

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-hydrauliczne-250mm-41510-vorel-p-1870.html>

## Szczypce hydrauliczne 250mm 41510 VOREL



Cena brutto	<b>14,56 zł</b>
Cena netto	<b>11,84 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>41510</b>
Kod producenta	<b>41510</b>
Kod EAN	<b>5906083415104</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Zastosowanie	<b>hydrauliczne</b>
Rozmiar [cal]	<b>10</b>
Rozmiar [mm]	<b>250</b>
Rodzaj	<b>Ręczna</b>

### Opis produktu

#### Szczypce hydrauliczne 250mm VOREL 41510

Szczypce hydrauliczne z przestawnym przegubem w 7 pozycjach, przeznaczone do pracy z rurami, śrubunkami oraz pompami wodnymi. Wykonane z litej odkuwki matrycowej zgodnie z normą DIN8976.

Długość 250 mm

Pozycje przegubu 7 stopni

Norma DIN8976

Materiał Odkuwka matrycowa

### Charakterystyka techniczna

#### Przestawny przegub w 7 pozycjach

Mechanizm przegubu umożliwia płynne dostosowanie rozwarcia szczęk do średnicy obrabianego elementu. Siedem pozycji blokowania zapewnia stabilny chwyt przy pracy z rurami o różnych przekrojach – od małych połączeń instalacyjnych do większych przewodów.

### Hartowana powierzchnia chwytająca

Ząbkowane szczęki po hartowaniu zapewniają skuteczne przenoszenie momentu obrotowego bez poślizgu. Struktura ząbków została zaprojektowana tak, aby nie uszkadzać powierzchni chromowanych elementów przy kontrolowanym docisku.

### Poszerzane szczęki

Konstrukcja z poszerzonymi szczękami zwiększa powierzchnię styku z obrabianym elementem. Rozwiązanie to poprawia rozkład nacisku i umożliwia pracę z elementami o większych gabarytach bez utraty stabilności chwytu.

### Wykonanie z odkuwki matrycowej

Proces odkuwania matrycowego zapewnia ciągłość struktury materiału i brak wewnętrznych naprężeń. Taka technologia produkcji przekłada się na wyższą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do elementów odlewanych czy spawanych.

## Specyfikacja techniczna

Model	41510
Producent	VOREL
Długość całkowita	250 mm
Liczba pozycji przegubu	7
Materiał wykonania	Lita odkuwka matrycowa
Powierzchnia chwytająca	Hartowana, ząbkowana
Typ chwytów	Izolowane, zanurzeniowe
Norma	DIN8976
Przeznaczenie	Rury, śrubunki 4 i 6-kątne, pompy wodne

## Zastosowanie

- Montaż i demontaż rur stalowych, miedzianych i z tworzyw sztucznych
- Dokręcanie i odkręcanie śrubunków 4-kątnych i 6-kątnych
- Prace serwisowe przy pompach wodnych

- 
- Instalacje sanitarne w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej
  - Prace przy armaturze hydraulicznej i zawory odcinające
  - Konserwacja systemów grzewczych i klimatyzacyjnych
  - Naprawy instalacji wodociągowych i kanalizacyjnych
  - Prace warsztatowe w mechanice i motoryzacji

## Norma DIN8976

---

### Znaczenie certyfikacji

Norma DIN8976 określa wymogi dotyczące szczypiec do rur typu szwedzkiego – definiuje tolerancje wymiarowe, twardość materiału, wytrzymałość mechaniczną oraz geometrię szczęk chwytających. Produkt spełniający tę normę przeszedł weryfikację parametrów technicznych, co potwierdza jego przydatność do pracy w warunkach zawodowych.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe działanie mechanizmu przestawiania i upewnić się, że przegub blokuje się w wybranej pozycji. Szczypce hydrauliczne przenoszą znaczne obciążenia – zaleca się stosowanie ich zgodnie z przeznaczeniem, bez użycia przedłużeń ramion, które mogą prowadzić do przeciążenia konstrukcji.

Po zakończeniu pracy warto usunąć zanieczyszczenia z powierzchni ząbkowanych szczęk oraz sprawdzić stan mechanizmu przegubu. Okresowe nasmarowanie punktu obrotu przedłuża żywotność narzędzia i zapewnia płynność regulacji. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych.

### Dobór rozmiaru szczypiec

Długość 250 mm stanowi uniwersalny rozmiar do większości prac instalacyjnych. Do pracy z rurami o średnicy do 1 cala wystarczą szczypce 250 mm, natomiast do większych przekrojów zaleca się modele 300-350 mm. Zbyt duże narzędzie w ograniczonej przestrzeni utrudnia manewrowanie, zbyt małe nie zapewni wystarczającego momentu obrotowego.