

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-pierścieni-seegera-zew-wygięte-180-svs-zw-180-schmith-p-30329.html>



Szczypce do pierścieni SEEGERA zew. wygięte 180 SVS-ZW-180 SCHMITH

Cena brutto	25,60 zł
Cena netto	20,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SVS-ZW-180
Kod producenta	SVS-ZW-180
Kod EAN	5902004702483
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce do pierścieni Seegera zewnętrznych wygięte 180° SVS-ZW-180 SCHMITH

Specjalistyczne narzędzie do montażu i demontażu pierścieni osadczyc Seegera zewnętrznych w trudnodostępnych miejscach. Wygięcie końcówek roboczych o 180° umożliwia pracę w głębokich otworach i przestrzeniach, gdzie standardowe szczypce proste nie mają dostępu.

Długość 180 mm

Typ Wygięty 180°

Materiał Stal Cr-V

Producent SCHMITH

Charakterystyka techniczna

Wygięcie końcówek o 180°

Konstrukcja z wygiętymi końcówkami roboczymi umożliwia sięganie do pierścieni umieszczonych w głębokich otworach i przestrzeniach, gdzie dostęp jest ograniczony. Zastosowanie w cylinderkach hamulcowych, obudowach przekładni i innych zespołach mechanicznych.

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Wykonanie z wysokogatunkowej stali stopowej zapewnia połączenie elastyczności z wytrzymałością. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się odpornością na korozję i zmęczenie materiału przy intensywnej pracy.

Hartowanie indukcyjne krawędzi

Końcówki robocze hartowane indukcyjnie osiągają wysoką twardość powierzchniową przy zachowaniu elastycznego rdzenia. Zabezpiecza to przed odkształceniem grotów podczas rozszerzania pierścieni pod obciążeniem.

Odkuwanie matrycowe

Technologia kształtowania przez odkuwanie w matrycach zapewnia jednorodną strukturę materiału bez pęknięć i wad. Proces ten zwiększa wytrzymałość narzędzia w porównaniu z obróbką skrawaniem.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVS-ZW-180
Długość całkowita	180 mm
Typ konstrukcji	Wygięty 180°
Przeznaczenie	Pierścienie Seegera zewnętrzne
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Hartowanie	Indukcyjne (końcówki robocze)
Proces produkcji	Odkuwanie matrycowe
Rękojeść	Antypoślizgowa
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	6 szt.
Kod EAN	5902004702483

Zastosowanie

- Demontaż i montaż pierścieni w cylinderkach hamulcowych
- Obsługa pierścieni w głębokich otworach obudów przekładni
- Praca przy zespołach zawieszenia i układów kierowniczych
- Serwis układów hydraulicznych z trudnym dostępem
- Naprawa mechanizmów w obudowach z ograniczoną przestrzenią
- Montaż pierścieni w głębokich gniazdach łożysk
- Obsługa elementów mocujących w maszynach i urządzeniach przemysłowych

Pierścienie Seegera zewnętrzne

Pierścienie osadcze zewnętrzne (oznaczenie DIN 471) montuje się w rowkach na zewnętrznej powierzchni wałów. Służą do zabezpieczenia osiowego elementów takich jak łożyska, koła zębate czy tuleje. Szczypce zewnętrzne rozszerzają pierścień podczas zakładania na wał lub zdejmowania z niego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan końcówek roboczych – nie mogą być uszkodzone ani zużyte, gdyż mogą wyslizgnąć się z otworów pierścienia. Podczas rozszerzania pierścienia należy stopniować siłę nacisku, aby uniknąć nadmiernego rozciągnięcia lub złamania pierścienia.

Wygięte końcówki wymagają szczególnej uwagi przy wprowadzaniu do otworu – należy kontrolować kąt wprowadzenia, aby nie uszkodzić powierzchni otworu. Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją, szczególnie końcówki robocze narażone na kontakt z płynami eksploatacyjnymi.

Przechowywanie w suchym miejscu chroni stal przed utlenianiem. Okresowa kontrola mechanizmu sprężynującego zapewnia płynność działania narzędzia. Nie należy używać szczypiec jako dźwigni ani do innych celów niż przewidziane przez producenta.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi pierścieni Seegera przydatne mogą być szczypce proste do pierścieni zewnętrznych oraz szczypce do pierścieni wewnętrznych. Warto również rozważyć zestawy końcówek wymiennych, jeśli planowana jest praca z pierścieniami różnych średnic.

...