

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-przew-tulejkowych-025-6mm-svz-0256-schmith-p-32599.html>

Szczypce do zaciskania przewod tulejkowych 0.25-6mm SVZ-0256 SCHMITH

Cena brutto	74,59 zł
Cena netto	60,64 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SVZ-0256
Kod producenta	SVZ-0256
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Szczypce do zaciskania przewodów tulejkowych 0.25-6mm SVZ-0256 SCHMITH

Profesjonalne narzędzie do montażu tulejek izolacyjnych na żyłach przewodów elektrycznych. Czterokątny profil zacisku zapewnia trwałe połączenie mechaniczne i elektryczne końcówek w zakresie przekrojów 0.25-6.0 mm².

Zakres przekrojów 0.25-6.0 mm²

Typ zacisku Czterokątny

System blokady Tak

Model SVZ-0256

Charakterystyka techniczna

Czterokątny profil zacisku

Zacisk o przekroju kwadratowym deformuje tulejkę równomiernie z czterech stron, co eliminuje luzy i zapewnia stały kontakt elektryczny. Konstrukcja ta zapobiega obrotowi tulejki na przewodzie po zaciskaniu.

System blokady szczęk

Mechanizm uniemożliwia otwarcie szczypiec przed pełnym zamknięciem cyklu zaciskania. Rozwiązanie to gwarantuje kompletne zdeformowanie tulejki i eliminuje ryzyko niekompletnego zacisku, który mógłby prowadzić do problemów z połączeniem.

Ergonomiczny uchwyt

Profilowane rękojeści umożliwiają pracę jedną lub obiema rękami w zależności od dostępnej przestrzeni i wymaganej siły zacisku. Konstrukcja redukuje obciążenie dłoni podczas wielokrotnego użytkowania.

Szeroki zakres przekrojów

Jedno narzędzie obsługuje przewody od 0.25 mm² (AWG 24) do 6.0 mm² (AWG 10), co odpowiada większości zastosowań w instalacjach niskonapięciowych i automatyce przemysłowej.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVZ-0256
Zakres przekrojów	0.25-6.0 mm ²
Typ zacisku	Czterokątny
System blokady	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004764412

Zastosowanie

- Montaż rozdzielnic elektrycznych i szaf sterowniczych
- Instalacje automatyki przemysłowej i systemów sterowania
- Połączenia w instalacjach niskonapięciowych 12-48V DC
- Przyłącza przewodów do listew zaciskowych
- Montaż instalacji w pojazdach i przyczepach
- Instalacje fotowoltaiczne (strona DC)
- Systemy alarmowe i monitoringu
- Okablowanie urządzeń elektronicznych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tulejki do przekroju przewodu

Tulejka powinna odpowiadać przekrojowi przewodu - zbyt duża nie zostanie prawidłowo zadeformowana, zbyt mała uniemożliwi włożenie żył. Sprawdź oznaczenie koloru lub wymiar na tulejce przed zaciskaniem. Typowe oznaczenia kolorystyczne: biały (0.25-0.5 mm²), niebieski (1.5-2.5 mm²), żółty (4-6 mm²).

Proces zaciskania

Włóż tulejkę w odpowiednie gniazdo szczypiec, wprowadź przewód do tulejki i ściśnij rękojeści. Mechanizm blokady zwolni szczęki dopiero po pełnym cyklu zacisku. Sprawdź połączenie poprzez lekkie pociągnięcie przewodu - prawidłowo zaciskana tulejka nie powinna się przesuwać.

Konserwacja narzędzia

Okresowo sprawdzaj czystość szczęk zaciskowych - pozostałości miedzi lub izolacji mogą wpływać na jakość zacisku. Oczyszczyć powierzchnie robocze miękką szczotką. Mechanizm przegubowy można smarować smarem technicznym co 6-12 miesięcy intensywnego użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypcami zaleca się stosowanie tulejek izolacyjnych z antykorozyjnej miedzi cynowanej z kołnierzem izolacyjnym. Kompletnie zestawy tulejek w organizerach dostępne są w różnych konfiguracjach przekrojów.