

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-pierścieni-segera-wewnetrznie-wygięte-230mm-yt-19984-yato-p-47808.html>



szczypce do pierścieni segera wewnątrznie wygięte 230mm YT-19984 YATO

Cena brutto	44,95 zł
Cena netto	36,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-19984
Kod producenta	YT-19984
Kod EAN	5906083104244
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce do pierścieni segera wewnątrznie wygięte 230 mm YATO YT-19984

Profesjonalne szczypce do montażu i demontażu pierścieni zabezpieczających wewnętrznych. Narzędzie przeznaczone do prac serwisowych przy łożyskach, przegubach i elementach zawieszenia w warsztacie motoryzacyjnym.

Rodzaj Wewnętrznie wygięte

Długość 230 mm

Zakres pracy 40-100 mm

Materiał Stal CrV

Charakterystyka szczypiec do pierścieni segera

Konstrukcja wewnątrznie wygięta

Zakończenia robocze wyginają się na zewnątrz podczas ściskania rękojeści, co umożliwia rozsuwanie pierścieni segera montowanych wewnątrz otworów. Kąt pracy 45° zapewnia dostęp do pierścieni umieszczonych w zagłębieniach i trudno dostępnych miejscach.

Zakres pracy 40-100 mm

Szczypce obsługują pierścienie segera o średnicy od 40 do 100 mm, co obejmuje większość zastosowań w naprawach motoryzacyjnych. Parametr ten określa maksymalny rozstaw szczęk podczas pracy z pierścieniem.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał CrV charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia plastyczne. Twardość 42-48 HRC zapewnia trwałość przy wielokrotnym użytkowaniu pod obciążeniem sprężyn pierścieni segera.

Ergonomiczne rękojeści PVC

Pokrycie z tworzywa PVC redukuje zmęczenie dłoni podczas pracy wymagającej precyzyjnego docisku. Materiał zapewnia pewny chwyt również w warunkach zanieczyszczenia olejem lub smarem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-19984
Marka	YATO
Rodzaj	Wewnętrzne wygięte
Długość całkowita	230 mm
Zakres pracy	40-100 mm
Materiał szczęk	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość	42-48 HRC
Kąt pracy	45°
Materiał rękojeści	PVC
Zastosowanie	Motoryzacyjne

Zastosowanie w praktyce warsztatowej

- Demontaż i montaż łożysk tocznych w skrzyniach biegów
- Wymiana przegubów homokinetycznych w układzie napędowym
- Serwis elementów zawieszenia z pierścieniami zabezpieczającymi
- Prace przy wahaczach i drążkach kierowniczych
- Naprawa systemów hamulcowych z pierścieniami segera
- Konserwacja układów przeniesienia napędu
- Montaż i demontaż elementów silnika z zabezpieczeniami pierścieniowymi
- Serwis mechanizmów różnicowych

Jak sprawdzić kompatybilność z pierścieniem segera

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę otworu, w którym osadzony jest pierścień. Wartość ta musi mieścić się w zakresie 40-100 mm. Sprawdź również, czy pierścień posiada otwory na końcówki szczypiec – standardowo są to dwa otwory umieszczone naprzeciwko siebie. Upewnij się, że głębokość osadzenia pierścienia pozwala na wprowadzenie zakrzywionych końcówek narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan końcówek roboczych – nie mogą być wyszczerbione ani odkształcone. Podczas pracy z pierścieniami segera należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko niekontrolowanego wyskoczenia sprężystego elementu.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Mechanizm przegubowy wymaga okresowego nasmarowania smarem technicznym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dedykowanym miejscu w zestawie narzędziowym.

Nie należy używać szczypiec jako dźwigni ani do zadań wykraczających poza demontaż i montaż pierścieni segera. Przekroczenie zakresu pracy 40-100 mm może prowadzić do trwałego odkształcenia końcówek roboczych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi pierścieni segera warto rozważyć zestaw szczypiec zawierający również wersje proste wewnętrzne i zewnętrzne. W pracach warsztatowych przydatne będą także: ściągacze łożysk, młotki bezodrzutowe oraz zestawy nasadek do prac przy układzie napędowym.

...