Dane aktualne na dzień: 20-04-2026 09:51

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-pierscieni-tlokowych-40-100-geko-g02600-p-18508.html

Szczypce do pierścieni tłokowych 40-100 GEKO G02600

Cena brutto	**9,21 zł**
Cena netto	**7,49 zł**
Dostępność	**Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin**
Numer katalogowy	**G02600**
Kod producenta	**G02600**
Kod EAN	**5901477107665**
Producent	**Narzędzia GEKO**

Opis produktu

Szczypce do pierścieni tłokowych 40-100 mm GEKO G02600

Narzędzie warsztatowe przeznaczone do montażu i demontażu pierścieni tłokowych w silnikach spalinowych. Zakres rozwarcia szczęk 40-100 mm umożliwia pracę z większością cylindrów stosowanych w motoryzacji i małych silnikach.

Zakres pracy 40-100 mm

Model G02600

Typ narzędzia Szczypce do pierścieni

Zastosowanie Silniki spalinowe

Charakterystyka techniczna

Zakres rozwarcia 40-100 mm

Regulowany rozstaw szczęk pozwala na pracę z pierścieniami tłokowymi w cylindrach o średnicy od 40 do 100 mm. Obejmuje to większość silników samochodów osobowych, motocykli oraz agregatów prądotwórczych.

Konstrukcja szczęk

Zakończenia szczypiec wyposażone w prowadnice zabezpieczające pierścień przed uszkodzeniem podczas zakładania. Konstrukcja umożliwia równomierne rozprężenie pierścienia na całym obwodzie, co zapobiega jego pęknięciu.

Ergonomiczne rękojeści

Wykończenie antypoślizgowe zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Konstrukcja dźwigni redukuje siłę potrzebną do rozwarcia pierścienia, co zmniejsza zmęczenie dłoni przy wielokrotnym użyciu.

Materiał wykonania

Stal narzędziowa zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy pod obciążeniem. Powierzchnia zabezpieczona przed korozją, co wydłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G02600
Zakres pracy	40-100 mm
Typ narzędzia	Szczypce do pierścieni tłokowych
Producent	GEKO
Wykończenie rękojeści	Antypoślizgowe

Zastosowanie

- Montaż pierścieni tłokowych podczas regeneracji silnika
- Demontaż pierścieni przy wymianie tłoków
- Serwis silników samochodów osobowych i dostawczych
- Naprawa silników motocyklowych
- Prace przy małych silnikach spalinowych (kosiarki, agregaty)
- Warsztaty mechaniki pojazdowej
- Stacje diagnostyczne i serwisy blacharsko-mechaniczne

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zmierzyć średnicę cylindra i upewnić się, że mieści się w zakresie 40-100 mm. Pierścienie tłokowe należy zakładać zgodnie z oznaczeniami TOP (góra) widocznymi na ich powierzchni.

Podczas zakładania pierścienia narzędzie należy trzymać prostopadle do osi tłoka. Rozwarcie pierścienia powinno być równomierne – zbyt duże rozchylenie w jednym miejscu może prowadzić do pęknięcia. Po założeniu pierścienia na tłok należy sprawdzić, czy swobodnie obraca się w rowku.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z osadów oleju i zanieczyszczeń. Mechanizm przegubowy warto okresowo smarować smarem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu silnika przydatne mogą być również: zestaw kluczy nasadowych, mikrometr do pomiaru średnicy cylindra, kompresometr do sprawdzenia szczelności po montażu oraz narzędzia do demontażu głowicy.