

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-elektroniczne-125-mm-kpl-4-szt-42308-vorel-p-7839.html>

Szczypce elektroniczne 125 mm kpl. 4 szt. / 42308 / VOREL

Cena brutto	22,42 zł
Cena netto	18,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	42308
Kod producenta	42308
Kod EAN	5906083423086
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	125
Jednostka	KPL
Zastosowanie	elektryczne

Opis produktu

Szczypce elektroniczne 125 mm kpl. 4 szt. VOREL 42308

Zestaw czterech szczypiec precyzyjnych o długości 125 mm przeznaczonych do prac elektronicznych, montażowych i modelarskich. Komplet zawiera szczypce wydłużone proste, wydłużone wygięte, uniwersalne oraz tnące boczne, co zapewnia kompleksowe wyposażenie do różnorodnych zadań wymagających precyzji.

Długość 125 mm

Liczba elementów 4 szt.

Typ Elektroniczne

Producent VOREL

Charakterystyka szczypiec elektronicznych

Długość robocza 125 mm

Rozmiar 125 mm stanowi optymalną długość dla prac precyzyjnych. Zapewnia wystarczającą dźwignię przy zachowaniu pełnej kontroli nad narzędziem, co ma znaczenie przy manipulowaniu drobnymi elementami elektronicznymi czy przewodami o małym przekroju.

Kompletny zestaw 4 typów

Zestaw obejmuje szczypce wydłużone proste, wydłużone wygięte, uniwersalne oraz tnące boczne. Taki dobór typów eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych narzędzi do większości standardowych operacji w elektronice i modelarstwie.

Ergonomiczne rękojeści z nakładkami

Rękojeści wyposażono w nakładki z tworzywa sztucznego o właściwościach antypoślizgowych. Rozwiązanie to zmniejsza zmęczenie dłoni podczas wielogodzinnej pracy i zapobiega ześlizgiwaniu się narzędzia, co zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

Zastosowanie w elektronice

Szczypce elektroniczne charakteryzują się precyzyjnymi szczękami dostosowanymi do pracy z delikatnymi komponentami. Umożliwiają manipulowanie rezystorami, diodami, kondensatorami oraz cięcie przewodów bez uszkodzania izolacji sąsiednich elementów.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	42308
Długość szczypiec	125 mm
Typ	Elektroniczne
Liczba elementów w zestawie	4 szt.
Rodzaje szczypiec w zestawie	Wydłużone proste, wydłużone wygięte, uniwersalne, tnące boczne
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z właściwościami antypoślizgowymi

Zastosowanie szczypiec elektronicznych

- Montaż i demontaż elementów elektronicznych na płytkach drukowanych PCB
- Cięcie przewodów instalacyjnych o małych przekrojach (do 1,5 mm²)
- Formowanie wyprowadzeń komponentów przed lutowaniem

-
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego chwytu drobnych części
 - Naprawa urządzeń elektronicznych i AGD
 - Tworzenie i naprawa biżuterii, prace jubilerskie
 - Instalacje niskoprądowe i telekomunikacyjne
 - Prace hobbystyczne z elektroniką użytkową

Rodzaje szczypiec w zestawie

Szczypce wydłużone proste

Przeznaczone do chwytania i manipulowania elementami w trudno dostępnych miejscach. Proste szczęki umożliwiają precyzyjne ustawianie komponentów prostopadłe do powierzchni roboczej. Stosowane przy montażu w głębokich obudowach.

Szczypce wydłużone wygięte

Wygięcie szczęk pod kątem ułatwia pracę w miejscach, gdzie dostęp jest ograniczony lub wymaga podejścia pod określonym kątem. Szczególnie przydatne przy montażu elementów na płytkach PCB umieszczonych w obudowach.

Szczypce uniwersalne

Narzędzie wielofunkcyjne łączące możliwości chwytania, zaciskania i cięcia. Szerokie szczęki zapewniają stabilny chwyt większych elementów, a zintegrowane ostrza pozwalają na cięcie miękkich przewodów.

Szczypce tnące boczne

Wyspecjalizowane do cięcia przewodów i wyprowadzeń komponentów. Boczne ustawienie ostrzy umożliwia cięcie maksymalnie blisko płytki PCB lub powierzchni roboczej, co ma znaczenie przy wykańczaniu montażu.

Użytkowanie i konserwacja

Szczypce elektroniczne wymagają ostrożnego obchodzenia się ze względu na precyzyjne wykonanie szczęk. Należy unikać cięcia twardych materiałów metalowych, które mogą uszkodzić ostrza lub spowodować rozkalibrowanie narzędzia. Po zakończeniu pracy warto oczyścić szczęki z pozostałości topnika lub innych substancji używanych przy lutowaniu.

Przechowywanie szczypiec w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmów. Okresowe smarowanie przegubu delikatną kroplą oleju maszynowego wydłuża żywotność narzędzia i zapewnia płynność działania. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się kontrolę stanu ostrzy i ich dociągnięcie w razie pojawienia się luzu.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pracy z elektroniką warto rozważyć: maty antystatyczne ESD chroniące podzespoły przed wyładowaniami, stacje lutownicze z regulacją temperatury, multimetry cyfrowe do pomiarów elektrycznych, pinezty precyzyjne oraz organizery na drobne komponenty.