

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zacisk-przew-elekt-z-wym-konc-05-10mm-svz-0510-schmith-p-32600.html>



## Szczypce do zacisk przew elekt z wym końc 0.5-10mm SVZ-0510 SCHMITH

Cena brutto	<b>99,78 zł</b>
Cena netto	<b>81,12 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SVZ-0510</b>
Kod producenta	<b>SVZ-0510</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania końcówek elektrycznych SCHMITH SVZ-0510

Profesjonalne narzędzie do zaciskania tulejek kablowych z funkcją ucinania przewodów w zakresie 0,5-10 mm<sup>2</sup>. Wyposażone w trzy komplety wymiennych szczęk dostosowanych do różnych typów końcówek, mechanizm zapadkowy zapewniający powtarzalne zaciskanie oraz ergonomiczną rączkę umożliwiającą pracę jedną lub obiema rękami.

Zakres przekrojów 0,5-10 mm<sup>2</sup>

Liczba szczęk 3 zestawy

Zakres AWG 20-8 AWG

Model SVZ-0510

### Charakterystyka

#### System wymiennych szczęk

Trzy komplety szczęk dostosowanych do różnych typów końcówek kablowych. Każdy zestaw obsługuje określone serie końcówek (KOV, KNE, KNV, KMV, KOA, KNA, KWA, TA, TE, TP, TV), co eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla każdego typu tulejki. Wymiana szczęk przebiega bez użycia dodatkowych narzędzi.

### Mechanizm zapadkowy

Zapewnia kontrolowane zaciskanie w cyklu zamkniętym. Szczypce nie otworzą się do momentu pełnego zaciśnięcia tulejki, co gwarantuje powtarzalność połączeń i eliminuje ryzyko niedociśnięcia końcówki. Mechanizm aktywuje się automatycznie przy rozpoczęciu zaciskania.

### Funkcja ucinania przewodów

Zintegrowane ostrze umożliwia przygotowanie przewodu bezpośrednio przed zaciskaniem. Zakres ucinania 0,5-10 mm<sup>2</sup> odpowiada zakresowi roboczemu szczypiec, co pozwala na kompleksowe przygotowanie połączenia jednym narzędziem.

### Ergonomia pracy

Konstrukcja rączki umożliwia pracę jedną ręką przy mniejszych przekrojach lub obiema rękami przy większych obciążeniach. Blokada bezpieczeństwa wymaga zaciśnięcia przed otwarciem szczypiec, co zapobiega przypadkowemu zwolnieniu podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVZ-0510
Zakres przekrojów przewodów	0,5-10 mm <sup>2</sup>
Zakres AWG	20-8 AWG
Liczba zestawów szczęk	3
Funkcja ucinania	Tak, 0,5-10 mm
Mechanizm zapadkowy	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004764405

## Wymienne szczęki i ich zastosowanie

### Zestaw 1: Szczęki 20-10 AWG (0,5-6,0 mm<sup>2</sup>)

Przeznaczone do zaciskania końcówek typów KOV, KNE, KNV, KMV. Stosowane głównie w instalacjach niskoprądowych, automatyce, układach sterowania. Mniejszy zakres przekrojów zapewnia precyzyjne zaciskanie cienkich przewodów bez ryzyka uszkodzenia.

---

## Zestaw 2: Szczęki 20-8 AWG (0,5-10,0 mm<sup>2</sup>) - seria A

Dedykowane do końcówek KOA, KNA, KWA. Uniwersalny zakres obejmujący zarówno przewody sygnałowe, jak i zasilające małej mocy. Stosowane w szafach sterowniczych, rozdzielnicach, instalacjach elektrycznych.

## Zestaw 3: Szczęki 20-8 AWG (0,5-10,0 mm<sup>2</sup>) - seria T

Przeznaczone do końcówek TA, TE, TP, TV. Obsługują pełen zakres narzędzia, stosowane w instalacjach wymagających zakończeń typu tulejkowego z kołnierzem. Zapewniają szczelne połączenie w zaciskach śrubowych.

## Zastosowanie

---

- Montaż instalacji elektrycznych w szafach sterowniczych i rozdzielnicach
- Przygotowanie przewodów w układach automatyki przemysłowej
- Zakładanie tulejek w instalacjach niskoprądowych i sygnalizacyjnych
- Prace serwisowe przy urządzeniach elektrycznych i elektronicznych
- Montaż okablowania w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Przygotowanie przewodów w instalacjach fotowoltaicznych (obwody DC)
- Zakładanie końcówek w instalacjach oświetleniowych LED

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać odpowiedni zestaw szczęk do typu używanych końcówek. Przekrój przewodu powinien odpowiadać zakresowi roboczemu wybranej szczęki – zbyt cienki przewód nie zostanie prawidłowo zaciśnięty, zbyt gruby może uszkodzić narzędzie.

Podczas zaciskania należy prowadzić szczypce prostopadle do osi tulejki. Mechanizm zapadkowy automatycznie zablokuje narzędzie po rozpoczęciu zaciskania – należy kontynuować dociskanie do momentu zwolnienia blokady, co oznacza zakończenie cyklu.

Po każdym dniu pracy warto oczyścić szczęki z pozostałości izolacji i miedzi. Przegub narzędzia wymaga okresowego smarowania smarem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu zapadkowego.

### Produkty powiązane

Do pracy z tym narzędziem zalecane są: tulejki kablowe izolowane w zakresie 0,5-10 mm<sup>2</sup>, ściągacz izolacji automatyczny dostosowany do tego samego zakresu przekrojów, multimetr do weryfikacji jakości połączeń elektrycznych.