

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-008-6-mm2-2-funkcje-yt-2256-yato-p-3631.html>

## Szczypce do zaciskania konektorów 0.08-6 mm<sup>2</sup>, 2 funkcje YT-2256 YATO

Cena brutto	<b>29,25 zł</b>
Cena netto	<b>23,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2256</b>
Kod producenta	<b>YT-2256</b>
Kod EAN	<b>5906083922565</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>0,08-6</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>elektryczne</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania konektorów YATO YT-2256

Profesjonalne narzędzie do zaciskania konektorów elektrycznych w zakresie przekrojów 0.08-6 mm<sup>2</sup>. Obsługuje trzy typy końcówek: nieizolowane, zaciskowe i tulejkowe, z dodatkową funkcją cięcia przewodów.

Zakres zaciskania 0.08-6 mm<sup>2</sup>

Typy konektorów 3 rodzaje

Funkcje Zaciskanie + cięcie

Producent YATO

### Charakterystyka szczypiec do zaciskania konektorów

#### Uniwersalny zakres przekrojów przewodów

Zakres 0.08-6 mm<sup>2</sup> obejmuje przewody od najcieńszych używanych w elektronice (AWG 28) po grubsze stosowane w instalacjach elektrycznych (AWG 10). Pozwala pracować z przewodami jednodrutowymi i wielodrutowymi bez konieczności zmiany narzędzia.

### Trzy typy konektorów w jednym narzędziu

Obsługa konektorów nieizolowanych (bez osłonki), zaciskowych (z izolacją) oraz tulejkowych (ferrule). Każdy typ wymaga innego profilu zaciskania – szczypec posiadają odpowiednie matryce zapewniające prawidłowe połączenie mechaniczne i elektryczne.

### Czerniona powierzchnia robocza

Proces oksydowania na czarno tworzy warstwę ochronną przeciw korozji i zwiększa twardość powierzchni. Zabezpiecza narzędzie przed rdzą podczas pracy w wilgotnych warunkach oraz wydłuża żywotność matryc zaciskających.

### Zintegrowana funkcja cięcia przewodów

Ostrze tnące umieszczone w konstrukcji szczypiec eliminuje potrzebę dodatkowego narzędzia. Umożliwia przycinanie przewodu do właściwej długości bezpośrednio przed zaciskiem, co przyspiesza pracę i zapewnia czystość cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2256
Producent	YATO
Zakres zaciskania	0.08-6 mm <sup>2</sup>
Typy obsługiwanych konektorów	Nieizolowane, zaciskowe, tulejkowe
Funkcje	Zaciskanie konektorów, cięcie przewodów
Materiał powierzchni roboczej	Stal czerniona
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne (nakładki ergonomiczne)

### Jak sprawdzić przekrój przewodu?

Przekrój przewodu w mm<sup>2</sup> określa pole powierzchni przekroju poprzecznego żył. Można go odczytać z oznaczenia na izolacji przewodu lub zmierzyć średnicę żyły śrubą mikrometryczną i obliczyć ze wzoru dla koła. Alternatywnie można użyć specjalnego szablonu do określania przekrojów przewodów.

## Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- 
- Montaż instalacji elektrycznych w budynkach mieszkalnych i przemysłowych
  - Przygotowanie przewodów w szafach sterowniczych i rozdzielnicach
  - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych i elektrycznych
  - Montaż okablowania w pojazdach mechanicznych i maszynach
  - Tworzenie wiązek przewodów w produkcji urządzeń
  - Naprawy sprzętu AGD wymagające wymiany końcówek przewodów
  - Prace hobbystyczne związane z elektroniką i elektrotechniką
  - Przygotowanie przewodów do połączeń śrubowych w osprzęcie elektrycznym

## Typy konektorów – różnice w zastosowaniu

### Konektory nieizolowane

Wykonane z czystej miedzi lub mosiądzu, bez osłonki izolacyjnej. Stosowane w miejscach, gdzie izolacja jest zapewniona przez obudowę urządzenia. Wymagają dokładnego zaciskania dla zapewnienia niskiego oporu przejścia.

### Konektory zaciskowe (izolowane)

Posiadają kolorową osłonkę z tworzywa (czerwona 0.5-1.5 mm<sup>2</sup>, niebieska 1.5-2.5 mm<sup>2</sup>, żółta 4-6 mm<sup>2</sup>). Kolor wskazuje na zakres przekrojów. Izolacja zabezpiecza przed zwarcie i ułatwia identyfikację.

### Konektory tulejkowe (ferrule)

Metalowe tulejki zakładane na końcówki przewodów wielodrutowych przed włożeniem do złączy śrubowych. Zapobiegają rozplątaniu żył i zapewniają równomierne dociśnięcie w zacisku. Często wymagane przez normy w instalacjach przemysłowych.

## Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem zaciskania należy dobrać odpowiednią matrycę w szczypcach zgodnie z typem i rozmiarem konektora. Przewód należy oczyścić z izolacji na długość równą tulejce konektora – zbyt długie odsłonięcie stwarza ryzyko zwarcia, zbyt krótkie nie zapewni mechanicznej wytrzymałości połączenia.

Po włożeniu przewodu do konektora należy ustawić złącze w odpowiedniej matrycy szczypiec i docisnąć rękojeści do momentu pełnego zaciśnięcia. Prawidłowo zaciskany konektor powinien być lekko spłaszczony, a przewód nie może się z niego wysuwać przy szarpnięciu.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek izolacji i kurzu. Mechanizm zaciskowy warto okresowo nasmarować kroplą

---

oleju maszynowego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Unikać zaciskania materiałów twardszych niż miedź – może to uszkodzić matryce.

#### Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi przydatne będą: ściągacze izolacji do precyzyjnego usuwania powłoki bez uszkodzenia żył, zestawy konektorów w różnych rozmiarach i typach, multimetr do sprawdzania ciągłości połączeń oraz szczypce uniwersalne do cięcia grubszych przewodów.

...