

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-320-mm-p-60449.html>

SZCZYPCE DO ŁĄCZENIA PROFILI 320 MM

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 52,26 zł |
| Cena netto | 42,49 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-51317 |
| Kod producenta | YT-51317 |
| Kod EAN | 5906083116841 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Szczypce do łączenia profili YATO YT-51317 320 mm

Narzędzie przeznaczone do mechanicznego łączenia profili metalowych w systemach gipsowo-kartonowych. Umożliwia tworzenie połączeń zaciskowych bez użycia wkrętów, nitów czy spawania, co przyspiesza montaż konstrukcji pod płyty GK.

Długość całkowita 320 mm

Maks. grubość profilu 3 mm

Materiał szczęk Stal 65Mn

Powłoka rękojeści PP + TPR

Charakterystyka techniczna szczypiec do profili

Długość robocza 320 mm

Wymiar narzędzia zapewnia odpowiednią dźwignię do wytworzenia siły zaciskowej wystarczającej do trwałego połączenia profili. Długość 320 mm stanowi kompromis między siłą nacisku a wagą narzędzia, co przekłada się na mniejsze zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy.

Maksymalna grubość profilu 3 mm

Parametr określa zakres kompatybilności z profilami metalowymi. Wartość 3 mm obejmuje standardowe profile UD, CD, CW i UW stosowane w budownictwie suchym. Przed zakupem należy sprawdzić grubość blachy używanych profili – typowo wynosi ona 0,5-0,6 mm, co pozwala na łączenie profili dwuwarstwowych.

Stal 65Mn w części roboczej

Stal sprężynowa 65Mn zawiera 0,62-0,70% węgla i 0,90-1,20% manganu, co zapewnia wysoką twardość i odporność na odkształcenia plastyczne. Powłoka proszkowa chroni przed korozją w środowisku budowlanym. Materiał ten utrzymuje geometrię szczęk nawet po wielokrotnym użyciu.

Rękojeść PP i TPR na rdzeniu stalowym

Rdzeń ze stali węglowej przenosi siły zaciskowe, a dwukomponentowa powłoka z polipropylenu (PP) i gumy termoplastycznej (TPR) zapewnia antypoślizgowy chwyt. Warstwa TPR absorbuje drgania i redukuje obciążenie dłoni podczas pracy, co ma znaczenie przy montażu większych konstrukcji.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------------------|--|
| Model | YT-51317 |
| Producent | YATO |
| Typ narzędzia | Szczypce do łączenia profili (zaciskarka) |
| Długość całkowita | 320 mm |
| Maksymalna grubość łączonego profilu | 3 mm |
| Materiał części roboczej | Stal sprężynowa 65Mn, malowana proszkowo |
| Materiał rękojeści | Rdzeń stalowy, powłoka PP + TPR |
| Rodzaj połączenia | Mechaniczne zaciskanie (bez wkrętów i nitów) |

Zastosowanie szczypiec do profili metalowych

- Montaż stelaży pod ściany działowe z płyt gipsowo-kartonowych
- Budowa konstrukcji sufitów podwieszanych systemowych
- Łączenie profili UD, CD, CW, UW w systemach suchej zabudowy
- Tworzenie wzmocnień i usztywnień w konstrukcjach metalowych
- Montaż zabudów instalacyjnych i osłon technicznych
- Prace przy zabudowie poddaszy i adaptacji strychu
- Wykonywanie lekkich konstrukcji nośnych w budownictwie szkieletowym
- Przyłączanie profili poprzecznych do profili nośnych

Zasada działania i sposób użytkowania

Szczypce do łączenia profili działają na zasadzie mechanicznego zaciskania. Szczęki narzędzia posiadają specjalnie ukształtowane wypustki, które po ściśnięciu ramion wgniatają się w materiał, tworząc trwałe połączenie przez odkształcenie plastyczne blachy.

Proces łączenia profili

Profile należy nałożyć na siebie w miejscu połączenia, następnie ustawić szczypce prostopadle do powierzchni i docisnąć ramiona pełnym ruchem. Pojedyncze połączenie wymaga 1-2 zaciśnień w zależności od grubości materiału. Standardowo wykonuje się 2-3 punkty zaciskowe na odcinku połączenia.

Kompatybilność z profilami

Narzędzie współpracuje z profilami o grubości blachy do 3 mm łącznie. Typowe profile budowlane (0,5-0,6 mm) można łączyć w konfiguracji dwuwarstwowej. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy geometria profili umożliwia dostęp szczęk w miejscu łączenia.

Konserwacja i przechowywanie

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z pyłu gipsowego i ewentualnych zanieczyszczeń. Część roboczą warto okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju, szczególnie przy przechowywaniu w wilgotnych pomieszczeniach. Mechanizm przegubowy wymaga kontroli luzu – nadmierny luz wskazuje na zużycie i konieczność wymiany narzędzia.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając bezpośredniego kontaktu z chemikaliami budowlanymi. Nie należy używać szczypiec jako dźwigni ani młotka – takie użycie prowadzi do odkształcenia szczęk i utraty funkcjonalności.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska montażowego warto rozważyć: nożyce do profili metalowych (cięcie elementów na wymiar), poziomica magnetyczna (kontrola pionu i poziomu), metr zwijany oraz ołówek stolarski (oznaczanie punktów łączenia). W przypadku montażu sufitów podwieszanych przydatne będą także podnośniki do płyt oraz wkrętarka z końcówkami do profili.