

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-0-5-6-0-mm2-yt-2300-yato-p-8658.html>

Szczypce do zaciskania konektorów 0,5-6,0 mm² / YT-2300 / YATO

Cena brutto	30,83 zł
Cena netto	25,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2300
Kod producenta	YT-2300
Kod EAN	5906083923005
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	0,5-6
Rodzaj	Ręczna
Jednostka	SZT
Zastosowanie	elektryczne

Opis produktu

Szczypce do zaciskania konektorów YATO YT-2300

Szczypce zaciskowe do konektorów nieizolowanych przeznaczone do pracy z przewodami o przekroju 0,5-6,0 mm². Narzędzie wyposażone w mechanizm zapadkowy zapewniający powtarzalność zacisku oraz dwustopniowe szczęki ułatwiające pozycjonowanie konektora.

Zakres zaciskania 0,5-6,0 mm²

Długość 230 mm

Materiał Stal

Model YT-2300

Charakterystyka szczypiec do zaciskania

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy kontroluje proces zaciskania, uniemożliwiając otwarcie szczęk przed pełnym zamknięciem konektora. Rozwiązanie eliminuje częsty problem niedociskania, które prowadzi do zwiększenia rezystancji połączenia i przegrzewania styku. Mechanizm automatycznie zwalnia po zakończeniu cyklu zacisku.

Dwustopniowe szczęki

Konstrukcja szczęk z dwoma poziomami ułatwia wstępne umieszczenie konektora w odpowiedniej pozycji przed zaciskiem. Pierwszy stopień przytrzymuje konektor, drugi dokonuje właściwego zacisku. Rozwiązanie przyspiesza pracę przy większej liczbie połączeń i redukuje ryzyko przesunięcia konektora podczas zaciskania.

Regulacja siły docisku

Możliwość dostosowania siły zacisku pozwala na pracę z konektorami o różnej grubości ścianek i materiałach – od miedzi po aluminium. Zbyt duża siła może uszkodzić konektor lub przewód, zbyt mała nie zapewni odpowiedniej retencji. Regulacja umożliwia optymalizację parametrów dla każdego typu konektora.

Ergonomiczne rękojeści

Rękojeści pokryte tworzywem antypoślizgowym zapewniają stabilny chwyt przy wielokrotnym zaciskaniu. Długość 230 mm daje odpowiednią dźwignię przy zachowaniu manewrowości. Czerniona powierzchnia stalowych elementów zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2300
Producent	YATO
Zakres zaciskania	0,5-6,0 mm ²
Typ konektorów	Nieizolowane
Długość całkowita	230 mm
Materiał konstrukcji	Stal
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Wykończenie powierzchni	Czernione
Materiał rękojeści	Tworzywo antypoślizgowe

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

-
- Instalacje elektryczne w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
 - Rozdzielnice i szafy sterownicze – łączenie przewodów sterujących
 - Instalacje przemysłowe – montaż połączeń w maszynach i urządzeniach
 - Elektronika samochodowa – konektory w wiązkach przewodów
 - Warsztaty elektryczne i elektroniczne – prace serwisowe
 - Produkcja urządzeń elektronicznych – montaż połączeń wewnętrznych
 - Instalacje fotowoltaiczne – łączenie przewodów DC w stringach
 - Modernizacja instalacji – wymiana starych połączeń na zaciskane

Zakres przekrojów 0,5-6,0 mm²

Zakres przekrojów odpowiada przewodom od 20 AWG do 10 AWG. Dolna granica 0,5 mm² obejmuje typowe przewody sygnałowe i sterujące, górna 6,0 mm² – obwody zasilające o obciążalności prądowej do około 40-50A (w zależności od sposobu prowadzenia). Przed zaciskiem należy sprawdzić zgodność przekroju konektora z przekrojem przewodu – zbyt duży konektor nie zapewni odpowiedniej retencji, zbyt mały może uszkodzić żyły.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu zapadkowego – szczypce powinny zatrząskiwać się przy zamykaniu i automatycznie zwalniać po pełnym zacisku. Podczas pracy konektor należy umieścić w odpowiednim gnieździe szczęk, dopasowanym do jego rozmiaru. Zaciskanie wykonuje się jednym pełnym ruchem do momentu zwolnienia mechanizmu.

Regulację siły docisku przeprowadza się poprzez śrubę regulacyjną – zwiększenie siły dla konektorów o grubszych ściankach, zmniejszenie dla delikatniejszych elementów. Po zacisku warto sprawdzić połączenie poprzez delikatne pociągnięcie przewodu – prawidłowo zaciskany konektor nie powinien się przesuwać.

Konserwacja obejmuje okresowe czyszczenie szczęk z pozostałości miedzi i osadów, smarowanie punktów przegubowych olejem maszynowym oraz kontrolę stanu mechanizmu zapadkowego. Należy unikać zaciskania materiałów twardszych niż miedź i aluminium – może to spowodować uszkodzenie powierzchni roboczych szczęk. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z konektorami przydatne są: szczypce do zdejmowania izolacji z regulacją głębokości cięcia, zestawy konektorów niez izolowanych w różnych rozmiarach, miernik rezystancji styku do kontroli jakości połączeń oraz szczypce do konektorów izolowanych dla przewodów wymagających dodatkowej ochrony.