

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-pierścieni-segera-zewnetrznie-wygięte-160mm-yt-19971-yato-p-47798.html>



szczypce do pierścieni segera zewnętrznie wygięte 160mm YT-19971 YATO

Cena brutto	28,09 zł
Cena netto	22,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-19971
Kod producenta	YT-19971
Kod EAN	5906083104138
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce do pierścieni segera zewnętrzne wygięte 160 mm YATO YT-19971

Narzędzie montażowe przeznaczone do instalacji i demontażu pierścieni segera zewnętrznych w zakresie średnic 19-60 mm. Konstrukcja z wygiętymi końcówkami pod kątem 90° umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni montażowej, typowej dla układów mechanicznych w motoryzacji.

Typ Zewnętrzne wygięte

Długość 160 mm

Zakres pracy 19-60 mm

Kąt wygięcia 90°

Charakterystyka szczypiec do pierścieni segera

Konstrukcja zewnętrzna wygięta

Końcówki robocze wygięte pod kątem 90° względem osi narzędzia. Taka geometria pozwala na montaż i demontaż pierścieni segera w głębokich gniazdach, rowkach wałów i innych trudnodostępnych miejscach, gdzie standardowe szczypce proste nie mają wystarczającego zasięgu.

Zakres średnic 19-60 mm

Rozstaw końcówek regulowany w zakresie od 19 do 60 mm. Parametr ten określa, z jakimi średnicami pierścieni segera można pracować. Zakres obejmuje typowe rozmiary stosowane w skrzyniach biegów, zawieszeniach, układach hamulcowych i innych podzespołach mechanicznych.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał roboczy o zwiększonej wytrzymałości na zużycie i odkształcenia. Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się odpornością na korozję oraz zdolnością do wielokrotnego obciążania bez trwałych deformacji. Twardość 42-48 HRC zapewnia równowagę między sprężystością a odpornością mechaniczną.

Ergonomiczne rękojeści PVC

Dwukomponentowe rękojeści pokryte tworzywem PVC zwiększają komfort pracy i zapobiegają ześlizgiwaniu się dłoni podczas wywierania nacisku. Materiał izoluje termicznie i elektrycznie, co ma znaczenie przy pracy w pobliżu gorących lub przewodzących elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-19971
Producent	YATO
Rodzaj szczypiec	Zewnętrzne wygięte
Długość całkowita	160 mm
Zakres pracy	19-60 mm
Kąt wygięcia końcówek	90°
Materiał części roboczej	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość	42-48 HRC
Materiał rękojeści	PVC
Zastosowanie	Motoryzacyjne

Zastosowanie szczypiec do pierścieni segera

- Montaż i demontaż pierścieni zabezpieczających na wałach skrzyń biegów
- Wymiana pierścieni segera w układach zawieszenia i amortyzatorach
- Serwis układów hamulcowych — pierścienie zabezpieczające tłoczki
- Naprawa mechanizmów kierowniczych — zabezpieczenia przegubów i drążków
- Konserwacja silników — pierścienie na wałkach rozrządu i wałach korbowych

-
- Serwis przekładni i reduktorów — zabezpieczenia łożysk i wałów
 - Prace przy układach napędowych — pierścienie na półosiach i przegubach
 - Zastosowania warsztatowe i przemysłowe wymagające dostępu pod kątem

Jak sprawdzić kompatybilność pierścienia segera

Przed przystąpieniem do pracy należy zmierzyć średnicę zewnętrzną rowka, w którym osadzony jest pierścień segera. Średnica ta musi mieścić się w zakresie 19-60 mm. Warto również zwrócić uwagę na typ pierścienia — szczypce zewnętrzne służą do pierścieni montowanych na zewnętrznej powierzchni wału, a nie wewnątrz otworów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczypcami do pierścieni segera należy upewnić się, że końcówki narzędzia są prawidłowo osadzone w otworach pierścienia. Niewłaściwe ustawienie może prowadzić do wyślizgnięcia się pierścienia pod napięciem, co stwarza ryzyko urazu. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych i rękawic roboczych.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją. Mechanizm przegubowy warto okresowo smarować lekkimi olejami penetrującymi, aby zachować płynność regulacji rozstawu końcówek. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią i substancjami chemicznymi.

Twardość 42-48 HRC — co to oznacza

Skala Rockwella (HRC) określa twardość materiału. Wartość 42-48 HRC charakteryzuje stale narzędziowe o średniej twardości, które łączą sprężystość z odpornością na ścieranie. Materiał o tej twardości nie kruszy się pod obciążeniem, ale jednocześnie zachowuje wystarczającą sztywność do precyzyjnej pracy z pierścieniami segera.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu mechanizmów z pierścieniami segera przydatne mogą być również szczypce proste (niewyginane) oraz szczypce do pierścieni wewnętrznych. Zestaw narzędzi o różnych zakresach średnic i typach końcówek pozwala na obsługę większości zastosowań warsztatowych bez konieczności improwizacji.

...