

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-konektorow-05-6-mm2-yt-2250-yato-p-3472.html>

Szczypce do zaciskania konektorów 0.5-6 mm² YT-2250 YATO

Cena brutto	86,74 zł
Cena netto	70,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2250
Kod producenta	YT-2250
Kod EAN	5906083922503
Producent	YATO
Rodzaj	Ręczna
Zastosowanie	elektryczne
Rozmiar [mm]	0,5-6
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szczypce do zaciskania konektorów 0.5-6 mm² YT-2250 YATO

Narzędzie do profesjonalnego zaciskania konektorów nieizolowanych w zakresie przekrojów 0.5-6 mm². Mechanizm zapadkowy z regulacją siły docisku zapewnia powtarzalność połączeń elektrycznych w instalacjach niskiego napięcia.

Zakres zaciskania 0.5-6 mm²

Typ konektorów Nieizolowane

Mechanizm Zapadkowy z regulacją

Model YT-2250

Charakterystyka techniczna szczypiec do zaciskania

Mechanizm zapadkowy z regulacją

System zapadkowy blokuje szczęki do momentu uzyskania właściwej siły docisku, co eliminuje przedwczesne rozwarcie i zapewnia powtarzalność połączeń. Regulacja pozwala dostosować siłę do grubości przewodu i typu konektora, co ma znaczenie przy pracy z różnymi materiałami.

Dwustopniowy kształt szczęk

Konstrukcja szczęk z wstępną komorą ułatwia centrowanie konektora przed zaciskiem. Zapobiega to zsuwaniu się elementu podczas operacji i pozwala na precyzyjne ustawienie punktu zacisku, co skraca czas montażu w instalacjach wielopunktowych.

Czernione szczęki stalowe

Proces czernienia zwiększa odporność stali na korozję i ścieranie. Szczęki zachowują geometrię nawet po kilku tysiącach cykli zaciskania, co jest istotne w warunkach warsztatowych, gdzie narzędzie pracuje intensywnie przez cały dzień.

Rękojeści dwukomponentowe TPR

Tworzywo termoplastyczne TPR na powierzchni chwytnej zapewnia przyczepność przy wilgotnych dłoniach i zmniejsza zmęczenie przy powtarzalnych operacjach. Sztwywny rdzeń z PP przenosi siłę bez odkształceń, co ma znaczenie przy zaciskaniu przewodów o większym przekroju.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-2250
Zakres zaciskania	0.5-6 mm ²
Typ konektorów	Nieizolowane
Mechanizm	Zapadkowy z regulacją siły docisku
Materiał szczęk	Stal czerniona
Materiał rękojeści	PP + TPR (dwukomponentowy)
Kształt szczęk	Dwustopniowy

Zakres przekrojów 0.5-6 mm² — praktyczne zastosowanie

Zakres 0.5-6 mm² obejmuje najczęściej używane przekroje przewodów w instalacjach elektrycznych niskiego napięcia. Przewody 0.5-1.5 mm² stosuje się w obwodach oświetleniowych i sterowniczych, 2.5 mm² w gniazdach wtykowych 230V, a 4-6 mm² w obwodach grzewczych i zasilających urządzenia o większym poborze mocy. Jedno narzędzie obsługuje wszystkie te

zastosowania, co ogranicza potrzebę posiadania wielu specjalistycznych zaciskarek.

Konektory nieizolowane — kiedy stosować

Konektory nieizolowane (tulejki miedziane lub aluminiowe) stosuje się w połączeniach wymagających minimalnej rezystancji przejścia lub w miejscach, gdzie izolacja jest zapewniana osobno (np. w puszkach rozgałęźnych). Wymagają dodatkowej ochrony przed wilgocią, dlatego najczęściej stosuje się je wewnątrz obudów i puszek instalacyjnych.

Zastosowanie w instalacjach elektrycznych

- Instalacje oświetleniowe w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
- Obwody gniazdowe 230V w rozdzielnicach podtynkowych
- Połączenia w puszkach rozgałęźnych instalacji podtynkowych
- Montaż tablic rozdzielczych i szaf sterowniczych
- Serwis i modernizacja instalacji elektrycznych
- Prace warsztatowe przy naprawie urządzeń elektrycznych
- Montaż instalacji w pojazdach i maszynach mobilnych
- Prototypowanie układów elektronicznych i elektrycznych

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodę ruchu mechanizmu zapadkowego i stan powierzchni roboczych szczęk. W trakcie pracy szczypce powinny być ustawione prostopadle do osi konektora, aby uniknąć nierównomiernego zacisku. Po zakończeniu operacji mechanizm zapadkowy zwalnia się automatycznie.

Konserwacja obejmuje okresowe czyszczenie szczęk z resztek miedzi i izolacji przewodów oraz smarowanie punktów przegubowych lekkimi olejami maszynowymi. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z rozwartymi szczękami, aby uniknąć trwałego odkształcenia sprężyn mechanizmu zapadkowego.

Sprawdzanie jakości zacisku

Prawidłowo zaciskany konektor powinien być równomiernie odkształcony na całym obwodzie, bez pęknięć i ostrych krawędzi. Przewód nie może wysuwać się z konektora przy umiarkowanym pociągnięciu. W instalacjach odpowiedzialnych zaleca się kontrolę rezystancji przejścia miernikiem cyfrowym — wartość nie powinna przekraczać kilku miliomów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z instalacjami elektrycznymi warto rozważyć ściągacze izolacji, tulejki konektorowe w różnych przekrojach oraz mierniki do kontroli ciągłości obwodów. W przypadku pracy z konektorami izolowanymi niezbędna będzie zaciskarka z matrycami dedykowanymi dla tego typu końcówek.

