

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-opasek-przegubow-yt-06062-yato-p-24950.html>

Szczypce do opasek przegubów YT-06062 YATO

Cena brutto	17,40 zł
Cena netto	14,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-06062
Kod producenta	YT-06062
Kod EAN	5906083065507
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce do opasek przegubów YT-06062 YATO

Narzędzie specjalistyczne przeznaczone do montażu i demontażu opasek zaciskowych na przegubach napędowych, przewodach elastycznych oraz elementach układów hydraulicznych i chłodzenia. Konstrukcja ze stali hartowanej z mechanizmem zapadkowym zapewnia kontrolowane zaciskanie opasek bez ryzyka ich uszkodzenia.

Maksymalna szerokość taśmy 10 mm
Materiał szczęk Stal hartowana
Dodatkowe wyposażenie Nóż do cięcia
Model YT-06062

Charakterystyka techniczna

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na stopniowe zaciskanie opaski z kontrolą siły nacisku. Eliminuje to ryzyko nadmiernego dociśnięcia, które mogłoby uszkodzić opaskę lub element mocowany. Mechanizm utrzymuje zacisk w pozycji roboczej do momentu zwolnienia dźwigni.

Kompatybilność z opaskami do 10 mm

Szerokość szczęk dostosowana do standardowych opasek zaciskowych stosowanych w motoryzacji. Obejmuje typowe opaski używane na przegubach homokinetycznych, węzłach chłodnicy, przewodach paliwowych oraz układach wspomagania kierownicy.

Zintegrowany nóż tnący

Wbudowane ostrze umożliwia przecięcie starej opaski bezpośrednio po jej zdjęciu, eliminując potrzebę sięgania po dodatkowe narzędzia. Ułatwia to pracę szczególnie w trudno dostępnych miejscach pod maską pojazdu.

Uchwyt z tworzywa sztucznego

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt zapewnia pewny chwyt nawet przy zabrudzonych rękach. Tworzywo redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego zaciskania i chroni przed zimnym metalem w niskich temperaturach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-06062
Materiał szczęk	Stal hartowana
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne
Maksymalna szerokość taśmy	10 mm
Dodatkowe funkcje	Nóż do cięcia opasek
Typ mechanizmu	Zapadkowy

Zastosowanie

- Montaż i demontaż opasek na przegubach napędowych homokinetycznych (SHRUS)
- Mocowanie przewodów elastycznych układu paliwowego
- Zaciskanie opasek na węzłach układu chłodzenia silnika
- Obsługa opasek w układach wspomagania kierownicy
- Prace przy przewodach hydraulicznych w układzie hamulcowym
- Mocowanie węży w układach klimatyzacji
- Naprawy w warsztatach samochodowych i stacjach obsługi
- Prace serwisowe przy maszynach rolniczych i budowlanych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed przystąpieniem do pracy należy zweryfikować szerokość opaski – narzędzie obsługuje taśmy do 10 mm. Szersze opaski mogą wymagać szczypiec o większym rozwarciu szczęk. Szerokość opaski zazwyczaj podana jest na jej opakowaniu lub widoczna po pomiarze suwmiarką.

Technika zaciskania

Opaskę należy umieścić w odpowiednim miejscu na elemencie, następnie objąć ją szczękami narzędzia i stopniowo zaciskać mechanizm zapadkowy. Po osiągnięciu odpowiedniego nacisku należy zwolnić zapadkę i wyjąć szczypce. Nadmiar taśmy można przyciąć wbudowanym nożem.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń. Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego smarowania olejem maszynowym w celu zachowania płynności działania. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układów napędowych przydatne mogą być: ściągacze do przegubów, zestawy opasek zaciskowych w różnych rozmiarach, klucze do kół oraz podnośniki warsztatowe.