

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-008-2-mm2-yt-2255-yato-p-3604.html>

## Szczypce do zaciskania konektorów 0.08-2 mm<sup>2</sup> YT-2255 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>28,25 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>22,97 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-2255</b>          |
| Kod producenta   | <b>YT-2255</b>          |
| Kod EAN          | <b>5906083922558</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |
| Rodzaj           | <b>Ręczna</b>           |
| Zastosowanie     | <b>elektryczne</b>      |
| Rozmiar [mm]     | <b>0,08-2</b>           |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania konektorów 0.08-2 mm<sup>2</sup> YT-2255 YATO

Szczypce zaciskowe przeznaczone do montażu konektorów nieizolowanych oraz tulejkowych w zakresie przekrojów 0.08-2 mm<sup>2</sup>. Narzędzie wyposażone w funkcję cięcia przewodów oraz ergonomiczne rękojeści z tworzywa sztucznego.

Zakres zaciskania 0.08-2 mm<sup>2</sup>

Typ konektorów Nieizolowane, tulejkowe

Powierzchnia Czerniona

Model YT-2255

### Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

#### Zakres zaciskania 0.08-2 mm<sup>2</sup>

Parametr określa przekrój przewodów, z którymi pracują szczypce. Zakres 0.08-2 mm<sup>2</sup> obejmuje przewody od AWG 28 do AWG 14, co odpowiada typowym instalacjom niskoprądowym w elektronice, automatyce i instalacjach sygnalizacyjnych. Przed zaciskaniem należy sprawdzić oznaczenie przekroju na izolacji przewodu.

### Kompatybilność z konektorami nieizolowanymi i tulejkowymi

Szczypce obsługują dwa podstawowe typy końcówek: konektory nieizolowane (bez osłony plastikowej) stosowane w tablicach rozdzielczych oraz tulejki izolowane używane w szafach sterowniczych i instalacjach automotive. Matryca zaciskowa dostosowana do obu typów zapewnia prawidłowe odkształcenie metalu bez uszkodzenia przewodu.

### Czerniona powierzchnia narzędzia

Proces czernienia (oksydacji termicznej) tworzy warstwę ochronną na powierzchni stali, zwiększając odporność na korozję w środowisku warsztatowym. Powłoka chroni przed wilgocią i zapobiega powstawaniu rdzy podczas pracy w warunkach o podwyższonej wilgotności.

### Funkcja cięcia przewodów

Wbudowane ostrze tnące eliminuje potrzebę używania dodatkowych narzędzi do przygotowania przewodów. Pozwala na odcięcie przewodu do wymaganej długości oraz usunięcie uszkodzonych fragmentów bezpośrednio przed zaciskaniem, co przyspiesza proces montażu.

## Specyfikacja techniczna

|                    |                         |
|--------------------|-------------------------|
| Model              | YT-2255                 |
| Marka              | YATO                    |
| Zakres zaciskania  | 0.08-2 mm <sup>2</sup>  |
| Typ konektorów     | Nieizolowane, tulejkowe |
| Powierzchnia       | Czerniona               |
| Materiał rękojeści | Tworzywo sztuczne       |
| Dodatkowe funkcje  | Cięcie przewodów        |

## Zastosowanie szczypiec do zaciskania

- Montaż instalacji elektrycznych w rozdzielnicach i szafach sterowniczych
- Łączenie przewodów sygnalizacyjnych w systemach alarmowych i monitoringu

- 
- Przygotowanie wiązek elektrycznych w przemyśle automotive
  - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych i aparaturze pomiarowej
  - Montaż instalacji oświetleniowych LED niskiego napięcia
  - Łączenie przewodów w systemach automatyki domowej i inteligentnych budynków
  - Naprawa instalacji elektrycznych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
  - Prace montażowe w warsztatach elektronicznych i prototypowni

### **Sprawdzanie kompatybilności konektorów**

Przed zakupem konektorów należy zweryfikować przekrój przewodów w instalacji. Przekrój podawany jest w mm<sup>2</sup> lub w systemie AWG (American Wire Gauge). Konektory muszą odpowiadać zarówno przekrojowi przewodu, jak i matrycy zaciskowej narzędzia. Nieprawidłowe dobranie prowadzi do słabego zacisku i możliwości obluźowania połączenia.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan matryc zaciskowych – powierzchnie muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń. Podczas pracy szczypce powinny być ustawione prostopadle do osi przewodu, aby zapewnić równomierne odkształcenie konektora.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek izolacji z matryc oraz wyczyszczenie mechanizmu przegubowego. Szczypce należy przechowywać w suchym miejscu, w pozycji zamkniętej, co chroni matryce przed uszkodzeniem. Regularne smarowanie punktów przegubowych smarem technicznym wydłuża żywotność narzędzia.

W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo sprawdzać stan ostrza tnącego oraz dokładność zaciskania na próbnym przewodzie. Zużyte matryce mogą powodować nieprawidłowe odkształcenie konektora, co obniża niezawodność połączenia elektrycznego.

### **Produkty powiązane**

Do pracy szczypiec zaciskowych zaleca się posiadanie zestawu konektorów tulejkowych w różnych przekrojach, ściągacza izolacji automatycznego oraz multimetru do weryfikacji ciągłości połączeń po zaciskaniu. W przypadku prac przy instalacjach pod napięciem konieczne są rękawice izolacyjne oraz mata dielektryczna.