

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-260mm-65mn-g00851-geko-p-26608.html>

## Szczypce do łączenia profili 260mm 65Mn G00851 GEKO

Cena brutto	<b>45,10 zł</b>
Cena netto	<b>36,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00851</b>
Kod producenta	<b>G00851</b>
Kod EAN	<b>5901477161605</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do łączenia profili 260mm GEKO G00851

Narzędzie przeznaczone do mechanicznego łączenia profili stalowych i blach metodą zagniatania. Stosowane podczas montażu konstrukcji pod płyty gipsowo-kartonowe oraz w pracach blacharsko-dekarskich.

Długość 260 mm

Materiał Stal 65Mn

Maks. grubość blachy 0,8 mm

Model G00851

### Charakterystyka techniczna

#### Stal 65Mn

Materiał charakteryzujący się zwiększoną zawartością manganu (Mn), co zapewnia wyższą twardość i odporność na zużycie w porównaniu do standardowych stali węglowych. Stosowany w narzędziach wymagających trwałości przy cyklicznych obciążeniach.

#### Długość robocza 260 mm

Wymiar zapewniający odpowiednią dźwignię przy zagniataniu profili. Pozwala na pracę w typowych warunkach budowlanych bez nadmiernego wysiłku, przy zachowaniu precyzji łączenia.

### Dwukomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego zaciskania i zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia.

### Grubość blachy do 0,8 mm

Parametr określający maksymalną grubość materiału, który można skutecznie połączyć. Obejmuje typowe profile stosowane w suchej zabudowie (CD, CW, UD, UW) oraz cienkie blachy dekarские.

## Specyfikacja techniczna

Model	G00851
Producent	GEKO
Długość całkowita	260 mm
Materiał szczęk	Stal 65Mn
Maksymalna grubość łączonej blachy	0,8 mm
Typ rękojeści	Dwukomponentowa ergonomiczna
Metoda łączenia	Zagniatanie mechaniczne

## Zastosowanie

- Łączenie profili stalowych CD 60/27 stosowanych jako nośne w sufitach podwieszanych
- Montaż konstrukcji ściennych z profili CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe
- Łączenie profili UD 28/27 używanych jako prowadnice w systemach suchej zabudowy
- Prace blacharskie przy łączeniu elementów rynien i obróbek blacharskich
- Montaż kształtowników stalowych w instalacjach wentylacyjnych
- Łączenie blach ocynkowanych w pracach dekarских
- Łączenie elementów obudów i osłon z cienkiej blachy stalowej
- Montaż konstrukcji wsporczych pod okładziny elewacyjne

### Jak sprawdzić kompatybilność

Przed przystąpieniem do pracy należy zweryfikować grubość łączonych profili. Standardowe profile do płyt gipsowo-kartonowych (CD, CW, UD, UW) mają grubość 0,5-0,6 mm i mieszczą się w zakresie pracy narzędzia. W przypadku profili wzmocnionych lub blach o grubości powyżej 0,8 mm zaleca się użycie szczypiec o większej sile zaciskania lub zastosowanie połączeń śrubowych.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan szczęk i ich równomierne przyleganie. Podczas pracy szczypce powinny być ustawione prostopadle do łączonych elementów, co zapewnia równomierne rozłożenie siły zaciskania. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk z pozostałości materiału oraz zabezpieczenie mechanizmu przed korozją poprzez lekkie naoliwienie punktów ruchomych.

W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo kontrolować stan ostrości krawędzi zaciskających. Zużyte lub uszkodzone szczęki mogą powodować niepełne połączenie profili, co obniża wytrzymałość konstrukcji. Nie należy używać narzędzia do łączenia materiałów o grubości przekraczającej parametry producenta, ponieważ może to prowadzić do trwałego odkształcenia szczęk.