

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-do-zaciskania-przew-tulejkowych-025-6mm-svz-0256-schmith-p-32599.html>

## Szczypce do zaciskania przewod tulejkowych 0.25-6mm SVZ-0256 SCHMITH

Cena brutto	<b>74,59 zł</b>
Cena netto	<b>60,64 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SVZ-0256</b>
Kod producenta	<b>SVZ-0256</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Szczypce do zaciskania przewodów tulejkowych 0.25-6mm SVZ-0256 SCHMITH

Profesjonalne narzędzie do montażu tulejek izolacyjnych na żyłach przewodów elektrycznych. Czterokątny profil zacisku zapewnia trwałe połączenie mechaniczne i elektryczne końcówek w zakresie przekrojów 0.25-6.0 mm<sup>2</sup>.

Zakres przekrojów 0.25-6.0 mm<sup>2</sup>

Typ zacisku Czterokątny

System blokady Tak

Model SVZ-0256

### Charakterystyka techniczna

#### Czterokątny profil zacisku

Zacisk o przekroju kwadratowym deformuje tulejkę równomiernie z czterech stron, co eliminuje luzy i zapewnia stały kontakt elektryczny. Konstrukcja ta zapobiega obrotowi tulejki na przewodzie po zaciskaniu.

#### System blokady szczęk

Mechanizm uniemożliwia otwarcie szczypiec przed pełnym zamknięciem cyklu zaciskania. Rozwiązanie to gwarantuje kompletne zdeformowanie tulejki i eliminuje ryzyko niekompletnego zacisku, który mógłby prowadzić do problemów z połączeniem.

### Ergonomiczny uchwyt

Profilowane rękojeści umożliwiają pracę jedną lub obiema rękami w zależności od dostępnej przestrzeni i wymaganej siły zacisku. Konstrukcja redukuje obciążenie dłoni podczas wielokrotnego użytkowania.

### Szeroki zakres przekrojów

Jedno narzędzie obsługuje przewody od 0.25 mm<sup>2</sup> (AWG 24) do 6.0 mm<sup>2</sup> (AWG 10), co odpowiada większości zastosowań w instalacjach niskonapięciowych i automatyce przemysłowej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SVZ-0256
Zakres przekrojów	0.25-6.0 mm <sup>2</sup>
Typ zacisku	Czterokątny
System blokady	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004764412

## Zastosowanie

- Montaż rozdzielnic elektrycznych i szaf sterowniczych
- Instalacje automatyki przemysłowej i systemów sterowania
- Połączenia w instalacjach niskonapięciowych 12-48V DC
- Przyłącza przewodów do listew zaciskowych
- Montaż instalacji w pojazdach i przyczepach
- Instalacje fotowoltaiczne (strona DC)
- Systemy alarmowe i monitoringu
- Okablowanie urządzeń elektronicznych

## Użytkowanie i konserwacja

### Dobór tulejki do przekroju przewodu

Tulejka powinna odpowiadać przekrojowi przewodu - zbyt duża nie zostanie prawidłowo zadeformowana, zbyt mała uniemożliwi włożenie żył. Sprawdź oznaczenie koloru lub wymiar na tulejce przed zaciskaniem. Typowe oznaczenia kolorystyczne: biały (0.25-0.5 mm<sup>2</sup>), niebieski (1.5-2.5 mm<sup>2</sup>), żółty (4-6 mm<sup>2</sup>).

---

## **Proces zaciskania**

Włóż tulejkę w odpowiednie gniazdo szczypiec, wprowadź przewód do tulejki i ściśnij rękojeści. Mechanizm blokady zwolni szczęki dopiero po pełnym cyklu zacisku. Sprawdź połączenie poprzez lekkie pociągnięcie przewodu - prawidłowo zaciskana tulejka nie powinna się przesuwać.

## **Konserwacja narzędzia**

Okresowo sprawdzaj czystość szczęk zaciskowych - pozostałości miedzi lub izolacji mogą wpływać na jakość zacisku. Oczyszczyć powierzchnie robocze miękką szczotką. Mechanizm przegubowy można smarować smarem technicznym co 6-12 miesięcy intensywnego użytkowania.

## **Produkty powiązane**

Do pracy ze szczypcami zaleca się stosowanie tulejek izolacyjnych z antykorozyjnej miedzi cynowanej z kołnierzem izolacyjnym. Kompletnie zestawy tulejek w organizerach dostępne są w różnych konfiguracjach przekrojów.