

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-300mm-geko-g00850-p-25476.html>

## Szczypce do łączenia profili 300mm GEKO G00850

Cena brutto	<b>25,94 zł</b>
Cena netto	<b>21,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00850</b>
Kod producenta	<b>G00850</b>
Kod EAN	<b>5901477160967</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do łączenia profili 300mm GEKO G00850

Narzędzie przeznaczone do mechanicznego łączenia profili stalowych oraz blach bez użycia śrub. Stosowane w montażu systemów suchej zabudowy oraz pracach blacharsko-dekarskich.

Długość 300 mm

Maks. grubość blachy 0,8 mm

Materiał trzpienia Stal hartowana

Model G00850

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm łączenia

Szczypce działają na zasadzie perforacji i zagięcia materiału — jednym ruchem przebijają nałożone na siebie profile i łączą je poprzez odkształcenie blachy. Eliminuje to potrzebę wiercenia i stosowania łączników mechanicznych.

#### Hartowany trzpień

Element roboczy wykonany ze stali narzędziowej poddanej hartowaniu zachowuje ostrość i geometrię nawet przy intensywnej pracy. Zapewnia powtarzalność połączeń bez potrzeby częstej wymiany.

### Konstrukcja z grubej blachy

Korpus wykonany z wzmocnionej blachy stalowej zapewnia sztywność niezbędną do przenoszenia sił podczas perforacji. Długość 300 mm umożliwia generowanie odpowiedniego momentu siły przy ograniczonym nakładzie pracy.

### Zakres materiałów

Narzędzie przeznaczone do łączenia blach o grubości do 0,8 mm — obejmuje to standardowe profile CW/UW stosowane w systemach g-k (0,5-0,6 mm) oraz cieńsze blachy dekarские i blacharskie.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00850
Długość całkowita	300 mm
Maksymalna grubość łączonej blachy	0,8 mm
Materiał korpusu	Gruba blacha stalowa
Materiał trzpienia perforującego	Hartowana stal narzędziowa
Typ połączenia	Perforacja z odkształceniem

## Zastosowanie

- Łączenie profili CW i UW w konstrukcjach pod płyty gipsowo-kartonowe
- Montaż usztywnienia w ścianach działowych i sufitach podwieszanych
- Wykonywanie połączeń w systemach fasadowych i elewacyjnych
- Łączenie blach dekarских przy obróbkach blacharskich
- Montaż elementów wentylacji i klimatyzacji z blachy stalowej
- Prace blacharskie przy naprawach i modyfikacjach konstrukcji
- Szybkie połączenia tymczasowe w warsztatach blacharskich

## Użytkowanie i konserwacja

### Technika pracy

Profile należy nałożyć na siebie w miejscu planowanego połączenia, następnie objąć je szczękami narzędzia i docisnąć rękojeści do momentu pełnego przebicia i odkształcenia materiału. Połączenie jest trwałe i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

---

## **Weryfikacja kompatybilności**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić grubość łączonych profili — suma grubości nie może przekraczać 0,8 mm. Dla profili o grubości 0,5 mm możliwe jest łączenie dwóch warstw, dla 0,6 mm — zalecane pojedyncze połączenie.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić trzpień z resztek metalu i zabezpieczyć mechanizm przed korozją. Okresowo zaleca się nasmarowanie przegubów i sprawdzenie stanu ostrza trzpienia — stępienie objawia się zwiększonym oporem przy perforowaniu.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z profilami stalowymi przydatne mogą być: nożyce do blachy, szczypce zaciskowe do profili, poziomica magnetyczna oraz wkrętarka udarowa z końcówkami do profili metalowych.