

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-008-6-mm2-2-funkcje-yt-2256-yato-p-3631.html>

Szczypce do zaciskania konektorów 0.08-6 mm², 2 funkcje YT-2256 YATO

Cena brutto	29,25 zł
Cena netto	23,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2256
Kod producenta	YT-2256
Kod EAN	5906083922565
Producent	YATO
Rodzaj	Ręczna
Zastosowanie	elektryczne
Rozmiar [mm]	0,08-6
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce do zaciskania konektorów YATO YT-2256

Profesjonalne narzędzie do zaciskania konektorów elektrycznych w zakresie przekrojów 0.08-6 mm². Obsługuje trzy typy końcówek: nieizolowane, zaciskowe i tulejkowe, z dodatkową funkcją cięcia przewodów.

Zakres zaciskania 0.08-6 mm²

Typy konektorów 3 rodzaje

Funkcje Zaciskanie + cięcie

Producent YATO

Charakterystyka szczypiec do zaciskania konektorów

Uniwersalny zakres przekrojów przewodów

Zakres 0.08-6 mm² obejmuje przewody od najcieńszych używanych w elektronice (AWG 28) po grubsze stosowane w instalacjach elektrycznych (AWG 10). Pozwala pracować z przewodami jednodrutowymi i wielodrutowymi bez konieczności zmiany narzędzia.

Trzy typy konektorów w jednym narzędziu

Obsługa konektorów nieizolowanych (bez osłonki), zaciskowych (z izolacją) oraz tulejkowych (ferrule). Każdy typ wymaga innego profilu zaciskania – szczypec posiadają odpowiednie matryce zapewniające prawidłowe połączenie mechaniczne i elektryczne.

Czerniona powierzchnia robocza

Proces oksydowania na czarno tworzy warstwę ochronną przeciw korozji i zwiększa twardość powierzchni. Zabezpiecza narzędzie przed rdzą podczas pracy w wilgotnych warunkach oraz wydłuża żywotność matryc zaciskających.

Zintegrowana funkcja cięcia przewodów

Ostrze tnące umieszczone w konstrukcji szczypiec eliminuje potrzebę dodatkowego narzędzia. Umożliwia przycinanie przewodu do właściwej długości bezpośrednio przed zaciskiem, co przyspiesza pracę i zapewnia czystość cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2256
Producent	YATO
Zakres zaciskania	0.08-6 mm ²
Typy obsługiwanych konektorów	Nieizolowane, zaciskowe, tulejkowe
Funkcje	Zaciskanie konektorów, cięcie przewodów
Materiał powierzchni roboczej	Stal czerniona
Materiał rękojęści	Tworzywo sztuczne (nakładki ergonomiczne)

Jak sprawdzić przekrój przewodu?

Przekrój przewodu w mm² określa pole powierzchni przekroju poprzecznego żył. Można go odczytać z oznaczenia na izolacji przewodu lub zmierzyć średnicę żyły śrubą mikrometryczną i obliczyć ze wzoru dla koła. Alternatywnie można użyć specjalnego szablonu do określania przekrojów przewodów.

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

-
- Montaż instalacji elektrycznych w budynkach mieszkalnych i przemysłowych
 - Przygotowanie przewodów w szafach sterowniczych i rozdzielnicach
 - Prace serwisowe przy urządzeniach elektronicznych i elektrycznych
 - Montaż okablowania w pojazdach mechanicznych i maszynach
 - Tworzenie wiązek przewodów w produkcji urządzeń
 - Naprawy sprzętu AGD wymagające wymiany końcówek przewodów
 - Prace hobbystyczne związane z elektroniką i elektrotechniką
 - Przygotowanie przewodów do połączeń śrubowych w osprzęcie elektrycznym

Typy konektorów – różnice w zastosowaniu

Konektory nieizolowane

Wykonane z czystej miedzi lub mosiądzu, bez osłonki izolacyjnej. Stosowane w miejscach, gdzie izolacja jest zapewniona przez obudowę urządzenia. Wymagają dokładnego zaciskania dla zapewnienia niskiego oporu przejścia.

Konektory zaciskowe (izolowane)

Posiadają kolorową osłonkę z tworzywa (czerwona 0.5-1.5 mm², niebieska 1.5-2.5 mm², żółta 4-6 mm²). Kolor wskazuje na zakres przekrojów. Izolacja zabezpiecza przed zwarcie i ułatwia identyfikację.

Konektory tulejkowe (ferrule)

Metalowe tulejki zakładane na końcówki przewodów wielodrutowych przed włożeniem do złączy śrubowych. Zapobiegają rozplątaniu żył i zapewniają równomierne dociśnięcie w zacisku. Często wymagane przez normy w instalacjach przemysłowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem zaciskania należy dobrać odpowiednią matrycę w szczypach zgodnie z typem i rozmiarem konektora. Przewód należy oczyścić z izolacji na długość równą tulejce konektora – zbyt długie odsłonięcie stwarza ryzyko zwarcia, zbyt krótkie nie zapewni mechanicznej wytrzymałości połączenia.

Po włożeniu przewodu do konektora należy ustawić złącze w odpowiedniej matrycy szczypiec i docisnąć rękojeści do momentu pełnego zaciśnięcia. Prawidłowo zaciskany konektor powinien być lekko spłaszczony, a przewód nie może się z niego wysuwać przy szarpnięciu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z resztek izolacji i kurzu. Mechanizm zaciskowy warto okresowo nasmarować kroplą

oleju maszynowego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Unikać zaciskania materiałów twardszych niż miedź – może to uszkodzić matrycę.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi przydatne będą: ściągacze izolacji do precyzyjnego usuwania powłoki bez uszkodzenia żył, zestawy konektorów w różnych rozmiarach i typach, multimetr do sprawdzania ciągłości połączeń oraz szczypce uniwersalne do cięcia grubszych przewodów.

...