

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-300mm-geko-g00850-p-25476.html>

Szczypce do łączenia profili 300mm GEKO G00850

Cena brutto	23,85 zł
Cena netto	19,39 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00850
Kod producenta	G00850
Kod EAN	5901477160967
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce do łączenia profili 300mm GEKO G00850

Narzędzie przeznaczone do mechanicznego łączenia profili stalowych oraz blach bez użycia śrub. Stosowane w montażu systemów suchej zabudowy oraz pracach blacharsko-dekarskich.

Długość 300 mm
Maks. grubość blachy 0,8 mm
Materiał trzpienia Stal hartowana
Model G00850

Charakterystyka techniczna

Mechanizm łączenia

Szczypce działają na zasadzie perforacji i zagięcia materiału — jednym ruchem przebijają nałożone na siebie profile i łączą je poprzez odkształcenie blachy. Eliminuje to potrzebę wiercenia i stosowania łączników mechanicznych.

Hartowany trzpień

Element roboczy wykonany ze stali narzędziowej poddanej hartowaniu zachowuje ostrość i geometrię nawet przy intensywnej pracy. Zapewnia powtarzalność połączeń bez potrzeby częstej wymiany.

Konstrukcja z grubej blachy

Korpus wykonany z wzmocnionej blachy stalowej zapewnia sztywność niezbędną do przenoszenia sił podczas perforacji. Długość 300 mm umożliwia generowanie odpowiedniego momentu siły przy ograniczonym nakładzie pracy.

Zakres materiałów

Narzędzie przeznaczone do łączenia blach o grubości do 0,8 mm — obejmuje to standardowe profile CW/UW stosowane w systemach g-k (0,5-0,6 mm) oraz cieńsze blachy dekarские i blacharskie.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00850
Długość całkowita	300 mm
Maksymalna grubość łączonej blachy	0,8 mm
Materiał korpusu	Gruba blacha stalowa
Materiał trzpienia perforującego	Hartowana stal narzędziowa
Typ połączenia	Perforacja z odkształceniem

Zastosowanie

- Łączenie profili CW i UW w konstrukcjach pod płyty gipsowo-kartonowe
- Montaż usztywnienia w ścianach działowych i sufitach podwieszanych
- Wykonywanie połączeń w systemach fasadowych i elewacyjnych
- Łączenie blach dekarских przy obróbkach blacharskich
- Montaż elementów wentylacji i klimatyzacji z blachy stalowej
- Prace blacharskie przy naprawach i modyfikacjach konstrukcji
- Szybkie połączenia tymczasowe w warsztatach blacharskich

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy

Profile należy nałożyć na siebie w miejscu planowanego połączenia, następnie objąć je szczękami narzędzia i docisnąć rękojeści do momentu pełnego przebicia i odkształcenia materiału. Połączenie jest trwałe i nie wymaga dodatkowych zabezpieczeń.

Weryfikacja kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić grubość łączonych profili — suma grubości nie może przekraczać 0,8 mm. Dla profili o grubości 0,5 mm możliwe jest łączenie dwóch warstw, dla 0,6 mm — zalecane pojedyncze połączenie.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić trzpień z resztek metalu i zabezpieczyć mechanizm przed korozją. Okresowo zaleca się nasmarowanie przegubów i sprawdzenie stanu ostrza trzpienia — stępienie objawia się zwiększonym oporem przy perforowaniu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z profilami stalowymi przydatne mogą być: nożyce do blachy, szczypce zaciskowe do profili, poziomica magnetyczna oraz wkrętarka udarowa z końcówkami do profili metalowych.