

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-260mm-65mn-g00851-geko-p-26608.html>

Szczypce do łączenia profili 260mm 65Mn G00851 GEKO

Cena brutto	45,10 zł
Cena netto	36,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00851
Kod producenta	G00851
Kod EAN	5901477161605
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce do łączenia profili 260mm GEKO G00851

Narzędzie przeznaczone do mechanicznego łączenia profili stalowych i blach metodą zagniatania. Stosowane podczas montażu konstrukcji pod płyty gipsowo-kartonowe oraz w pracach blacharsko-dekarskich.

Długość 260 mm

Materiał Stal 65Mn

Maks. grubość blachy 0,8 mm

Model G00851

Charakterystyka techniczna

Stal 65Mn

Materiał charakteryzujący się zwiększoną zawartością manganu (Mn), co zapewnia wyższą twardość i odporność na zużycie w porównaniu do standardowych stali węglowych. Stosowany w narzędziach wymagających trwałości przy cyklicznych obciążeniach.

Długość robocza 260 mm

Wymiar zapewniający odpowiednią dźwignię przy zagniataniu profili. Pozwala na pracę w typowych warunkach budowlanych bez nadmiernego wysiłku, przy zachowaniu precyzji łączenia.

Dwukomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego zaciskania i zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia.

Grubość blachy do 0,8 mm

Parametr określający maksymalną grubość materiału, który można skutecznie połączyć. Obejmuje typowe profile stosowane w suchej zabudowie (CD, CW, UD, UW) oraz cienkie blachy dekarские.

Specyfikacja techniczna

Model	G00851
Producent	GEKO
Długość całkowita	260 mm
Materiał szczęk	Stal 65Mn
Maksymalna grubość łączonej blachy	0,8 mm
Typ rękojeści	Dwukomponentowa ergonomiczna
Metoda łączenia	Zagniatanie mechaniczne

Zastosowanie

- Łączenie profili stalowych CD 60/27 stosowanych jako nośne w sufitach podwieszanych
- Montaż konstrukcji ściennych z profili CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe
- Łączenie profili UD 28/27 używanych jako prowadnice w systemach suchej zabudowy
- Prace blacharskie przy łączeniu elementów rynien i obróbek blacharskich
- Montaż kształtowników stalowych w instalacjach wentylacyjnych
- Łączenie blach ocynkowanych w pracach dekarских
- Łączenie elementów obudów i osłon z cienkiej blachy stalowej
- Montaż konstrukcji wsporczych pod okładziny elewacyjne

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed przystąpieniem do pracy należy zweryfikować grubość łączonych profili. Standardowe profile do płyt gipsowo-kartonowych (CD, CW, UD, UW) mają grubość 0,5-0,6 mm i mieszczą się w zakresie pracy narzędzia. W przypadku profili wzmocnionych lub blach o grubości powyżej 0,8 mm zaleca się użycie szczypiec o większej sile zaciskania lub zastosowanie połączeń śrubowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan szczęk i ich równomierne przyleganie. Podczas pracy szczypce powinny być ustawione prostopadle do łączonych elementów, co zapewnia równomierne rozłożenie siły zaciskania. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z pozostałości materiału oraz zabezpieczenie mechanizmu przed korozją poprzez lekkie naoliwienie punktów ruchomych.

W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo kontrolować stan ostrości krawędzi zaciskających. Zużyte lub uszkodzone szczęki mogą powodować niepełne połączenie profili, co obniża wytrzymałość konstrukcji. Nie należy używać narzędzia do łączenia materiałów o grubości przekraczającej parametry producenta, ponieważ może to prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk.