

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-05-6-mm2-yt-2250-yato-p-3472.html>

## Szczypce do zaciskania konektorów 0.5-6 mm<sup>2</sup> YT-2250 YATO

Cena brutto	<b>85,79 zł</b>
Cena netto	<b>69,75 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2250</b>
Kod producenta	<b>YT-2250</b>
Kod EAN	<b>5906083922503</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>elektryczne</b>
Rozmiar [mm]	<b>0,5-6</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania konektorów 0.5-6 mm<sup>2</sup> YT-2250 YATO

Narzędzie do profesjonalnego zaciskania konektorów nieizolowanych w zakresie przekrojów 0.5-6 mm<sup>2</sup>. Mechanizm zapadkowy z regulacją siły docisku zapewnia powtarzalność połączeń elektrycznych w instalacjach niskiego napięcia.

Zakres zaciskania 0.5-6 mm<sup>2</sup>

Typ konektorów Nieizolowane

Mechanizm Zapadkowy z regulacją

Model YT-2250

### Charakterystyka techniczna szczypiec do zaciskania

#### Mechanizm zapadkowy z regulacją

System zapadkowy blokuje szczęki do momentu uzyskania właściwej siły docisku, co eliminuje przedwczesne rozwarcie i zapewnia powtarzalność połączeń. Regulacja pozwala dostosować siłę do grubości przewodu i typu konektora, co ma znaczenie przy pracy z różnymi materiałami.

### Dwustopniowy kształt szczęk

Konstrukcja szczęk z wstępną komorą ułatwia centrowanie konektora przed zaciskiem. Zapobiega to zsuwaniu się elementu podczas operacji i pozwala na precyzyjne ustawienie punktu zacisku, co skraca czas montażu w instalacjach wielopunktowych.

### Czernione szczęki stalowe

Proces czernienia zwiększa odporność stali na korozję i ścieranie. Szczęki zachowują geometrię nawet po kilku tysiącach cykli zaciskania, co jest istotne w warunkach warsztatowych, gdzie narzędzie pracuje intensywnie przez cały dzień.

### Rękojeści dwukomponentowe TPR

Tworzywo termoplastyczne TPR na powierzchni chwytnej zapewnia przyczepność przy wilgotnych dłoniach i zmniejsza zmęczenie przy powtarzalnych operacjach. Sztwywny rdzeń z PP przenosi siłę bez odkształceń, co ma znaczenie przy zaciskaniu przewodów o większym przekroju.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2250
Zakres zaciskania	0.5-6 mm <sup>2</sup>
Typ konektorów	Nieizolowane
Mechanizm	Zapadkowy z regulacją siły docisku
Materiał szczęk	Stal czerniona
Materiał rękojeści	PP + TPR (dwukomponentowy)
Kształt szczęk	Dwustopniowy

## Zakres przekrojów 0.5-6 mm<sup>2</sup> — praktyczne zastosowanie

Zakres 0.5-6 mm<sup>2</sup> obejmuje najczęściej używane przekroje przewodów w instalacjach elektrycznych niskiego napięcia. Przewody 0.5-1.5 mm<sup>2</sup> stosuje się w obwodach oświetleniowych i sterowniczych, 2.5 mm<sup>2</sup> w gniazdach wtykowych 230V, a 4-6 mm<sup>2</sup> w obwodach grzewczych i zasilających urządzenia o większym poborze mocy. Jedno narzędzie obsługuje wszystkie te

---

zastosowania, co ogranicza potrzebę posiadania wielu specjalistycznych zaciskarek.

### **Konektory nieizolowane — kiedy stosować**

Konektory nieizolowane (tulejki miedziane lub aluminiowe) stosuje się w połączeniach wymagających minimalnej rezystancji przejścia lub w miejscach, gdzie izolacja jest zapewniana osobno (np. w puszkach rozgałęźnych). Wymagają dodatkowej ochrony przed wilgocią, dlatego najczęściej stosuje się je wewnątrz obudów i puszek instalacyjnych.

## Zastosowanie w instalacjach elektrycznych

---

- Instalacje oświetleniowe w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Obwody gniazdowe 230V w rozdzielnicach podtynkowych
- Połączenia w puszkach rozgałęźnych instalacji podtynkowych
- Montaż tablic rozdzielczych i szaf sterowniczych
- Serwis i modernizacja instalacji elektrycznych
- Prace warsztatowe przy naprawie urządzeń elektrycznych
- Montaż instalacji w pojazdach i maszynach mobilnych
- Prototypowanie układów elektronicznych i elektrycznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodę ruchu mechanizmu zapadkowego i stan powierzchni roboczych szczęk. W trakcie pracy szczypce powinny być ustawione prostopadle do osi konektora, aby uniknąć nierównomiernego zacisku. Po zakończeniu operacji mechanizm zapadkowy zwalnia się automatycznie.

Konserwacja obejmuje okresowe czyszczenie szczęk z resztek miedzi i izolacji przewodów oraz smarowanie punktów przegubowych lekkimi olejami maszynowymi. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z rozwartymi szczękami, aby uniknąć trwałego odkształcenia sprężyn mechanizmu zapadkowego.

### **Sprawdzanie jakości zacisku**

Prawidłowo zaciskany konektor powinien być równomiernie odkształcony na całym obwodzie, bez pęknięć i ostrych krawędzi. Przewód nie może wysuwać się z konektora przy umiarkowanym pociągnięciu. W instalacjach odpowiedzialnych zaleca się kontrolę rezystancji przejścia miernikiem cyfrowym — wartość nie powinna przekraczać kilku miliomów.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć ściągacze izolacji, tulejki konektorowe w różnych przekrojach oraz mierniki do kontroli ciągłości obwodów. W przypadku pracy z konektorami izolowanymi niezbędna będzie zaciskarka z matrycami dedykowanymi dla tego typu końcówek.

