

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-345-mm-yt-5131-yato-p-4692.html>

## Szczypce do łączenia profili 345 mm YT-5131 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>48,20 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>39,19 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-5131</b>          |
| Kod producenta   | <b>YT-5131</b>          |
| Kod EAN          | <b>5906083951312</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |
| Rozmiar [mm]     | <b>345, 0,5-0,8</b>     |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |

### Opis produktu

#### Szczypce do łączenia profili 345 mm YT-5131 YATO

Narzędzie do mechanicznego łączenia profili metalowych metodą perforacji. Umożliwia szybkie wykonywanie połączeń bez spawania, nitowania i nawiercania, co skraca czas montażu konstrukcji z profili pod płyty gipsowo-kartonowe oraz elementów blacharskich.

Długość narzędzia 345 mm

Maksymalna grubość blachy Do 0,8 mm

Materiał trzpienia Stal 65Mn

Model YT-5131

### Charakterystyka techniczna szczypiec do profili

#### Mechanizm perforacji bez nawiercania

Trzpień ze stali 65Mn przebija i łączy profile w jednym ruchu, eliminując potrzebę wiercenia otworów. Połączenie powstaje przez odkształcenie plastyczne materiału, co zapewnia stabilność mechaniczną złącza.

### Kompatybilność z profilami stalowymi

Parametr grubości do 0,8 mm obejmuje standardowe profile CW i UW stosowane w systemach suchej zabudowy. Narzędzie łączy profile o łącznej grubości do 1,6 mm (dwa profile po 0,8 mm).

### Wytrzymała konstrukcja korpusu

Korpus wykonany z blachy stalowej o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność podczas wywierania siły nacisku. Konstrukcja wzmocniona w punktach największego obciążenia przeciwdziała deformacjom przy intensywnej pracy.

### Praca bez zasilania elektrycznego

Mechaniczne działanie narzędzia umożliwia pracę w miejscach bez dostępu do prądu. Szczególnie przydatne na budowach w fazie wznoszenia konstrukcji, gdzie instalacja elektryczna nie jest jeszcze ukończona.

## Specyfikacja techniczna

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Model                              | YT-5131                                  |
| Producent                          | YATO                                     |
| Długość całkowita                  | 345 mm                                   |
| Maksymalna grubość łączonej blachy | 0,8 mm (pojedynczy profil)               |
| Materiał korpusu szczypiec         | Blacha stalowa 2,5 mm                    |
| Materiał trzpienia perforującego   | Stal sprężynowa 65Mn                     |
| Typ połączenia                     | Mechaniczne przez perforację             |
| Zastosowanie                       | Profile metalowe, blacharstwo, dekarstwo |

## Zastosowanie szczypiec do profili metalowych

- Montaż ścianek działowych z profili CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe
- Łączenie profili sufitowych CD i UD w systemach sufitów podwieszanych
- Wykonywanie połączeń w konstrukcjach stalowych szkieletowych
- Prace blacharskie przy montażu obróbek dachowych i elewacyjnych
- Łączenie elementów w systemach wentylacji i klimatyzacji
- Montaż profili w zabudowie poddaszy i stropodachów
- Wykonywanie połączeń w konstrukcjach metalowych regałów i stelaży
- Prace dekarские przy montażu rynien i obróbek blacharskich

---

## Technologia łączenia metodą perforacji

---

Szczypce do profili działają na zasadzie mechanicznego przebijania i łączenia blach. Trzpień perforujący wykonany ze stali 65Mn charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie, co pozwala na wykonanie setek połączeń bez utraty ostrości.

Proces łączenia przebiega w trzech etapach: ustawienie szczypiec w miejscu połączenia, wywieranie nacisku na ramiona narzędzia oraz przebicie profili z jednoczesnym ich odkształceniem. Powstałe połączenie ma charakter mechaniczny – krawędzie przebiccia zaginają się, tworząc zaczepek uniemożliwiający rozdzielenie elementów.

### **Parametr grubości blachy 0,8 mm**

Wartość 0,8 mm odnosi się do pojedynczego profilu. W praktyce narzędzie łączy dwa profile o tej grubości, co daje łączną grubość materiału 1,6 mm. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia trzpienia lub niekompletnego połączenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan trzpienia perforującego – ewentualne uszkodzenia lub stępienie mogą powodować niepełne przebicie profili. Szczypce należy ustawiać prostopadle do powierzchni łączonych elementów, co zapewni równomierne rozłożenie siły i prawidłowe wykonanie połączenia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić mechanizm z pyłu metalowego i resztek blachy. Punkty ruchome można okresowo smarować smarem technicznym, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność narzędzia. Szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

### **Sprawdzanie kompatybilności z profilem**

Przed przystąpieniem do montażu dużej konstrukcji warto wykonać próbne połączenie na odcinku profilu. Pozwala to zweryfikować, czy grubość materiału mieści się w zakresie roboczym narzędzia i czy powstałe połączenie ma odpowiednią wytrzymałość mechaniczną.

### **Produkty powiązane z montażem profili**

Do kompleksowego montażu konstrukcji z profili metalowych przydatne mogą być: nożyce do blachy do cięcia profili na wymiar, prostopadłościan murarski do kontroli kątów, wiertarko-wkrętarka do montażu płyt gipsowo-kartonowych oraz poziomicze laserowe do wyznaczania linii montażowych.