

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-kształtowania-profilu-210mm-80x35mm-12-p-48499.html>

Szczypce do kształtowania profili 210mm (80x35mm) (12)

Cena brutto	44,24 zł
Cena netto	35,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01669A
Kod producenta	G01669A
Kod EAN	5901477190841
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce do kształtowania profili 210 mm Geko G01669A

Narzędzie blaszarskie do formowania profili metalowych, gięcia krawędzi i obróbki blachy. Szczęki o wymiarach 80x35 mm z nacięciami antypoślizgowymi zapewniają stabilny chwyt materiału podczas kształtowania.

Długość całkowita 210 mm
Wymiary szczęk 80x35 mm
Materiał Stal
Model G01669A

Charakterystyka techniczna

Wymiary szczęk 80x35 mm

Szerokość 80 mm i głębokość 35 mm określają powierzchnię roboczą szczęk. Te parametry decydują o maksymalnej szerokości profilu, jaki można jednorazowo uformować, oraz o odległości od krawędzi, na jakiej można wykonać zagięcie. Szczęki tej wielkości sprawdzają się przy standardowych profilach blaszanych stosowanych w dekarstwie i wentylacji.

Nacięcia antypoślizgowe

Rowki na powierzchni roboczej szczęk zwiększają współczynnik tarcia między narzędziem a blachą. Zapobiega to ślizganiu się materiału podczas dociskania i formowania, co ma znaczenie przy pracy z gładkimi powierzchniami ocynkowanymi lub powlekanymi.

Długość 210 mm

Całkowita długość narzędzia wpływa na dźwignię i siłę docisku. Szczypce 210 mm stanowią kompromis między możliwością generowania odpowiedniej siły potrzebnej do gięcia blachy a manewrowością w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Ergonomiczny uchwyt

Powłoka antypoślizgowa na uchwytach redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego dociskania i zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z ręki, co ma znaczenie przy pracy w rękawicach lub w warunkach wilgotnych.

Specyfikacja techniczna

Typ narzędzia	Szczypce do kształtowania profili blaszanych
Model	G01669A
Długość całkowita	210 mm
Wymiary szczęk	80x35 mm (szerokość x głębokość)
Materiał konstrukcji	Stal
Powierzchnia robocza	Nacięcia antypoślizgowe
Uchwyt	Powłoka antypoślizgowa

Zastosowanie

- Formowanie profili z blachy ocynkowanej o grubości do 0,8 mm w pracach dekarских
- Gięcie krawędzi i obrzeży przy montażu elementów wentylacyjnych
- Kształtowanie połączeń zakładkowych i stojących w pokryciach dachowych
- Wykańczanie krawędzi rynien i elementów orynnowania
- Formowanie profili do obróbek blacharskich budynków
- Prostowanie i korygowanie zagięć w profilach metalowych
- Obróbka profili w warsztatach blacharskich i karoseryjnych
- Tworzenie zagięć w elementach metalowych do zastosowań dekoracyjnych

Dobór narzędzia do materiału

Szczypce o wymiarach 80x35 mm są przeznaczone do blachy o grubości do około 0,8 mm. Przy grubszych materiałach lub profilach o większej sztywności należy zastosować narzędzie o dłuższych ramionach lub większych szczękach. Przed rozpoczęciem pracy

warto sprawdzić, czy szerokość szczęk odpowiada szerokości formowanego profilu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność przegubu i ewentualnie nałożyć kroplę oleju na punkt obrotu. Podczas pracy szczypce należy trzymać prostopadle do krawędzi blachy, aby uzyskać równomierne zagięcie na całej szerokości.

Po zakończeniu pracy powierzchnie robocze szczęk warto oczyścić z pozostałości lakieru lub powłok ochronnych blachy, które mogą zmniejszać skuteczność nacięć antypoślizgowych. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

Regularnie należy kontrolować stan nacięć na szczękach oraz mocowanie przegubu. Zużyte lub wygięte nacięcia zmniejszają skuteczność chwytania materiału i mogą wymagać wymiany narzędzia.