEKO G01669

Narzędzie ręczne przeznaczone do gięcia i formowania blach oraz profili metalowych. Konstrukcja prosta z szerokimi szczękami umożliwia precyzyjne kształtowanie elementów w zakresie szerokości do 150 mm.

Długość całkowita 210 mm

Wymiary szczęk 150 × 35 mm

Typ konstrukcji szczypce proste

Model G01669

### Charakterystyka techniczna

#### Szerokie szczęki robocze

Wymiary 150 × 35 mm pozwalają na jednorazowe chwycenie szerokiego fragmentu blachy lub profilu. Szczególnie przydatne przy pracy z profilami CW i UW stosowanymi w systemach suchej zabudowy, gdzie standardowa szerokość wynosi 50-100 mm.

#### Karbowanie wewnętrzne szczęk

Rowkowanie od strony chwytnej zapobiega ślizganiu się materiału podczas gięcia. Nacięcia zwiększają tarcie między narzędziem a blachą, co umożliwia precyzyjne formowanie bez utraty kontroli nad elementem.

### Ergonomiczne rękojeści

Nakładki z miękkiego tworzywa zmniejszają nacisk na dłoń podczas wielokrotnego ściskania. Antypoślizgowa powierzchnia zapewnia pewny chwyt również w rękawicach roboczych lub przy wilgotnych dłoniach.

### Kompaktowa długość

Całkowita długość 210 mm umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, np. przy montażu ościeżnic w otworach drzwiowych czy podczas formowania detali dekarских w trudno dostępnych miejscach.

## Specyfikacja techniczna

Model	G01669
Producent	GEKO
Długość całkowita	210 mm
Wymiary szczęk (szerokość × wysokość)	150 × 35 mm
Typ konstrukcji	szczytce proste
Powierzchnia chwytna	karbowana
Rękojeści	z nakładkami antypoślizgowymi
Materiał nakładek	miękkie tworzywo sztuczne

## Zastosowanie

- Montaż profili metalowych CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe – gięcie fragmentów przy tworzeniu narożników i połączeń
- Wykonywanie opierzeń dekarских – formowanie obróbek blacharskich wokół kominów, świetlików i połaci dachowych
- Instalacja metalowych ościeżnic drzwiowych – dopasowywanie kształtu elementów do geometrii otworu
- Gięcie blach cienkich – kształtowanie elementów o grubości do około 1 mm
- Formowanie listew wykończeniowych – zagięcia krawędzi przy montażu elementów elewacyjnych
- Przygotowanie elementów wentylacyjnych – dostosowywanie kształtu kanałów i łączników blaszanych
- Prace blacharskie ogólnobudowlane – tworzenie zagięć, fałd i prostych kształtów

## Użytkowanie i konserwacja

### Zakres materiałowy

---

Narzędzie przeznaczone do blach stalowych ocynkowanych oraz aluminiowych o grubości do około 0,8-1,0 mm. Przy grubszych materiałach może wystąpić odkształcenie szczęk lub trudności z uzyskaniem czystego zagięcia. Nie zaleca się stosowania do blach hartowanych lub ze stali nierdzewnej o podwyższonej twardości.

### **Przechowywanie**

Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z resztek blachy i kurzu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych. Okresowe nasmarowanie przegubu zwiększa płynność pracy i wydłuża żywotność narzędzia.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowych prac z profilami metalowymi warto rozważyć nożyce do blachy (do cięcia profili na wymiar), poziomica (do kontroli pionu i poziomu montowanych elementów) oraz wkrętarka udarowa z bitami do blach (do mocowania profili do podłoża).