

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-lin-stalowych-yt-22851-yato-p-15246.html>

SZCZYPCE DO ZACISKANIA LIN STALOWYCH YT-22851 YATO

Cena brutto	121,00 zł
Cena netto	98,37 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-22851
Kod producenta	YT-22851
Kod EAN	5906083048647
Producent	YATO

Opis produktu

Szczypce do zaciskania lin stalowych YT-22851 YATO

Narzędzie ręczne przeznaczone do trwałego zaciskania tulejek aluminiowych na linach stalowych. Model umożliwia pracę z pięcioma standardowymi średnicami tulejek, co eliminuje potrzebę posiadania osobnych narzędzi dla różnych grubości lin.

Długość ramion **660 mm (24")**

Zakres średnic **4,8-11,3 mm**

Materiał głowicy **Kuta stal**

Dodatkowa funkcja **Gilotyna do cięcia**

Charakterystyka techniczna szczypiec do lin

Pięć średnic zaciskania w jednym narzędziu

Głowica wyposażona w otwory o średnicach 4,8 mm, 6,6 mm, 8,7 mm, 9,5 mm i 11,3 mm. Każdy otwór dopasowany do konkretnego rozmiaru tulejki aluminiowej, co zapewnia równomierne obciśnięcie i pełną nośność połączenia. Eliminuje konieczność zakupu osobnych szczypiec dla różnych lin.

Kuta głowica stalowa

Proces kucia zwiększa gęstość materiału i eliminuje wewnętrzne naprężenia, co przekłada się na odporność na pękanie przy wielokrotnym zaciskaniu. Kuta stal wytrzymuje siły dochodzące do kilku ton niezbędne do trwałego odkształcenia tulejek aluminiowych na linach stalowych.

Ramiona o długości 660 mm

Wydłużone ramiona zwiększają dźwignię mechaniczną, redukując siłę potrzebną do zaciśnięcia tulejki. Przy długości 660 mm (24 cale) operator uzyskuje wystarczający moment obrotowy do pracy z tulejkami o największych średnicach bez nadmiernego wysiłku fizycznego.

Zintegrowana gilotyna do cięcia lin

Dodatkowe szczeliny w głowicy służą do przecinania lin stalowych bez konieczności używania osobnego narzędzia. Rozwiązanie przydatne podczas skracania lin bezpośrednio na miejscu montażu lub przy przygotowywaniu materiału do zaciskania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22851
Producent	YATO
Długość całkowita	660 mm (24")
Materiał głowicy	Kuta stal
Materiał uchwytów	Tworzywo sztuczne
Średnice zaciskania	4,8 mm / 6,6 mm / 8,7 mm / 9,5 mm / 11,3 mm
Liczba otworów roboczych	5
Wykończenie ramion	Lakierowane
Dodatkowa funkcja	Gilotyna do cięcia lin stalowych

Zastosowanie szczypiec do zaciskania lin stalowych

- Montaż lin nośnych w konstrukcjach stalowych i podwieszeniach
- Zabezpieczanie lin w systemach olinowania masztów i konstrukcji wsporczych
- Instalacja lin w warsztatach samochodowych przy naprawach wind i podnośników
- Tworzenie pętli i zakończeń lin w przemyśle budowlanym
- Prace konserwacyjne przy wymianie zużytych lin w maszynach przemysłowych
- Montaż lin w systemach transportu linowego i wyciągów
- Zabezpieczanie lin w konstrukcjach ogrodzeń i balustrad

-
- Przygotowanie lin do zastosowań w żeglarstwie i sportach linowych

Zasady użytkowania i dobór tulejek

Dobór średnicy tulejki do liny

Średnica tulejki aluminiowej musi odpowiadać średnicy liny stalowej zgodnie z normami producenta lin. Zbyt mała tulejka uniemożliwi prawidłowe zaciśnięcie, zbyt duża nie zapewni wymaganej nośności połączenia. Przed zaciskaniem należy sprawdzić zgodność wymiarów w dokumentacji technicznej liny.

Technika zaciskania

Linę należy przeprowadzić przez tulejkę zgodnie z instrukcją (pojedyncze lub podwójne przewleczenie). Tulejkę umieszcza się w odpowiednim otworze szczypiec, a następnie ściska ramiona do momentu pełnego zamknięcia. Prawidłowo zaciśnięta tulejka ma jednolite odkształcenie na całej długości bez pęknięć.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić głowicę z resztek aluminium i zabrudzeń. Punkty przegubowe wymagają okresowego smarowania smarem technicznym. Lakierowane ramiona chronić przed wilgocią, aby zapobiec korozji. Przechowywać w suchym miejscu.

Produkty powiązane

Do pracy z tym narzędziem potrzebne są tulejki aluminiowe w odpowiednich średnicach (4,8-11,3 mm) oraz liny stalowe o konstrukcji odpowiedniej do zaciskania. Zaleca się posiadanie przecinaka do lin stalowych jako uzupełnienie funkcji gilotyny przy grubszych linach.