

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-0-5-6-mm2-yt-2296-yato-p-9129.html>

## Szczypce do zaciskania konektorów 0,5-6 mm<sup>2</sup> / YT-2296 / YATO

Cena brutto	<b>30,83 zł</b>
Cena netto	<b>25,07 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2296</b>
Kod producenta	<b>YT-2296</b>
Kod EAN	<b>5906083922961</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>0,5-6</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>elektryczne</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania konektorów 0,5-6 mm<sup>2</sup> YATO YT-2296

Narzędzie do profesjonalnego zaciskania konektorów izolowanych w zakresie przekrojów 0,5-6 mm<sup>2</sup>. Wyposażone w mechanizm zapadkowy z regulacją siły docisku, zapewniający powtarzalność i precyzję zacisków w instalacjach elektrycznych.

Zakres zaciskania 0,5-6 mm<sup>2</sup>

Mechanizm Zapadkowy z regulacją

Materiał szczęk Stal 44-47 HRC

Model YT-2296

### Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

### Mechanizm zapadkowy z regulacją

System zapadkowy kontroluje proces zaciskania od rozpoczęcia do pełnego zaciśnięcia konektora. Regulacja siły docisku pozwala dostosować parametry do rodzaju konektora (czerwone, niebieskie, żółte), co zapobiega uszkodzeniu izolacji lub niedociśnięciu połączenia.

### Zakres przekrojów 0,5-6 mm<sup>2</sup>

Obsługuje konektory izolowane dla przewodów od 0,5 do 6 mm<sup>2</sup>, co odpowiada standardowym instalacjom niskoprądowym. Umożliwia pracę z konektorami tulejkowymi, widełkowymi i płaskimi w trzech zakresach kolorystycznych.

### Utwardzona stal 44-47 HRC

Szczęki wykonane ze stali o twardości 44-47 HRC zachowują geometrię matryc podczas wielokrotnego zaciskania. Czerniona powierzchnia zapewnia odporność na korozję w środowisku warsztatowym i eliminuje odbłaski podczas pracy.

### Ergonomiczne rękojeści z tworzywa

Dwukomponentowe rękojeści z tworzywa sztucznego zapewniają pewny chwyt przy wielokrotnym zaciskaniu. Profil dostosowany do anatomii dłoni redukuje zmęczenie podczas intensywnej pracy z dużą liczbą konektorów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2296
Producent	YATO
Zakres zaciskania	0,5-6 mm <sup>2</sup>
Materiał szczęk	Stal utwardzana
Twardość stali	44-47 HRC
Typ mechanizmu	Zapadkowy z regulacją siły docisku
Wykończenie powierzchni	Czernione
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne
Typ konektorów	Izolowane (tulejkowe, widełkowe, płaskie)

## Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Instalacje elektryczne w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej

- 
- Montaż rozdzielnic i szaf sterowniczych w automatyce przemysłowej
  - Okablowanie w instalacjach fotowoltaicznych i odnawialnych źródłach energii
  - Naprawa i konserwacja instalacji elektrycznych w motoryzacji i pojazdach użytkowych
  - Tworzenie wiązek przewodów w produkcji urządzeń elektronicznych
  - Prace serwisowe przy maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Instalacje oświetleniowe i systemy sterowania w obiektach komercyjnych
  - Montaż instalacji w kamperach, przyczepach i jednostkach pływających

### **Jak dobrać konektor do przekroju przewodu**

Konektory izolowane oznaczone są kolorami: czerwone (0,5-1,5 mm<sup>2</sup>), niebieskie (1,5-2,5 mm<sup>2</sup>), żółte (4-6 mm<sup>2</sup>). Przed zaciskaniem należy sprawdzić zgodność przekroju przewodu z zakresem konektora oraz ustawić odpowiednią matrycę w szczypcach. Prawidłowo zaciśnięty konektor trzyma się mocno na przewodzie bez możliwości ręcznego wyciągnięcia.

### **Użytkowanie i konserwacja narzędzia**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość matryc zaciskowych oraz działanie mechanizmu zapadkowego. W przypadku trudności z zamknięciem szczęk można wyregulować siłę docisku pokrętką regulacyjną. Po zakończeniu pracy warto oczyścić matryce z resztek izolacji i zabezpieczyć przegubowy mechanizm kroplą oleju technicznego.

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowej kontroli sprężyny powrotnej. Jeśli szczypce nie zwalniają się automatycznie po pełnym zacisku, należy sprawdzić stan elementów zapadki. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, z lekko rozchylonymi szczękami, co zapobiega trwałemu odkształceniu sprężyny.

### **Weryfikacja jakości zacisku**

Poprawnie zaciśnięty konektor charakteryzuje się równomiernym wcięciem izolacji wokół całego obwodu oraz brakiem możliwości ruchu przewodu wewnątrz tulei. Niedociśnięty konektor może powodować zwiększoną rezystancję połączenia i nagrzewanie się styku, podczas gdy nadmierny docisk uszkadza izolację i osłabia mechaniczną wytrzymałość połączenia.

### **Produkty uzupełniające do pracy z konektorami**

Do kompleksowej pracy z instalacjami niskoprądowymi warto rozważyć zestaw konektorów izolowanych w różnych rozmiarach, ściągacz izolacji automatyczny oraz miernik do weryfikacji ciągłości połączeń. W przypadku pracy z większymi przekrojami przewodów powyżej 6 mm<sup>2</sup> konieczne będą szczypce zaciskowe o rozszerzonym zakresie.