

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-kszaltowania-profilu-210mm-80x35mm-g01668-geko-p-34349.html>

Szczypce do kształtowania profili 210mm 80x35mm G01668 GEKO

Cena brutto	44,53 zł
Cena netto	36,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01668
Kod producenta	G01668
Kod EAN	5901477171727
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce do kształtowania profili 210mm 80x35mm GEKO G01668

Narzędzie ręczne przeznaczone do gięcia i kształtowania blach oraz profili metalowych. Konstrukcja z odgiętymi szczękami umożliwia precyzyjne formowanie materiału w trudno dostępnych miejscach.

Długość całkowita 210 mm

Wymiary szczęk 80 × 35 mm

Typ konstrukcji Szczypce odgięte

Model G01668

Charakterystyka techniczna

Odgięta konstrukcja szczęk

Kąt odgięcia szczęk względem osi narzędzia umożliwia pracę w płaszczyznach prostopadłych do powierzchni materiału. Rozwiązanie przydatne przy formowaniu profili montowanych do ścian lub podłóg, gdzie standardowe szczypce proste ograniczałyby swobodę ruchu.

Powierzchnie robocze 80 × 35 mm

Wymiary szczęk dostosowane do szerokości standardowych profili metalowych CW/UW stosowanych w systemach suchej zabudowy. Powierzchnia 80 mm pozwala na równomierne rozłożenie siły nacisku podczas gięcia, minimalizując ryzyko lokalnych odkształceń blachy.

Karbowanie wewnętrzne

Rowkowanie powierzchni roboczych szczęk zwiększa współczynnik tarcia między narzędziem a blachą. Zapobiega wyślizgiwaniu się materiału podczas zaciskania, co ma znaczenie przy pracy z blachami ocynkowanymi lub powleczonymi, charakteryzującymi się niską przyczepnością.

Ergonomiczne rękojeści

Nakładki z miękkiego tworzywa absorbują naciski punktowe podczas zaciskania szczęk. Antypoślizgowa tekstura powierzchni utrzymuje stabilny chwyt także przy wilgotnych dłoniach, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i zmniejsza zmęczenie rąk przy dłuższym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G01668
Producent	GEKO
Długość całkowita	210 mm
Wymiary szczęk	80 × 35 mm
Typ konstrukcji	Szczypce odgięte
Powierzchnia robocza	Karbowana (wewnętrzna)
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne (antypoślizgowe)
Zastosowanie	Kształtowanie blach i profili metalowych

Zastosowanie

- Montaż profili CW/UW pod płyty gipsowo-kartonowe – gięcie skrzydełek montażowych, dopasowanie do nierówności ścian
- Wykonywanie opierzeń dekarских – formowanie zakładek, łączenie arkuszy blachy, zagięcia krawędziowe
- Instalacja metalowych ościeżnic drzwiowych – dopasowanie do grubości ściany, korekcja kształtu profili
- Prace blacharskie w wentylacji – kształtowanie łączników, formowanie kołnierzy montażowych
- Formowanie elementów z blachy ocynkowanej o grubości do 1 mm
- Gięcie profili aluminiowych stosowanych w konstrukcjach lekkich
- Korekta kształtu profili po transporcie lub uszkodzeniach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Zakres materiałów

Narzędzie przeznaczone do blach stalowych ocynkowanych oraz profili aluminiowych o grubości do 1 mm. Przy grubszych materiałach może dojść do trwałego odkształcenia szczęk lub uszkodzenia mechanizmu przegubowego. Nie stosować do cięcia – szczypce służą wyłącznie do kształtowania.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczych szczęk. Przegub należy okresowo smarować olejem maszynowym, aby zachować płynność ruchu. Przechowywać w suchym miejscu – wilgoć może prowadzić do korozji elementów stalowych, co wpłynie na precyzję działania narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac z profilami metalowymi przydatne mogą być również: nożyce do blachy (cięcie profili na wymiar), kombinerki (usuwanie zadziorów), poziomice (kontrola pionu i poziomu montowanych elementów) oraz śrubokręty udarowe (montaż profili do podłoża).