

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-laczenia-profilu-345-mm-yt-5131-yato-p-4692.html>

## Szczypce do łączenia profili 345 mm YT-5131 YATO

Cena brutto	<b>44,66 zł</b>
Cena netto	<b>36,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5131</b>
Kod producenta	<b>YT-5131</b>
Kod EAN	<b>5906083951312</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>345, 0,5-0,8</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do łączenia profili 345 mm YT-5131 YATO

Narzędzie do mechanicznego łączenia profili metalowych metodą perforacji. Umożliwia szybkie wykonywanie połączeń bez spawania, nitowania i nawiercania, co skraca czas montażu konstrukcji z profili pod płyty gipsowo-kartonowe oraz elementów blacharskich.

Długość narzędzia 345 mm

Maksymalna grubość blachy Do 0,8 mm

Materiał trzpienia Stal 65Mn

Model YT-5131

### Charakterystyka techniczna szczypiec do profili

#### Mechanizm perforacji bez nawiercania

Trzpień ze stali 65Mn przebija i łączy profile w jednym ruchu, eliminując potrzebę wiercenia otworów. Połączenie powstaje przez odkształcenie plastyczne materiału, co zapewnia stabilność mechaniczną złącza.

### Kompatybilność z profilami stalowymi

Parametr grubości do 0,8 mm obejmuje standardowe profile CW i UW stosowane w systemach suchej zabudowy. Narzędzie łączy profile o łącznej grubości do 1,6 mm (dwa profile po 0,8 mm).

### Wytrzymała konstrukcja korpusu

Korpus wykonany z blachy stalowej o grubości 2,5 mm zapewnia sztywność podczas wywierania siły nacisku. Konstrukcja wzmocniona w punktach największego obciążenia przeciwdziała deformacjom przy intensywnej pracy.

### Praca bez zasilania elektrycznego

Mechaniczne działanie narzędzia umożliwia pracę w miejscach bez dostępu do prądu. Szczególnie przydatne na budowach w fazie wznoszenia konstrukcji, gdzie instalacja elektryczna nie jest jeszcze ukończona.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-5131
Producent	YATO
Długość całkowita	345 mm
Maksymalna grubość łączonej blachy	0,8 mm (pojedynczy profil)
Materiał korpusu szczypiec	Blacha stalowa 2,5 mm
Materiał trzpienia perforującego	Stal sprężynowa 65Mn
Typ połączenia	Mechaniczne przez perforację
Zastosowanie	Profile metalowe, blacharstwo, dekarstwo

## Zastosowanie szczypiec do profili metalowych

- Montaż ścianek działowych z profili CW i UW pod płyty gipsowo-kartonowe
- Łączenie profili sufitowych CD i UD w systemach sufitów podwieszanych
- Wykonywanie połączeń w konstrukcjach stalowych szkieletowych
- Prace blacharskie przy montażu obróbek dachowych i elewacyjnych
- Łączenie elementów w systemach wentylacji i klimatyzacji
- Montaż profili w zabudowie poddaszy i stropodachów
- Wykonywanie połączeń w konstrukcjach metalowych regałów i stelaży
- Prace dekarские przy montażu rynien i obróbek blacharskich

---

## Technologia łączenia metodą perforacji

---

Szczypce do profili działają na zasadzie mechanicznego przebijania i łączenia blach. Trzpień perforujący wykonany ze stali 65Mn charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie, co pozwala na wykonanie setek połączeń bez utraty ostrości.

Proces łączenia przebiega w trzech etapach: ustawienie szczypiec w miejscu połączenia, wywieranie nacisku na ramiona narzędzia oraz przebicie profili z jednoczesnym ich odkształceniem. Powstałe połączenie ma charakter mechaniczny – krawędzie przebicia zaginają się, tworząc zaczepek uniemożliwiający rozdzielenie elementów.

### **Parametr grubości blachy 0,8 mm**

Wartość 0,8 mm odnosi się do pojedynczego profilu. W praktyce narzędzie łączy dwa profile o tej grubości, co daje łączną grubość materiału 1,6 mm. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do uszkodzenia trzpienia lub niekompletnego połączenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan trzpienia perforującego – ewentualne uszkodzenia lub stępienie mogą powodować niepełne przebicie profili. Szczypce należy ustawiać prostopadle do powierzchni łączonych elementów, co zapewni równomierne rozłożenie siły i prawidłowe wykonanie połączenia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić mechanizm z pyłu metalowego i resztek blachy. Punkty ruchome można okresowo smarować smarem technicznym, co zmniejsza tarcie i wydłuża żywotność narzędzia. Szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji elementów stalowych.

### **Sprawdzanie kompatybilności z profilem**

Przed przystąpieniem do montażu dużej konstrukcji warto wykonać próbne połączenie na odcinku profilu. Pozwala to zweryfikować, czy grubość materiału mieści się w zakresie roboczym narzędzia i czy powstałe połączenie ma odpowiednią wytrzymałość mechaniczną.

### **Produkty powiązane z montażem profili**

Do kompleksowego montażu konstrukcji z profili metalowych przydatne mogą być: nożyce do blachy do cięcia profili na wymiar, prostopadłościan murarski do kontroli kątów, wiertarko-wkrętarka do montażu płyt gipsowo-kartonowych oraz poziomice laserowe do wyznaczania linii montażowych.