

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-pierścieni-segera-zewnetrznie-wygięte-225mm-yt-19964-yato-p-47795.html>



szczypce do pierścieni segera zewnętrznie wygięte 225mm YT-19964 YATO

Cena brutto	43,19 zł
Cena netto	35,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-19964
Kod producenta	YT-19964
Kod EAN	5906083104107
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce do pierścieni segera zewnętrznie wygięte 225mm YT-19964 YATO

Narzędzie warsztatowe przeznaczone do montażu i demontażu pierścieni segera zewnętrznych w zakresie 40-100 mm. Wygięta konstrukcja końcówek umożliwia pracę pod kątem 45° w trudnodostępnych miejscach układów mechanicznych.

Długość 225 mm

Zakres pracy 40-100 mm

Materiał Stal CrV

Kąt pracy 45°

Charakterystyka szczypiec do pierścieni segera YATO YT-19964

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i odkształcenia. Stop chromu i wanadu zapewnia trwałość narzędzia podczas wielokrotnych cykli obciążeń przy pracy z pierścieniami zabezpieczającymi.

Twardość 42-48 HRC

Parametr określa stopień utwardzenia stali. Zakres 42-48 HRC gwarantuje równowagę między elastycznością ramion szczypiec a odpornością końcówek na zużycie przy kontakcie z otworami pierścieni.

Zewnętrznie wygięte końcówki pod kątem 45°

Geometria narzędzia umożliwia dostęp do pierścieni segera montowanych na wałach w głębokich gniazdach lub przy ograniczonej przestrzeni roboczej. Kąt 45° zapobiega kolizji rękojeści z otaczającymi elementami.

Rękojeści PVC

Powłoka z polichlorku winylu zapewnia izolację termiczną oraz antypoślizgowy chwyt podczas pracy w warunkach warsztatowych. Materiał absorbuje drgania przekazywane podczas sprężynowania pierścieni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-19964
Marka	YATO
Rodzaj	Zewnętrznie wygięte
Długość całkowita	225 mm
Zakres pracy (średnica pierścieni)	40-100 mm
Materiał szczęk	Stal CrV (chromowo-wanadowa)
Twardość	42-48 HRC
Kąt pracy końcówek	45°
Materiał rękojeści	PVC
Zastosowanie	Motoryzacyjne

Zastosowanie szczypiec do pierścieni segera

- Demontaż i montaż pierścieni segera w skrzyniach biegów
- Obsługa zabezpieczeń wałów napędowych i przekładni
- Praca przy łożyskach tocznych zabezpieczonych pierścieniami zewnętrznymi
- Serwis układów kierowniczych i zawieszenia pojazdów
- Naprawa mechanizmów przemysłowych z pierścieniami segera Ø40-100 mm
- Konserwacja agregatów hydraulicznych i pneumatycznych
- Obsługa systemów sprzęgieł i hamulców

Jak sprawdzić kompatybilność z pierścieniem segera

Przed przystąpieniem do pracy należy zweryfikować średnicę zewnętrzną pierścienia oraz rozstaw otworów montażowych. Końcówki szczypiec muszą swobodnie wchodzić w otwory pierścienia bez nadmiernego luzu. Zakres 40-100 mm odnosi się do średnicy nominalnej pierścienia w stanie zamontowanym na wale.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy ze szczypcami do pierścieni segera należy stosować okulary ochronne ze względu na ryzyko wyskoczenia sprężynującego pierścienia. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan końcówek roboczych – zużyte lub uszkodzone zakończenia mogą ześlizgnąć się z otworów pierścienia.

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego, szczególnie w obszarze stawu i mechanizmu blokującego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali CrV.

Narzędzie nie jest przeznaczone do pracy z pierścieniami wewnętrznymi – wymaga to szczypiec z końcówkami wygiętymi do wewnątrz. Stosowanie niewłaściwego typu szczypiec prowadzi do uszkodzenia pierścienia lub narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi pierścieni segera warto rozważyć zestaw szczypiec zawierający warianty wewnętrzne proste, wewnętrzne wygięte oraz zewnętrzne proste. Uzupełnieniem mogą być wymienne końcówki robocze do szczypiec uniwersalnych oraz ściągacze do łożysk.

...